

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-50l-h00721-geko-p-34389.html>

## Kompresor olejowy 50L H00721 GEKO

Cena brutto	<b>408,20 zł</b>
Cena netto	<b>331,87 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>H00721</b>
Kod producenta	<b>H00721</b>
Kod EAN	<b>5901477142970</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 50L GEKO H00721

Kompresor tłokowy z olejowym układem smarowania, przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie oraz do zastosowań przemysłowych. Zbiornik o pojemności 50 litrów zapewnia rezerwę sprężonego powietrza, ograniczając częstotliwość włączania silnika podczas pracy.

Pojemność zbiornika 50 litrów

Typ smarowania Olejowy

Model H00721

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Olejowy układ smarowania

Konstrukcja olejowa zapewnia skuteczne smarowanie elementów ruchomych kompresora. Zmniejsza to tarcie między tłokiem a cylindrem, co przekłada się na dłuższą żywotność urządzenia i cichszą pracę w porównaniu do kompresorów bezolejowych. Wymaga regularnej kontroli poziomu oleju.

#### Zbiornik 50 litrów

---

Pojemność zbiornika determinuje czas pracy ciągłej bez konieczności doładowywania. 50-litrowy rezerwuar wystarcza do zasilania większości narzędzi pneumatycznych w warsztacie — od klucza udarowego po pistolet lakierniczy. Im większy zbiornik, tym rzadsze cykle włączania kompresora.

### Konstrukcja mobilna

Uchwyt transportowy i konstrukcja umożliwiają przemieszczanie kompresora w obrębie warsztatu. Przydatne przy pracach wymagających zmiany stanowiska lub podczas korzystania z urządzenia w różnych punktach pomieszczenia.

### Zasilanie elektryczne

Kompresor napędzany jest silnikiem elektrycznym, co eliminuje konieczność stosowania paliwa i umożliwia pracę w pomieszczeniach zamkniętych. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność mocy silnika z instalacją elektryczną w warsztacie.

## Specyfikacja techniczna

Model	H00721
Producent	GEKO
Typ kompresora	Tłokowy olejowy
Pojemność zbiornika	50 litrów
System smarowania	Olejowy

## Zastosowanie

- Zasilanie narzędzi pneumatycznych: klucze udarowe, wkrętaki, szlifierki
- Malowanie natryskowe — pistolety lakiernicze o niskim i średnim zużyciu powietrza
- Pompowanie opon samochodowych, rowerowych i motocyklowych
- Czyszczenie elementów sprężonym powietrzem w warsztacie
- Przedmuchiwanie instalacji i układów pneumatycznych
- Zasilanie gwoździarek i zszywaczy pneumatycznych
- Piaskowanie małych elementów przy użyciu piaskarki pneumatycznej
- Praca z narzędziami do obróbki drewna i metalu

## Użytkowanie i konserwacja

### Kontrola poziomu oleju

W kompresorach olejowych należy regularnie sprawdzać poziom oleju w skrzyni korbowej. Niedostateczne smarowanie prowadzi do przegrzania i uszkodzenia tłoka. Wymianę oleju przeprowadza się zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle co 100-300 godzin

---

pracy.

### **Odprowadzanie kondensatu**

Sprężone powietrze zawiera wilgoć, która kondensuje się w zbiorniku. Regularne opróżnianie zbiornika z kondensatu (przez zawór spustowy) zapobiega korozji wewnętrznej i przedostawaniu się wody do narzędzi pneumatycznych.

### **Dobór ciśnienia roboczego**

Przed podłączeniem narzędzia należy sprawdzić jego wymagane ciśnienie robocze (podane w barach lub PSI). Reduktor z manometrem umożliwia dostosowanie ciśnienia wyjściowego do potrzeb konkretnego urządzenia, co chroni je przed uszkodzeniem i poprawia efektywność pracy.

### **Wymagania instalacji elektrycznej**

Kompresor wymaga stabilnego zasilania elektrycznego. Przed podłączeniem warto sprawdzić, czy zabezpieczenia w instalacji są odpowiednie do mocy silnika. Zbyt słabe przewody mogą prowadzić do spadków napięcia i problemów z rozruchem.