

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-50l-kd401-kraftdele-p-60616.html>

## Kompresor olejowy 50L KD401 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>454,25 zł</b>
Cena netto	<b>369,31 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD401</b>
Kod producenta	<b>KD401</b>
Kod EAN	<b>5901638111258</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy tłokowy 50L KRAFT&DELE KD401

KD401 to jednotłokowy kompresor powietrza z olejowym smarowaniem, wyposażony w metalowy zbiornik o pojemności 50 litrów. Urządzenie przeznaczone do zastosowań warsztatowych i garażowych, gdzie wymagane jest stabilne ciśnienie robocze i ciągła praca narzędzi pneumatycznych.

Pojemność zbiornika 50 L

Moc silnika 2,8 kW / 3,8 HP

Wydajność 205 L/min

Maks. ciśnienie 8 bar

### Charakterystyka urządzenia

#### Zbiornik 50 L i ciśnienie 8 bar

Zbiornik o pojemności 50 litrów pozwala na zgromadzenie wystarczającej rezerwy sprężonego powietrza, dzięki czemu narzędzia pneumatyczne pracują bez przerw spowodowanych zbyt częstym włączaniem się silnika. Maksymalne ciśnienie 8 bar odpowiada wymaganiom większości pneumatycznych narzędzi warsztatowych — kluczy udarowych, pistoletów do malowania czy szlifierek.

### Wydajność 205 L/min

Wydajność podawana w litrach na minutę określa ilość powietrza, jaką kompresor dostarcza w jednostce czasu. Wartość 205 L/min umożliwia zasilanie narzędzi o wysokim zapotrzebowaniu na powietrze — w tym pistoletów lakierniczych czy narzędzi do obróbki metalu — bez znaczącego spadku ciśnienia roboczego.

### Silnik 2,8 kW z prędkością 2880 rpm

Jednotłokowy silnik elektryczny o mocy 2,8 kW zasilany napięciem 230 V pracuje z prędkością 2880 obrotów na minutę. Smarowanie olejowe układu tłokowego przedłuża żywotność kompresorów tej klasy w porównaniu do modeli bezolejowych, jednocześnie zapewniając stabilną pracę przy intensywnym użytkowaniu.

### Mobilność i konstrukcja

Waga 28 kg przy zbiorniku 50 L plasuje KD401 w kategorii urządzeń mobilnych. Duże koła transportowe oraz ergonomiczny uchwyt umożliwiają przemieszczanie kompresora między stanowiskami pracy bez konieczności używania dodatkowego sprzętu. Metalowy zbiornik odporny jest na uszkodzenia mechaniczne i korozję.

### Poziom hałasu — co oznaczają podane wartości

KD401 charakteryzuje się mocą akustyczną LWA 95 dB oraz poziomem ciśnienia akustycznego LPA 73 dB mierzonym w odległości 4 metrów. Wartość LPA 73 dB w praktyce odpowiada głośności zbliżonej do odkurzacza domowego — jest to wynik typowy dla kompresorów tłokowych tej klasy, niższy niż w wielu modelach bez wyciszenia głowicy. Do pracy w zamkniętych pomieszczeniach zalecane jest stosowanie ochronników słuchu.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD401
Pojemność zbiornika	50 L
Maksymalne ciśnienie	8 bar
Moc silnika	2,8 kW / 3,8 HP
Prędkość obrotowa	2880 rpm
Wydajność	205 L/min

---

Natężenie prądu	6,5 A
Napięcie / częstotliwość	220-230 V / 50 Hz
Moc akustyczna LWA	95 dB
Poziom ciśnienia akustycznego LPA (4 m)	73 dB
Waga	28 kg
Gwarancja	12 miesięcy

## Typowe zastosowania

---

- Obsługa pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek
- Malowanie natryskowe pistoletem lakierniczym
- Pompowanie opon samochodowych i rowerowych
- Zasilanie szlifierek pneumatycznych i pił
- Przedmuchiwanie podzespołów i czyszczenie sprężonym powietrzem
- Obsługa nitownic i pistoletów do gwoździ
- Prace tapicerskie i karosierskie w warsztacie

### Kompatybilność z siecią elektryczną

Kompresor KD401 wymaga standardowego gniazda 230 V / 50 Hz. Przy rozruchu silnik pobiera prąd rozruchowy wyższy niż prąd nominalny 6,5 A — przed podłączeniem należy upewnić się, że instalacja elektryczna i bezpieczniki w obwodzie są dostosowane do obciążeń rozruchowych silników jednofazowych o mocy powyżej 2 kW. Zalecane jest podłączenie bezpośrednio do gniazda ściennego, bez przedłużaczy o małym przekroju przewodów.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Kompresor KD401 wyposażony jest w układ smarowania olejowego, który wymaga regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Olej należy wymieniać zgodnie z harmonogramem podanym w instrukcji obsługi — zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200-300 godzin. Zbiornik wyposażony jest w zawór spustowy, który należy otwierać po każdej sesji pracy w celu usunięcia kondensatu — nagromadzona woda przyspiesza korozję zbiornika od wewnątrz. Filtr powietrza wymaga okresowego czyszczenia lub wymiany, szczególnie przy pracy w zapyłonych pomieszczeniach.

### Zawartość zestawu

Kompresor KD401 — instrukcja obsługi w języku polskim — oryginalne opakowanie