

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-sprezarka-4kw-2tloki-kd1404-kraftdele-p-60725.html>

Kompresor sprężarka 4KW 2tłoki KD1404 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 480,70 zł |
| Cena netto | 390,81 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD1404 |
| Kod producenta | KD1404 |
| Kod EAN | 5901638115485 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Kompresor dwutłokowy 4 kW KRAFT&DELE KD1404

KD1404 to dwutłokowa sprężarka powietrza z smarowaniem olejowym i żeliwnymi cylindrami, przeznaczona do pracy ciągłej w warunkach warsztatowych i przemysłowych. Układ dwóch tłoków o średnicy 90 mm współpracuje z silnikiem 4 kW, zapewniając wydajność 600 L/min przy ciśnieniu roboczym 8 bar.

Moc silnika 4 kW

Wydajność 600 L/min

Ciśnienie robocze 8 bar

Dedykowana butla 150–200 L

Charakterystyka techniczna

Żeliwne cylindry

Cylindry wykonane z żeliwa charakteryzują się znacznie wyższą odpornością na ścieranie w porównaniu do aluminium. Materiał ten stabilizuje wymiary termiczne podczas długotrwałej pracy, co przekłada się na utrzymanie szczelności tłoków przez wiele tysięcy

godzin eksploatacji.

Smarowanie olejowe

Układ smarowania olejowego redukuje tarcie między elementami ruchomymi sprężarki, obniża temperaturę pracy i wydłuża resursy eksploatacyjne. W przeciwieństwie do sprężarek bezolejowych, konstrukcja olejowa jest przeznaczona do pracy w trybie ciągłym bez ryzyka przegrzania.

Niskie obroty 860 obr/min

Prędkość obrotowa 860 obr/min to wartość wyraźnie niższa niż w tańszych modelach pracujących przy 1400–2800 obr/min. Niższe obroty oznaczają mniejsze zużycie elementów trących, niższy poziom hałasu oraz dłuższe okresy między przeglądami.

Układ chłodzenia

Koło pasowe i boczna chłodnica powietrza odprowadzają ciepło generowane podczas sprężania. Skuteczne chłodzenie jest kluczowe przy pracy ciągłej — zapobiega przegrzaniu głowicy i degradacji oleju, co bezpośrednio wpływa na trwałość sprężarki.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|-------------|
| Model | KD1404 |
| Moc silnika | 4 kW |
| Liczba cylindrów | 2 |
| Średnica cylindra | 90 mm |
| Obroty sprężarki | 860 obr/min |
| Wydajność | 600 L/min |
| Ciśnienie robocze | 8 bar |
| Dedykowana butla | 150-200 L |
| Smarowanie | Olejowe |
| Materiał cylindrów | Żeliwo |
| Waga | 30 kg |

Zastosowanie

Wydajność 600 L/min i ciśnienie 8 bar pozwalają na zasilanie narzędzi pneumatycznych o wysokim zapotrzebowaniu na powietrze. Sprężarka współpracuje z butlami 150-200 L, co zapewnia odpowiedni bufor powietrza przy zmiennym poborze.

-
- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętek warsztatowych
 - Obsługa pistoletów do lakierowania i natrysku
 - Praca z szlifierkami pneumatycznymi i pilnikami obrotowymi
 - Zasilanie pistoletów do piaskowania
 - Obsługa nitownic pneumatycznych w produkcji metalowej
 - Przedmuchiwanie i czyszczenie sprężonym powietrzem
 - Pompowanie opon w serwisach opon i warsztatach samochodowych
 - Zasilanie narzędzi pneumatycznych w zakładach stolarskich i ślusarskich

Kompatybilność z instalacją elektryczną

Silnik o mocy 4 kW wymaga odpowiednio zabezpieczonego obwodu zasilającego. Przed instalacją należy sprawdzić, czy dostępne przyłącze elektryczne (napięcie, bezpieczniki, przekrój przewodów) odpowiada wymaganiom silnika. W przypadku wątpliwości zaleca się konsultację z elektrykiem.

Użytkowanie i konserwacja

Smarowanie olejowe wymaga regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem oraz jego wymiany zgodnie z zaleceniami producenta — zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200–300 godzin. Stosowanie oleju o niewłaściwej klasyfikacji może skrócić żywotność elementów ruchomych.

Po każdej sesji pracy zaleca się spuszczenie kondensatu z butli przez zawór spustowy. Nagromadzony kondensat przyspiesza korozję zbiornika od wewnątrz i może dostawać się do narzędzi pneumatycznych, powodując ich uszkodzenie. Przy regularnym użytkowaniu czynność tę należy wykonywać codziennie.

Filtr powietrza na wlocie sprężarki wymaga czyszczenia lub wymiany zależnie od zapylenia środowiska pracy. W zakładach o podwyższonym zapyleniu kontrolę filtra należy przeprowadzać częściej niż w standardowych warunkach warsztatowych.