

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-8l-mobilny-geko-g80316-p-20178.html>

Kompresor olejowy 8L /mobilny/ GEKO G80316

Cena brutto	330,10 zł
Cena netto	268,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80316
Kod producenta	G80316
Kod EAN	5901477135774
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy 8L mobilny GEKO G80316

Kompaktowy kompresor tłokowy z jednocylindrowym silnikiem olejowym przeznaczony do prac wymagających przenoszenia urządzenia. Konstrukcja 1-cylindrowa zapewnia prostotę obsługi i niższe koszty eksploatacji przy zachowaniu wystarczającej wydajności dla podstawowych zastosowań pneumatycznych.

Pojemność zbiornika 8 litrów

Moc silnika 1 KM

Wydajność 118 l/min

Ciężnienie robocze 8 Bar

Charakterystyka techniczna

Zbiornik 8 litrów

Pojemność wystarczająca do krótkich cykli pracy przy pompowaniu opon, przedmuchiowaniu czy obsłudze pistoletu do malowania. Mniejszy zbiornik oznacza częstsze uruchamianie kompresora przy ciągłej pracy, ale zapewnia mobilność i niższą wagę urządzenia.

Wydajność 118 l/min

Wartość nominalna określająca ilość powietrza tłoczonego przez pompę w ciągu minuty. W praktyce wydajność rzeczywista (FAD) jest niższa o 20-30% ze względu na straty ciśnienia. Wystarczająca do podstawowych narzędzi pneumatycznych o niskim zapotrzebowaniu na powietrze.

Ciśnienie robocze 8 Bar

Maksymalne ciśnienie w zbiorniku kontrolowane przez presostat. Większość narzędzi pneumatycznych pracuje przy 6-7 Bar, a wbudowany reduktor pozwala dostosować ciśnienie wyjściowe do wymagań konkretnego narzędzia, co wydłuża jego żywotność.

Konstrukcja olejowa

Pompa wymaga regularnego smarowania olejem, co zapewnia lepsze chłodzenie i dłuższą żywotność elementów w porównaniu do kompresorów bezolejowych. Wymaga okresowej kontroli poziomu oleju i jego wymiany zgodnie z instrukcją producenta.

Specyfikacja techniczna

Model	G80316
Typ konstrukcji	1-cylindrowy, olejowy
Pojemność zbiornika	8 litrów
Moc silnika	1 KM
Wydajność nominalna	118 l/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 Bar
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Wyposażenie dodatkowe	Reduktor ciśnienia
Typ	Mobilny

Zastosowanie

- Pompowanie opon samochodowych, rowerowych i motocyklowych
- Przedmuchiwanie kurzu z narzędzi i trudno dostępnych miejsc
- Malowanie pistoletem natryskowym przy małych powierzchniach
- Zasilanie zszywacza pneumatycznego przy pracach tapicerskich
- Napełnianie piłek, materacy dmuchanych i sprzętu sportowego
- Czyszczenie filtrów powietrza i elementów mechanicznych

Ograniczenia wydajnościowe

Ze względu na pojemność 8 litrów i wydajność 118 l/min, kompresor nie jest przeznaczony do długotrwałej pracy z narzędziami o

wysokim zapotrzebowaniu na powietrze (szlifierki, klucze udarowe). Przy takich zastosowaniach zbiornik szybko się opróżnia, a pompa pracuje niemal ciągle, co skraca żywotność urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju w pompie przez wziernik lub otwór wlewowy. Kompresor powinien być ustawiony na płaskiej, stabilnej powierzchni z zapewnionym przepływem powietrza wokół silnika.

Reduktor ciśnienia umożliwia obniżenie ciśnienia wyjściowego poniżej wartości maksymalnej w zbiorniku. Ustawienie odpowiedniego ciśnienia zapobiega uszkodzeniu narzędzi i poprawia komfort pracy – nadmiernie wysokie ciśnienie może powodować niekontrolowane zachowanie pistoletu natryskowego lub przedmuchiówki.

Po każdym użyciu zaleca się spuszczenie skondensowanej wody ze zbiornika przez zawór spustowy. Wilgoć gromadząca się w zbiorniku przyspiesza korozję i może dostawać się do przewodów pneumatycznych, co negatywnie wpływa na narzędzia.

Kontrola oleju

Poziom oleju należy sprawdzać co 50 godzin pracy lub co miesiąc przy rzadszym użytkowaniu. Zbyt niski poziom prowadzi do przegrzania pompy i zatarcia tłoka. Wymiana oleju powinna odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta – zazwyczaj po pierwszych 20 godzinach pracy, a następnie co 100-200 godzin.

Produkty powiązane

Do pracy z kompresorem przydatne mogą być: przewód spiralny pneumatyczny, szybkozłącza, zestaw końcówek do przedmuchiwania, manometr kontrolny, separator wilgoci oraz olej do kompresorów tłokowych o odpowiedniej klasie lepkości.