

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-typ-v-100l-big-geko-g80309-p-20171.html>

## Kompresor typ V 100L BIG GEKO G80309

Cena brutto	<b>1 271,97 zł</b>
Cena netto	<b>1 034,12 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80309</b>
Kod producenta	<b>G80309</b>
Kod EAN	<b>5901477126772</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy GEKO G80309 typ V 100L BIG

Kompresor tłokowy olejowy z pionowym zbiornikiem o pojemności 100 litrów. Przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztatach, garażach oraz przy pracach budowlanych wymagających ciągłego dostępu do sprężonego powietrza.

Pojemność zbiornika **100 litrów**

Moc silnika **3 KM**

Wydajność **390 l/min**

Ciśnienie maksymalne **9 Bar**

### Charakterystyka kompresora

#### Konstrukcja olejowa

Kompresor tłokowy z układem smarowania olejowego zapewnia większą trwałość i możliwość dłuższej pracy ciągłej w porównaniu do modeli bezolejowych. Wymaga regularnej kontroli poziomu oleju.

#### Wydajność 390 l/min

Przepływ powietrza na poziomie 390 litrów na minutę umożliwia zasilanie większości narzędzi pneumatycznych, w tym klucz udarowy, pistolet lakierniczy czy szlifierka. Wartość podawana przy ciśnieniu atmosferycznym przed kompresją.

### Zbiornik 100 litrów

Pojemność rezerwuaru pozwala na zgromadzenie zapasu sprężonego powietrza, co zmniejsza częstotliwość włączania silnika i umożliwia pracę narzędzi o większym zużyciu powietrza bez przerw.

### Reduktor ciśnienia

Wbudowany regulator pozwala na precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań podłączonego narzędzia, co chroni przed uszkodzeniem delikatnych urządzeń i zapewnia optymalne parametry pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80309
Typ konstrukcji	Kompresor tłokowy olejowy, typ V (pionowy zbiornik)
Pojemność zbiornika	100 litrów
Moc silnika	3 KM (ok. 2,2 kW)
Wydajność	390 l/min
Maksymalne ciśnienie robocze	9 Bar
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Poziom hałasu	92 dB
Wyposażenie dodatkowe	Reduktor ciśnienia

## Zastosowanie

- Zasilanie narzędzi pneumatycznych w warsztatach samochodowych i mechanicznych
- Malowanie i lakierowanie z użyciem pistoletów natryskowych
- Prace z kluczami udarowymi i wkrętarkami pneumatycznymi
- Szlifowanie, polerowanie i inne prace z narzędziami obrotowymi
- Pompowanie opon w wulkanizacji i garażach
- Czyszczenie sprężonym powietrzem w warsztatach i zakładach produkcyjnych
- Zasilanie młotów pneumatycznych i gwoździarek budowlanych
- Prace budowlane wymagające ciągłego dostępu do sprężonego powietrza

## Użytkowanie i konserwacja

### Poziom hałasu

---

Emisja hałasu na poziomie 92 dB wymaga stosowania ochrony słuchu podczas dłuższej pracy w bezpośredniej bliskości urządzenia. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację i rozważyć umieszczenie kompresora w oddzielnym pomieszczeniu technicznym.

### **Konserwacja kompresora olejowego**

Regularna kontrola poziomu oleju i jego wymiana zgodnie z instrukcją producenta są kluczowe dla żywotności urządzenia. Zbiornik należy okresowo odwadniać poprzez spuszczenie skroplin, które gromadzą się w wyniku kondensacji pary wodnej. Sprawdzanie szczelności połączeń i czystości filtra powietrza zapobiega awariom i utrzymuje parametry pracy.

### **Wymagania instalacyjne**

Kompresor wymaga podłączenia do standardowego gniazdka 230V. Silnik o mocy 3 KM pobiera prąd w granicach 10-12A, co mieści się w parametrach typowych instalacji domowych. Należy upewnić się, że przewód zasilający ma odpowiedni przekrój i zabezpieczenie nadprądowe jest właściwie dobrane.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z kompresorem przydatne będą: wąż pneumatyczny o średnicy 8-10 mm, szybkozłącza, zestaw narzędzi pneumatycznych, olej do kompresorów tłokowych oraz filtry i separatory wilgoci dla ochrony narzędzi przed wodą ze sprężonego powietrza.