

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-dwutlokowy-50l-geko-g80305-p-20166.html>

Kompresor olejowy dwutłokowy 50L GEKO G80305

Cena brutto	759,77 zł
Cena netto	617,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80305
Kod producenta	G80305
Kod EAN	5901477113079
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy dwutłokowy 50L GEKO G80305

Kompresor tłokowy z dwucylindrowym silnikiem w układzie widlastym V, przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie i na budowie. Zbiornik o pojemności 50 litrów zapewnia bufor powietrza, ograniczając częstotliwość włączania silnika podczas pracy.

Pojemność zbiornika 50 L

Moc silnika 3 KM

Wydajność 410 l/min

Ciśnienie robocze max 8 Bar

Charakterystyka techniczna

Dwutłokowy silnik w układzie V

Dwa tłoki pracujące naprzemiennie zmniejszają obciążenie cieplne i wibracje, wydłużając żywotność kompresora. Układ widlasty zapewnia lepsze chłodzenie w porównaniu do konstrukcji jednorzędowych.

Wydajność 410 l/min

Parametr określa ilość zasysanego powietrza atmosferycznego na minutę. Rzeczywista wydajność sprężonego powietrza przy 8 barach wynosi około 60-70% tej wartości, co wystarcza do zasilania większości narzędzi warsztatowych.

Zbiornik 50 litrów

Pojemność zbiornika wpływa na czas pracy narzędzi bez konieczności uruchamiania silnika. Przy typowych zastosowaniach (malowanie, nakrętkarki udarowe) zapewnia kilkanaście sekund ciągłej pracy.

Reduktor ciśnienia

Umożliwia precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań podłączonego narzędzia. Część urządzeń wymaga niższego ciśnienia niż maksymalne 8 barów dostępne w zbiorniku.

Specyfikacja techniczna

Model	G80305
Typ konstrukcji	Olejowy, dwutłokowy w układzie V
Pojemność zbiornika	50 litrów
Moc silnika	3 KM (2,2 kW)
Wydajność zasysania	410 l/min
Prędkość obrotowa	2850 obr/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 Bar
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Poziom hałasu	91 dB

Poziom hałasu 91 dB

Wartość przekracza próg 85 dB wymagający stosowania ochrony słuchu podczas dłuższej pracy. Kompresor powinien być umieszczony w oddzielnym pomieszczeniu lub w odległości od stanowiska pracy, jeśli to możliwe.

Typowe zastosowania

- Zasilanie pistoletów malarskich i lakierniczych
- Praca z nakrętkarkami udarowymi w warsztacie mechanicznym

-
- Pompowanie opon samochodowych i sprzętu budowlanego
 - Zasilanie młotków pneumatycznych i gwoździarek
 - Czyszczenie przedmuchowe elementów i stanowisk pracy
 - Piaskowanie i usuwanie rdzy za pomocą dysz piaskujących
 - Zasilanie szlifierek i polerkarek pneumatycznych

Użytkowanie i konserwacja

Smarowanie olejowe

Kompresor wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w skrzyni korbowej. Olej smaruje tłoki, pierścienie i łożyska, zapobiegając przegrzaniu. Należy stosować oleje dedykowane do kompresorów tłokowych o odpowiedniej klasie lepkości.

Odprowadzanie kondensatu

W zbiorniku gromadzi się wilgoć ze sprężanego powietrza. Regularny spust kondensatu przez zawór spustowy zapobiega korozji wewnętrznej zbiornika i dostaniu się wody do narzędzi pneumatycznych.

Wymagania instalacyjne

Zasilanie 230V wymaga zabezpieczenia obwodu odpowiednim wyłącznikiem nadprądowym. Przy mocy 3 KM (około 2,2 kW) prąd rozruchowy może być 3-4 krotnie wyższy niż prąd nominalny. Przewód zasilający powinien mieć odpowiedni przekrój, szczególnie przy większych odległościach od rozdzielnic.

Dobór narzędzi pneumatycznych

Przed podłączeniem narzędzia sprawdź jego wymagane ciśnienie robocze i zużycie powietrza (l/min). Suma zużycia wszystkich jednocześnie pracujących urządzeń nie powinna przekraczać efektywnej wydajności kompresora przy docelowym ciśnieniu.