

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-50l-geko-g80301-p-20162.html>

Kompresor olejowy 50L GEKO G80301

Cena brutto	438,93 zł
Cena netto	356,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80301
Kod producenta	G80301
Kod EAN	5901477113024
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy 50L GEKO G80301

Jednocylindrowy kompresor tłokowy z pompą olejową przeznaczony do prac warsztatowych i budowlanych wymagających ciągłego zasilania narzędzi pneumatycznych. Układ smarowania olejem zapewnia stabilną pracę przy długotrwałym użytkowaniu.

Pojemność zbiornika 50 litrów

Wydajność 210 l/min

Ciśnienie robocze 8 Bar

Moc silnika 2,5 KM

Charakterystyka techniczna

Pompa olejowa 1-cylindrowa

Układ smarowania olejem wydłuża żywotność elementów roboczych i umożliwia pracę w cyklach wielogodzinnych. Cylinder o średnicy 47 mm zapewnia efektywną kompresję przy prędkości 2850 obr/min.

Zbiornik 50 litrów

Pojemność zbiornika pozwala na zgromadzenie rezerwy sprężonego powietrza, co zmniejsza częstotliwość włączania silnika i umożliwia pracę narzędzi o średnim poborze powietrza bez przerw.

Układ regulacji ciśnienia

Manometr wskazujący ciśnienie w zbiorniku oraz reduktor z osobnym manometrem pozwalają na precyzyjne ustawienie ciśnienia wyjściowego w zależności od wymagań podłączonego narzędzia.

Zasilanie 230V

Standardowe napięcie sieciowe 230V/50Hz umożliwia podłączenie kompresora do zwykłego gniazdka elektrycznego bez konieczności instalacji specjalnych obwodów zasilających.

Specyfikacja techniczna

Model	G80301
Pojemność zbiornika	50 litrów
Moc silnika	2,5 KM
Wydajność	210 l/min
Prędkość obrotowa	2850 obr/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 Bar
Średnica cylindra	47 mm
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Poziom emisji hałasu	91 dB
Typ pompy	Olejowa, 1-cylindrowa

Zastosowanie

- Zasilanie klucza udarowego i narzędzi montażowych w warsztacie samochodowym
- Malowanie natryskowe powierzchni o małej i średniej wielkości
- Pompowanie opon samochodowych, rowerowych i sprzętu pneumatycznego
- Zasilanie gwoździarek i zszywaczek pneumatycznych w stolarstwie
- Czyszczenie i przedmuchiwanie elementów sprężonym powietrzem
- Prace budowlane wymagające narzędzi pneumatycznych o średnim poborze powietrza
- Piaskowanie drobnych elementów przy odpowiednim doborze dysz

Użytkowanie i konserwacja

Wydajność rzeczywista a nominalna

Podana wydajność 210 l/min to wartość teoretyczna na wlocie pompy. Rzeczywista wydajność na wylocie (FAD) jest niższa o około 30-40% ze względu na straty sprężania i temperatury. Przy doborze narzędzi należy uwzględnić ten współczynnik.

Kontrola poziomu oleju

Pompa olejowa wymaga regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym użyciem. Zbyt niski poziom prowadzi do przegrzania i uszkodzenia cylindra. Wymiana oleju powinna odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj co 50-100 godzin pracy.

Odprowadzanie kondensatu

Zbiornik wyposażony jest w zawór spustowy umożliwiający usuwanie skondensowanej wody. Regularne opróżnianie zbiornika zapobiega korozji wewnętrznej i przedostawaniu się wilgoci do instalacji pneumatycznej.

Poziom hałas

Emisja dźwięku na poziomie 91 dB wymaga stosowania ochrony słuchu przy dłuższej pracy w pobliżu urządzenia. Kompresor należy ustawiać w miejscach z odpowiednią wentylacją, z dala od stanowisk wymagających ciszy.