

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-sprezarka-5-5kw-3tloki-kd1406-p-60720.html>



Kompresor sprężarka 5,5kW 3tłoki KD1406

Cena brutto	570,96 zł
Cena netto	464,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1406
Kod producenta	KD1406
Kod EAN	5901638115508
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor sprężarka 3-tłokowa Kraft&Dele KD1406 5,5kW

KD1406 to pompa sprężarkowa z serii W-0.67/8 przeznaczona do współpracy z silnikiem elektrycznym o mocy minimalnej 5,5 kW. Układ trzech żeliwnych cylindrów o średnicy 80 mm zapewnia wydajność 670 L/min przy ciśnieniu roboczym 8 bar, co plasuje ten agregat w segmencie maszyn warsztatowych i przemysłowych pracujących w trybie ciągłym lub półciągłym.

Wydajność 670 L/min
Ciśnienie robocze 8 bar
Liczba cylindrów 3 (układ W)
Min. moc silnika 5,5 kW

Charakterystyka techniczna

Żeliwne cylindry

Cylindry odlane z żeliwa szarego charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie i lepszym odprowadzaniem ciepła niż aluminium. Przekłada się to na dłuższą żywotność tulei i pierścieni tłokowych w warunkach intensywnej eksploatacji.

Boczna chłodnica powietrza

Wbudowana chłodnica międzystopniowa obniża temperaturę sprężonego powietrza przed jego dalszym wykorzystaniem. Chłodniejsze powietrze zawiera mniej wilgoci, co ogranicza korozję instalacji i poprawia pracę narzędzi pneumatycznych.

Koło pasowe z funkcją chłodzenia

Koło pasowe pełni podwójną funkcję: przenosi napęd z silnika na wał pompy oraz — dzięki żebrowaniu — wspomaga cyrkulację powietrza wokół głowicy. Rozwiązanie zmniejsza ryzyko przegrzania podczas długich cykli pracy.

Smarowanie olejem

Układ smarowania olejowego zapewnia trwałe smarowanie wszystkich elementów ruchomych. W porównaniu z pompami bezolejowymi, agregaty olejowe generują niższy poziom hałasu i są przystosowane do dłuższych cykli pracy bez przerw chłodzących.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1406 (W-0.67/8)
Wydajność	670 L/min
Liczba cylindrów	3
Układ cylindrów	W
Średnica cylindra	80 mm
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar
Minimalna moc silnika	5,5 kW
Materiał cylindrów	Żeliwo
Typ smarowania	Olejowe
Waga	34 kg
Producent	Kraft&Dele

Zastosowanie

Wydajność 670 L/min przy 8 bar pozwala na zasilanie narzędzi i urządzeń o wysokim zapotrzebowaniu na sprężone powietrze. Pompa KD1406 sprawdza się w następujących zastosowaniach:

- Warsztaty lakiernicze i blacharskie — zasilanie pistoletów lakierniczych i szlifierek pneumatycznych
- Warsztaty mechaniki pojazdowej — obsługa kluczy udarowych, podnośników pneumatycznych
- Linie produkcyjne i montażowe — zasilanie siłowników pneumatycznych i narzędzi montażowych

-
- Piaskarki i śrutownice — wymagające urządzenia o dużym przepływie powietrza
 - Stolarnie i zakłady obróbki drewna — zasilanie gwoździarek, zszywaczek i systemów odpylania
 - Stacje obsługi pojazdów — pompowanie opon, czyszczenie sprężonym powietrzem

Dobór silnika i zbiornika

Pompa KD1406 jest sprzedawana bez silnika elektrycznego i zbiornika ciśnieniowego. Do prawidłowej pracy wymagany jest silnik o mocy minimalnej 5,5 kW (typowo trójfazowy 400V). Dobierając zbiornik, należy uwzględnić wydajność pompy — przy 670 L/min zalecane są zbiorniki o pojemności od 270 do 500 litrów. Przekładnia pasowa powinna być dobrana tak, aby zapewnić obroty wału pompy zgodne z danymi producenta.

Użytkowanie i konserwacja

Pompy olejowe wymagają regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Pierwszą wymianę oleju powinna nastąpić po około 50 godzinach pracy (docieranie), kolejne — zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj co 300–500 godzin. Należy stosować olej sprężarkowy o klasie lepkości odpowiedniej dla temperatury otoczenia — najczęściej ISO VG 100.

Filtr powietrza wymaga czyszczenia lub wymiany w zależności od zapylenia środowiska pracy. Regularnie należy sprawdzać naprężenie i stan paska klinowego przenoszącego napęd z silnika na koło pasowe pompy. Kondensat gromadzący się w instalacji powinien być odprowadzany po każdej sesji pracy.