

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-sprezarka-3kw-3tloki-kd1405-p-60724.html>



# Kompresor sprężarka 3KW 3tłoki KD1405

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 387,27 zł        |
| Cena netto       | 314,85 zł        |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | KD1405           |
| Kod producenta   | KD1405           |
| Kod EAN          | 5901638115492    |
| Producent        | KRAFT&DELE       |

## Opis produktu

### Głowica kompresora trzytłokowego KD1405 — 3 kW / 360 L/min / 8 bar

KD1405 to przemysłowa głowica (pompa) kompresora z układem trzech cylindrów, przeznaczona do zabudowy w sprężarkach warsztatowych i przemysłowych. Układ trzech rozstawionych tłoków o średnicy 65 mm w połączeniu z rozbudowanym systemem chłodzenia powietrznego pozwala na długotrwałą pracę ciągłą bez ryzyka przegrzania.

|                       |
|-----------------------|
| Wydajność 360 L/min   |
| Maks. ciśnienie 8 bar |
| Min. moc silnika 3 kW |
| Liczba cylindrów 3    |

## Charakterystyka techniczna

### Układ trzech cylindrów

Trzy tłoki o średnicy 65 mm pracują naprzemiennie, co ogranicza drgania i wyrównuje obciążenie mechanizmu korbowego. Rozstawienie cylindrów zwiększa przestrzeń między nimi, co poprawia cyrkulację powietrza chłodzącego i zmniejsza lokalne nagrzewanie głowicy.

Ożebrowanie głowicy i cylindrów

Szerokie żebra chłodzące na korpusie cylindrów i głowicy znacznie zwiększają powierzchnię oddawania ciepła do otoczenia. W praktyce oznacza to możliwość dłuższych cykli pracy bez konieczności przerw technologicznych wynikających z przegrzania.

Koło pasowe z wentylatorem

Duże koło pasowe wyposażone jest w łopatki wentylatora, które podczas pracy wymuszają przepływ powietrza przez ożebrowanie. Chłodzenie jest aktywne — intensywność przepływu rośnie wraz z prędkością obrotową, co automatycznie dopasowuje chłodzenie do obciążenia.

Parametry przepływu i ciśnienia

Wydajność 360 L/min przy maksymalnym ciśnieniu roboczym 8 bar plasuje KD1405 w segmencie głowic do zastosowań warsztatowych i lekkich przemysłowych. Wartość 8 bar jest wystarczająca dla większości pneumatycznych narzędzi ręcznych, pistoletów lakierniczych i systemów transportu pneumatycznego.

Specyfikacja techniczna

|                                  |                                                       |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Model                            | KD1405                                                |
| Liczba cylindrów                 | 3                                                     |
| Średnica cylindra                | 65 mm                                                 |
| Wydajność pompy                  | 360 L/min                                             |
| Maksymalne ciśnienie robocze     | 8 bar                                                 |
| Minimalna moc silnika napędowego | 3 kW                                                  |
| Chłodzenie                       | powietrzne (ożebrowanie + wentylator na kole pasowym) |
| Masa                             | 20 kg                                                 |

Dobór silnika napędowego

Podana moc 3 kW to wartość minimalna — silnik napędowy powinien mieć moc co najmniej równą tej wartości. W przypadku zastosowań z częstymi rozruchami pod obciążeniem lub długotrwałą pracą ciągłą zaleca się silnik o mocy 3,5–4 kW, aby zapewnić odpowiedni zapas mocy i nie przeciążać uzwojeń podczas rozruchu. Głowica współpracuje z silnikami elektrycznymi za pośrednictwem napędu pasowego — dobór przekładni pasowej powinien uwzględniać zalecaną prędkość obrotową wału korbowego podaną przez producenta.

---

## Typowe zastosowania

- Zabudowa w sprężarkach zbiornikowych do 200–500 L
- Zasilanie pneumatycznych narzędzi warsztatowych (klucze udarowe, szlifierki, wiertarki)
- Systemy natrysku i lakierowania pneumatycznego
- Piaskarki i śrutownice pneumatyczne
- Linie montażowe z narzędziami pneumatycznymi
- Warsztaty wulkanizacyjne i serwisy opon
- Wymiana zużytej lub uszkodzonej głowicy w istniejącej sprężarce
- Budowa sprężarki własnej konstrukcji na bazie zbiornika i silnika elektrycznego

## Montaż i eksploatacja

---

KD1405 jest dostarczany jako sama głowica (pompa) bez silnika, zbiornika i osprzętu pneumatycznego. Przed montażem należy sprawdzić, czy dysponowany silnik elektryczny osiąga minimalną moc 3 kW oraz czy jego prędkość obrotowa po uwzględnieniu przełożenia pasowego mieści się w zakresie zalecanym dla tej głowicy.

Podczas eksploatacji należy regularnie kontrolować poziom oleju w skrzyni korbowej (głowica pracuje w układzie smarowania olejowego), sprawdzać stan zaworów ssących i tłocznych oraz drożność filtra powietrza. Przegrzewanie się głowicy przy normalnych warunkach otoczenia może wskazywać na zanieczyszczony filtr powietrza, zużyte zawory lub niedrożne kanały ożebrowania.

### Produkty powiązane

Do kompletnej budowy lub modernizacji sprężarki potrzebne są również: silnik elektryczny 3–4 kW, zbiornik ciśnieniowy z wymaganymi certyfikatami, osprzęt pneumatyczny (zawór bezpieczeństwa, manometr, presostat, zawór zwrotny), paski klinowe oraz olej do sprężarek tłokowych.