

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-50l-2-8kw-8bar-2-tloki-kd403-kraftdele-p-60618.html>

Kompresor olejowy 50L 2,8kW / 8bar 2 Tłoki KD403 KRAFT&DELE

Cena brutto	903,90 zł
Cena netto	734,88 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD403
Kod producenta	KD403
Kod EAN	5901638112538
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy dwutłokowy 50L KD403 – Kraft&Dele

KD403 to kompresor olejowy z dwutłokową głowicą sprężającą, zbiornikiem 50 litrów i napędem pasowym. Urządzenie pracuje na zasilaniu jednofazowym 230V, co umożliwia jego użytkowanie w warsztacie lub garażu bez konieczności instalacji trójfazowej. Smarowanie olejowe i napęd przez pasek klinowy to rozwiązania charakterystyczne dla sprzętu o przedłużonej żywotności i niższym poziomie hałasu niż w kompresorach bezpośrednio napędowych.

Pojemność zbiornika 50 litrów

Moc silnika 2,8 kW / 3,9 KM

Ciśnienie robocze 8 bar

Wydajność efektywna 230 l/min

Charakterystyka techniczna

Napęd pasowy (pasek klinowy)

Przekładnia pasowa między silnikiem a głowicą sprężającą redukuje drgania i hałas w porównaniu z napędem bezpośrednim. Pasek

klinowy amortyzuje przeciążenia, co zmniejsza naprężenia mechaniczne na łożyskach i wale korbowym — przekłada się to na dłuższy czas bezawaryjnej pracy.

Smarowanie olejowe

Układ smarowania olejowego zapewnia ciągłe smarowanie elementów ruchomych głowicy. W odróżnieniu od kompresorów bezolejowych, tłoki i cylindry pracują przy niższych temperaturach, co ogranicza zużycie i wydłuża resursy między przeglądami. Wymaga stosowania oleju sprężarkowego i regularnej kontroli jego poziomu.

Dwutłokowa głowica sprężająca

Dwa tłoki o średnicy 51 mm pracują równolegle, co pozwala osiągnąć wydajność zasysania 480 l/min i wydajność efektywną 230 l/min. Dwutłokowy układ lepiej radzi sobie z ciągłym poborem powietrza przez narzędzia pneumatyczne — zbiornik wolniej się opróżnia, a cykle pracy sprężarki są rzadsze.

Reduktor ciśnienia i manometry

Wbudowany reduktor umożliwia ustawienie ciśnienia roboczego niezależnie od ciśnienia w zbiorniku (maksymalnie 8 bar). Dwa manometry — jeden wskazujący ciśnienie w zbiorniku, drugi ciśnienie na wyjściu — pozwalają na bieżącą kontrolę pracy urządzenia bez konieczności szacowania parametrów.

Zasilanie 230V — co to oznacza w praktyce

Silnik indukcyjny 2,8 kW zasilany z sieci 230V/50Hz pobiera przy rozruchu prąd kilkukrotnie wyższy niż przy pracy nominalnej. Zaleca się podłączenie do obwodu zabezpieczonego bezpiecznikiem o wartości minimum 16A (C-charakterystyka). Użycie przedłużacza jest możliwe, jednak jego przekrój nie powinien być mniejszy niż 2,5 mm² przy długości do 15 m.

Specyfikacja techniczna

Model	KD403
Typ	Kompresor olejowy
Liczba tłoków	2
Średnica tłoka	51 mm

Moc silnika	2,8 kW / 3,9 KM
Typ silnika	Indukcyjny, chłodzony powietrzem
Napęd sprężarki	Pasek klinowy
Pojemność zbiornika	50 l
Wydajność zasysania	480 l/min
Wydajność efektywna	230 l/min
Ciśnienie robocze	8 bar
Zasilanie	230V / 50Hz
Poziom hałasu	93 dB
Smarowanie	Olejowe (olej sprężarkowy)
Wyposażenie	2 manometry, reduktor ciśnienia
Gwarancja	12 miesięcy

Typowe zastosowania

- Zasilanie kluczy udarowych i wkrętek pneumatycznych
- Pistolety lakiernicze i natrysk farby
- Dmuchawki do czyszczenia filtrów, podzespołów i powierzchni
- Pompowanie opon samochodowych, ciężarowych i maszyn rolniczych
- Narzędzia do szlifowania i cięcia (szlifierki pneumatyczne, piły)
- Pistolety do uszczelniania (silikony, masy uszczelniające)
- Nitownice pneumatyczne i narzędzia do montażu
- Piaskarki i urządzenia do obróbki powierzchniowej

Jak sprawdzić, czy wydajność kompresora wystarczy do planowanych narzędzi

Każde narzędzie pneumatyczne ma podane zapotrzebowanie na powietrze (l/min) przy określonym ciśnieniu roboczym. Wydajność efektywna KD403 wynosi 230 l/min przy 8 bar. Sumując zapotrzebowanie wszystkich jednocześnie używanych narzędzi, wynik powinien być niższy niż wydajność efektywna kompresora — w przeciwnym razie zbiornik będzie się opróżniał szybciej niż sprężarka go uzupełnia, co prowadzi do przeciążenia silnika.

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor wymaga regularnej kontroli poziomu oleju sprężarkowego przed każdym użyciem — praca przy niewystarczającym poziomie oleju prowadzi do przyspieszonego zużycia głowicy. Wymianę oleju zaleca się po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 300-500 godzin lub zgodnie z instrukcją obsługi. Po każdej sesji pracy należy spuścić kondensat ze zbiornika przez zawór spustowy umieszczony w dolnej części zbiornika — nagromadzona woda przyspiesza korozję wewnętrzną.

Poziom hałasu 93 dB wymaga stosowania ochronników słuchu podczas dłuższej pracy w zamkniętych pomieszczeniach. Urządzenie powinno stać na stabilnym podłożu z zapewnionym dostępem powietrza chłodzącego — minimum 50 cm wolnej przestrzeni wokół głowicy sprężającej.

Produkty uzupełniające

Do kompresora KD403 przydatne są: olej sprężarkowy (do pierwszego napełnienia i wymian), wąż pneumatyczny z szybkołączem, zestaw filtrów powietrza (filtr-reduktor-smarownica), pistolet do pompowania opon oraz zestaw kluczy do pneumatycznego montażu.