

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-sprezarka-100l-kd1483-p-61524.html>



KOMPRESOR OLEJOWY SPRĘŻARKA 100L KD1483

Cena brutto	892,71 zł
Cena netto	725,78 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1483
Kod producenta	KD1483
Kod EAN	5903175335692
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy dwutłokowy KRAFT&DELE KD1483 – butla 100 L, silnik 3 kW

KD1483 to sprężarka olejowa z dwutłokową głowicą sprężającą i zbiornikiem o pojemności 100 litrów, przeznaczona do zasilania narzędzi pneumatycznych w warunkach warsztatowych i garażowych. Silnik o mocy 3 kW (4 KM) pracuje z zasilaniem jednofazowym 230 V, co eliminuje konieczność instalacji trójfazowej.

Pojemność butli **100 L**

Moc silnika **3 kW / 4 KM**

Wydajność zasysania **530 l/min**

Ciśnienie robocze **1-8 bar**

Charakterystyka urządzenia

Dwutłokowa głowica sprężająca

Dwa tłoki pracujące równocześnie zapewniają wyższą wydajność objętościową niż konstrukcje jednotłokowe. Rozwiązanie to zmniejsza również obciążenie termiczne poszczególnych elementów, co przekłada się na dłuższy czas ciągłej pracy bez

przegrzewania.

Butla 100 L i wydajność efektywna 320 l/min

Duży zbiornik buforuje ciśnienie i ogranicza częstotliwość załączania silnika. Wydajność efektywna 320 l/min określa rzeczywistą ilość sprężonego powietrza dostarczonego do narzędzia — to parametr decydujący o tym, czy sprężarka nadąży za danym urządzeniem pneumatycznym.

Separator oleju i wody

W procesie sprężania powietrze ulega ogrzaniu, a następnie schłodzeniu w zbiorniku — prowadzi to do kondensacji pary wodnej i unoszenia się mgły olejowej. Separator wychwytuje te zanieczyszczenia przed wyjściem powietrza, chroniąc narzędzia i lakierowane powierzchnie przed uszkodzeniem.

Wbudowany reduktor ciśnienia

Umożliwia płynną regulację ciśnienia roboczego w zakresie 1–8 bar. Każde narzędzie pneumatyczne ma określone wymagania ciśnieniowe — zbyt wysokie ciśnienie może je uszkodzić, zbyt niskie ogranicza skuteczność działania. Reduktor pozwala dopasować parametry pracy do konkretnego zastosowania.

Zasilanie 230 V — co to oznacza w praktyce?

Sprężarki o mocy powyżej 2,2 kW są często dostępne wyłącznie w wersji trójfazowej (400 V). KD1483 pracuje na standardowym napięciu jednofazowym 230 V, jednak pobiera prąd 13,6 A. Należy sprawdzić, czy instalacja elektryczna w miejscu użytkowania jest zabezpieczona bezpiecznikiem co najmniej 16 A i czy przewód zasilający ma odpowiedni przekrój (min. 2,5 mm²). Użycie przedłużacza może powodować spadki napięcia i przeciążenie silnika.

Specyfikacja techniczna

Marka	KRAFT&DELE
Model	KD1483
Liczba tłoków	2
Moc silnika	3 kW / 4 KM

Zasilanie	230 V / 50 Hz
Natężenie prądu	13,6 A
Prędkość obrotowa	2880 obr/min
Chłodzenie silnika	Powietrzne
Pojemność butli	100 L
Ciśnienie robocze	1-8 bar
Wydajność zasysania	530 l/min
Wydajność efektywna	320 l/min
Poziom mocy akustycznej	95 dB
Stosowany olej	Olej sprężarkowy
Waga	56 kg

Typowe zastosowania

- Zasilanie kluczy udarowych i wkrętarek pneumatycznych w warsztacie samochodowym
- Pistolety lakiernicze do malowania pojazdów i elementów metalowych
- Pistolet do pompowania opon i kół przemysłowych
- Szlifierki pneumatyczne do obróbki metalu i karoserii
- Pistolety piaskujące do usuwania rdzy i powłok
- Narzędzia do obróbki drewna: gwoździarki, zszywacze pneumatyczne
- Przedmuchiwanie elementów i czyszczenie powierzchni sprężonym powietrzem
- Zasilanie urządzeń pneumatycznych na stanowiskach produkcyjnych o małym natężeniu pracy

Jak dobrać sprężarkę do narzędzia?

Kluczowym parametrem jest wydajność efektywna sprężarki (tutaj: 320 l/min) zestawiona z zapotrzebowaniem narzędzia na powietrze podanym przez producenta. Jeśli narzędzie wymaga np. 200 l/min, sprężarka będzie mogła pracować ciągle bez nadmiernego obciążenia. W przypadku narzędzi o wyższym zapotrzebowaniu (np. pistolet piaskujący powyżej 300 l/min) butla 100 L stanowi bufor, jednak silnik będzie pracował niemal bez przerw.

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju sprężarkowego przed każdym uruchomieniem. Olej należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta — zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 300-500 godzin. Po każdej sesji roboczej zaleca się spuszczenie kondensatu z butli przez zawór spustowy umieszczony w dolnej części zbiornika. Nagromadzony kondensat przyspiesza korozję wewnętrznych ścianek i skraca żywotność zbiornika. Urządzenie należy przechowywać w pomieszczeniu chronionym przed mrozem — woda w zbiorniku może zamarznąć i uszkodzić zawory.

Akcesoria i produkty uzupełniające

Do eksploatacji sprężarki przydatne są: olej sprężarkowy (wymagany do pierwszego uruchomienia, jeśli nie jest fabrycznie wlany), wąż pneumatyczny z szybkozłączkami, filtr-reduktor ciśnienia z manometrem, pistolet do przedmuchiwania oraz zestaw szybkozłączy pneumatycznych do podłączania narzędzi.

