

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-sprezarka-5-5kw-3tloki-kd1406-kraftdele-p-60720.html>

Kompresor sprężarka 5,5kW 3tłoki KD1406 KRAFT&DELE

Cena brutto	619,85 zł
Cena netto	503,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1406
Kod producenta	KD1406
Kod EAN	5901638115508
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor sprężarka 3-tłokowa Kraft&Dele KD1406 5,5kW

KD1406 to pompa sprężarkowa z serii W-0.67/8 przeznaczona do współpracy z silnikiem elektrycznym o mocy minimalnej 5,5 kW. Układ trzech żeliwnych cylindrów o średnicy 80 mm zapewnia wydajność 670 L/min przy ciśnieniu roboczym 8 bar, co plasuje ten agregat w segmencie maszyn warsztatowych i przemysłowych pracujących w trybie ciągłym lub półciągłym.

Wydajność 670 L/min

Ciśnienie robocze 8 bar

Liczba cylindrów 3 (układ W)

Min. moc silnika 5,5 kW

Charakterystyka techniczna

Żeliwne cylindry

Cylindry odlane z żeliwa szarego charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie i lepszym odprowadzaniem ciepła niż aluminium. Przekłada się to na dłuższą żywotność tulei i pierścieni tłokowych w warunkach intensywnej eksploatacji.

Boczna chłodnica powietrza

Wbudowana chłodnica międzystopniowa obniża temperaturę sprężonego powietrza przed jego dalszym wykorzystaniem. Chłodniejsze powietrze zawiera mniej wilgoci, co ogranicza korozję instalacji i poprawia pracę narzędzi pneumatycznych.

Koło pasowe z funkcją chłodzenia

Koło pasowe pełni podwójną funkcję: przenosi napęd z silnika na wał pompy oraz — dzięki żebrowaniu — wspomaga cyrkulację powietrza wokół głowicy. Rozwiązanie zmniejsza ryzyko przegrzania podczas długich cykli pracy.

Smarowanie olejem

Układ smarowania olejowego zapewnia trwałe smarowanie wszystkich elementów ruchomych. W porównaniu z pompami bezolejowymi, agregaty olejowe generują niższy poziom hałasu i są przystosowane do dłuższych cykli pracy bez przerw chłodzących.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1406 (W-0.67/8)
Wydajność	670 L/min
Liczba cylindrów	3
Układ cylindrów	W
Średnica cylindra	80 mm
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar
Minimalna moc silnika	5,5 kW
Materiał cylindrów	Żeliwo
Typ smarowania	Olejowe
Waga	34 kg
Producent	Kraft&Dele

Zastosowanie

Wydajność 670 L/min przy 8 bar pozwala na zasilanie narzędzi i urządzeń o wysokim zapotrzebowaniu na sprężone powietrze. Pompa KD1406 sprawdza się w następujących zastosowaniach:

- Warsztaty lakiernicze i blacharskie — zasilanie pistoletów lakierniczych i szlifierek pneumatycznych
- Warsztaty mechaniki pojazdowej — obsługa kluczy udarowych, podnośników pneumatycznych

-
- Linie produkcyjne i montażowe — zasilanie siłowników pneumatycznych i narzędzi montażowych
 - Piaskarki i śrutownice — wymagające urządzenia o dużym przepływie powietrza
 - Stolarnie i zakłady obróbki drewna — zasilanie gwoździarek, zszywaczek i systemów odpylania
 - Stacje obsługi pojazdów — pompowanie opon, czyszczenie sprężonym powietrzem

Dobór silnika i zbiornika

Pompa KD1406 jest sprzedawana bez silnika elektrycznego i zbiornika ciśnieniowego. Do prawidłowej pracy wymagany jest silnik o mocy minimalnej 5,5 kW (typowo trójfazowy 400V). Dobierając zbiornik, należy uwzględnić wydajność pompy — przy 670 L/min zalecane są zbiorniki o pojemności od 270 do 500 litrów. Przekładnia pasowa powinna być dobrana tak, aby zapewnić obroty wału pompy zgodne z danymi producenta.

Użytkowanie i konserwacja

Pompy olejowe wymagają regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Pierwsza wymiana oleju powinna nastąpić po około 50 godzinach pracy (docieranie), kolejne — zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj co 300–500 godzin. Należy stosować olej sprężarkowy o klasie lepkości odpowiedniej dla temperatury otoczenia — najczęściej ISO VG 100.

Filtr powietrza wymaga czyszczenia lub wymiany w zależności od zapylenia środowiska pracy. Regularnie należy sprawdzać naprężenie i stan paska klinowego przenoszącego napęd z silnika na koło pasowe pompy. Kondensat gromadzący się w instalacji powinien być odprowadzany po każdej sesji pracy.