

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-pionowy-100l-geko-g80304-p-20165.html>

Kompresor olejowy pionowy 100L GEKO G80304

Cena brutto	1 400,72 zł
Cena netto	1 138,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80304
Kod producenta	G80304
Kod EAN	5901477113055
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy pionowy 100L GEKO G80304

Kompresor tłokowy z pionowym zbiornikiem o pojemności 100 litrów, przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztatach, garażach i na budowach. Układ olejowy zapewnia sprawne chłodzenie i dłuższą żywotność jednostki sprężającej.

Pojemność zbiornika **100 L**

Moc silnika **2 KM**

Wydajność **390 l/min**

Maks. ciśnienie **8 bar**

Charakterystyka techniczna

Układ olejowy z chłodzeniem

Smarowanie olejem zmniejsza tarcie między elementami tłoka, co przekłada się na niższą temperaturę pracy i cichszą pracę niż w kompresorach bezolejowych. Wymaga regularnej wymiany oleju, ale zapewnia dłuższą żywotność przy intensywnym użytkowaniu.

Wydajność 390 l/min

Parametr określa teoretyczną ilość powietrza zasysaną przez tłok. Rzeczywista wydajność efektywna (FAD) wynosi zwykle 60-70% tej wartości. Przy takich parametrach kompresor nadaje się do zasilania narzędzi o średnim zużyciu powietrza, takich jak pistolety lakiernicze czy klucze udarowe.

Zbiornik 100 litrów

Pionowa konstrukcja zbiornika oszczędza miejsce w warsztacie. Pojemność 100 litrów pozwala na zgromadzenie rezerwy sprężonego powietrza, co zapewnia stabilność ciśnienia podczas pracy narzędzi o zmiennym poborze powietrza i zmniejsza częstotliwość włączania silnika.

Reduktor ciśnienia

Umożliwia precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań podłączonego narzędzia. Przykładowo: pistolety lakiernicze wymagają 2-3 bar, klucze udarowe 6-7 bar. Reduktor chroni narzędzia przed uszkodzeniem nadmiernym ciśnieniem.

Specyfikacja techniczna

Model	G80304
Pojemność zbiornika	100 litrów
Moc silnika	2 KM
Wydajność teoretyczna	390 l/min
Prędkość obrotowa	2850 obr/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Poziom hałasu	92 dB
Typ smarowania	Olejowy
Konstrukcja zbiornika	Pionowa

Zastosowanie

- Zasilanie narzędzi pneumatycznych w warsztatach samochodowych i mechanicznych
- Malowanie pistoletem natryskowym elementów karoserii i mebli
- Obsługa kluczy udarowych przy wymianie opon i naprawach mechanicznych
- Dmuchiwanie i czyszczenie elementów sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon samochodowych, rowerowych i sprzętu budowlanego
- Zasilanie szlifierek, wiertarek i wkrętarek pneumatycznych
- Prace budowlane wymagające narzędzi pneumatycznych (gwoździarki, zszywacze)

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące zasilania

Urządzenie wymaga standardowego gniazdka 230V. Przy mocy 2 KM silnik pobiera około 1,5 kW, co odpowiada prądowi około 6,5 A. Zaleca się podłączenie do instalacji z zabezpieczeniem min. 10 A. Unikaj używania przedłużaczy o zbyt małym przekroju przewodów (min. 1,5 mm²).

Poziom hałasu 92 dB

Wartość 92 dB wymaga stosowania ochrony słuchu przy dłuższej pracy w zamkniętych pomieszczeniach. Dla porównania: normalny głos to około 60 dB, ruch uliczny 80 dB. Kompresor powinien być ustawiony w miejscu z dobrą wentylacją, z dala od stanowisk pracy wymagających ciszy.

Konserwacja układu olejowego

Regularnie sprawdzaj poziom oleju przed uruchomieniem kompresora. Pierwsza wymiana oleju powinna nastąpić po 20-50 godzinach pracy, kolejne co 200-300 godzin lub raz w roku. Używaj oleju dedykowanego do kompresorów tłokowych o odpowiedniej lepkości. Kontroluj również kondensację wody w zbiorniku – regularnie spuszczać wodę przez zawór spustowy.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy kompresora mogą być potrzebne: olej do kompresorów tłokowych, węże pneumatyczne z szybkozłączkami, regulatory ciśnienia z manometrem, filtry powietrza oraz zestaw końcówek i narzędzi pneumatycznych.