

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-pionowy-50l-g80332-geko-p-44803.html>

Kompresor olejowy pionowy 50L G80332 GEKO

Cena brutto	645,71 zł
Cena netto	524,97 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80332
Kod producenta	G80332
Kod EAN	5901477182815
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy pionowy 50L GEKO G80332

Kompresor tłokowy olejowy w pionowej konfiguracji ze zbiornikiem 50 litrów. Urządzenie przeznaczone do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie, lakierni lub na budowie.

Ciśnienie robocze 8 BAR

Pojemność zbiornika 50 L

Moc silnika 2.5 KM

Zasilanie 230V

Charakterystyka techniczna

Pionowa konstrukcja zbiornika

Zbiornik ustawiony pionowo zajmuje mniejszą powierzchnię podłogi w porównaniu z modelem poziomym. Rozwiązanie szczególnie przydatne w ciasnych pomieszczeniach warsztatowych, gdzie liczy się każdy metr kwadratowy przestrzeni roboczej.

Kompresor olejowy

Układ tłokowy smarowany olejem zapewnia lepsze chłodzenie elementów ruchomych i dłuższą żywotność w porównaniu z

kompresorami bezolejowymi. Wymaga okresowej kontroli poziomu oleju, ale oferuje wyższą trwałość przy intensywnej pracy.

Ciśnienie 8 BAR

Maksymalne ciśnienie robocze 8 barów (około 116 PSI) wystarcza do obsługi większości narzędzi pneumatycznych: klucze udarowe, szlifierki, pistolety lakiernicze, młotki pneumatyczne. Typowe narzędzia wymagają 6-7 barów, więc kompresor zapewnia rezerwę mocy.

Silnik 2.5 KM przy 230V

Moc 2.5 konia mechanicznego przy zasilaniu jednofazowym 230V pozwala na podłączenie do standardowego gniazdka domowego. Prędkość obrotowa 2800 obr/min zapewnia szybkie napełnianie zbiornika po wykorzystaniu sprężonego powietrza.

Specyfikacja techniczna

Model	G80332
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc silnika	2.5 KM (ok. 1.8 kW)
Prędkość obrotowa	2800 obr/min
Ciśnienie maksymalne	8 BAR
Pojemność zbiornika	50 litrów
Typ kompresora	Tłokowy olejowy
Orientacja zbiornika	Pionowa

Zastosowanie

- Napęd kluczy udarowych do wymiany kół i demontażu połączeń śrubowych
- Zasilanie pistoletów lakierniczych w lakierniach samochodowych
- Obsługa szlifierek i polerkarek pneumatycznych
- Pompowanie opon w warsztatach wulkanizacyjnych
- Zasilanie gwoździarek i zszywaczek pneumatycznych na budowie
- Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów sprężonym powietrzem
- Obsługa młotków pneumatycznych i dłut
- Piaskowanie powierzchni przy użyciu piaskarek pneumatycznych

Dobór do narzędzi pneumatycznych

Przed zakupem sprawdź zapotrzebowanie powietrza narzędzi, które planujesz używać. Parametr wydajności (podawany w litrach na minutę) nie został określony w specyfikacji, dlatego zaleca się kontakt z producentem w celu potwierdzenia kompatybilności z konkretnymi narzędziami o dużym zużyciu powietrza.

Użytkowanie i konserwacja

Kompresory olejowe wymagają regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Zbyt niski poziom oleju może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia tłoka. Wymiana oleju powinna odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj co 100-200 godzin pracy lub raz w roku przy sporadycznym użytkowaniu.

Zbiornik należy regularnie odwadniać poprzez odkręcenie zaworu spustowego na dnie. Skroplona woda gromadzi się w zbiorniku podczas pracy i może prowadzić do korozji wewnętrznej oraz dostawać się do instalacji pneumatycznej, co pogarsza działanie narzędzi.

Filtr powietrza na wlocie kompresora wymaga okresowego czyszczenia lub wymiany. Zanieczyszczony filtr ogranicza przepływ powietrza, co obniża wydajność i zwiększa obciążenie silnika.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy kompresora potrzebne są: olej do kompresorów tłokowych, filtry powietrza (w przypadku wymiany), złącza i węże pneumatyczne, regulatory ciśnienia z manometrem, szybkozłącza do narzędzi pneumatycznych.