

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-50l-3-5kw-kd4049-p-67583.html>

Kompresor olejowy 50L 3,5kW KD4049

Cena brutto	650,90 zł
Cena netto	529,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD4049
Kod producenta	KD4049
Kod EAN	5903957023090
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy 50L 3,5kW - KRAFT&DELE KD4049

KD4049 to jednoetapowy kompresor olejowy zasilany z sieci 230V, przeznaczony do prac warsztatowych, garażowych oraz domowych wymagających stałego dostępu do sprężonego powietrza. Jednostopniowa sprężarka olejowa z poziomym zbiornikiem 50 L pracuje przy maksymalnym ciśnieniu 8 bar, co pozwala na zasilanie szerokiej gamy narzędzi pneumatycznych.

Moc silnika 3,5 kW / 4,7 KM

Pojemność zbiornika 50 L

Wydajność 380 L/min

Maks. ciśnienie 8 bar

Charakterystyka urządzenia

Silnik 3,5 kW na 230V

Moc 3,5 kW (4,7 KM) przy zasilaniu jednofazowym 230V/50Hz oznacza, że kompresor nie wymaga instalacji trójfazowej — wystarczy standardowe gniazdko z odpowiednim zabezpieczeniem. Prędkość obrotowa 2880 obr/min przekłada się na wydajność 380 L/min, co

pozwała na ciągłą pracę narzędzi pneumatycznych o umiarkowanym poborze powietrza (szlifierki, pistolety lakiernicze, klucze udarowe).

Zbiornik 50 L i ciśnienie 8 bar

Zbiornik o pojemności 50 L stanowi bufor powietrza — im większy, tym rzadziej silnik musi się włączać, co zmniejsza jego zużycie i redukuje hałas podczas pracy przerywanej. Maksymalne ciśnienie robocze 8 bar umożliwia zasilanie większości narzędzi pneumatycznych klasy warsztatowej, które standardowo wymagają 4–6 bar. Reduktor ciśnienia pozwala precyzyjnie dostosować parametry do konkretnego narzędzia.

Dwa manometry i reduktor ciśnienia

Układ dwóch manometrów umożliwia jednoczesny odczyt ciśnienia w zbiorniku oraz ciśnienia roboczego na wyjściu po reduktorze. Dzięki temu można na bieżąco kontrolować stan napełnienia zbiornika i wartość ciśnienia podawanego do narzędzia — bez konieczności przerywania pracy.

Mobilność i obsługa codzienna

Duże kółka transportowe i ergonomiczny uchwyt ułatwiają przemieszczanie urządzenia po warsztacie lub garażu bez konieczności jego podnoszenia. Zawór spustowy umożliwia regularne odprowadzanie kondensatu ze zbiornika — czynność niezbędna do ochrony przed korozją i utrzymania sprawności urządzenia. Korki rewizyjne zapewniają dostęp do wnętrza zbiornika podczas przeglądów.

Uwaga dotycząca zabezpieczenia elektrycznego

Przy poborze prądu wynoszącym 13,6 A urządzenie wymaga obwodu elektrycznego zabezpieczonego bezpiecznikiem o wartości co najmniej 16 A. Przed podłączeniem należy sprawdzić parametry instalacji elektrycznej w miejscu użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	KD4049
Moc silnika	3,5 kW / 4,7 KM
Napięcie / częstotliwość	230 V / 50 Hz
Natężenie prądu	13,6 A

Prędkość obrotowa	2880 obr/min
Wydajność	380 L/min
Pojemność zbiornika	50 L
Maksymalne ciśnienie	8 bar
Typ sprężarki	Olejowa

Typowe zastosowania

- Zasilanie kluczy udarowych i wkrętek pneumatycznych
- Pistolety lakiernicze i natrysk farb
- Szlifierki pneumatyczne i piły oscylacyjne
- Przedmuchiwanie podzespołów i czyszczenie sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon samochodowych, motocyklowych i rowerowych
- Zasilanie pistoletów do uszczelniania (silikony, piany)
- Prace stolarskie z użyciem gwoździarek i zszywaczek pneumatycznych
- Piaskowanie powierzchni metalowych (przy odpowiednim wyposażeniu dodatkowym)

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w głowicy sprężarki przed każdym uruchomieniem — praca bez oleju lub z niewystarczającym jego poziomem prowadzi do trwałego uszkodzenia tłoka i cylindra. Producent zaleca wymianę oleju po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200–300 godzin lub raz w sezonie.

Kondensat (woda skraplająca się w zbiorniku) powinien być regularnie odprowadzany przez zawór spustowy — najlepiej po każdej dłuższej sesji pracy. Zaniedbanie tego obowiązku przyspiesza korozję zbiornika i może prowadzić do obniżenia jego wytrzymałości ciśnieniowej.

Filtr powietrza na wlocie do głowicy należy czyścić co kilka tygodni intensywnej eksploatacji — zanieczyszczony filtr zwiększa opory ssania, obniża wydajność i powoduje przegrzewanie silnika.

Produkty powiązane

Do kompletnego stanowiska pneumatycznego przydatne będą: wąż pneumatyczny z szybkozłączkami, zestaw końcówek pneumatycznych (pistolet do przedmuchiwania, inflator do opon), filtrodwadniacz do montażu na linii powietrznej oraz olej do sprężarek tłokowych zgodny z zaleceniami producenta.