

Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 11:09

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-typ-v-200l-400v-geko-g80310-p-20172.html>



Kompresor typ V 200L 400V GEKO G80310

Cena brutto	2 047,42 zł
Cena netto	1 664,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80310
Kod producenta	G80310
Kod EAN	5901477120862
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy typ V 200L 400V GEKO G80310

Trzytłokowy kompresor olejowy z silnikiem 4 KM, przeznaczony do pracy w warsztatach, zakładach przemysłowych i punktach wulkanizacyjnych. Zasilanie trójfazowe 400V zapewnia stabilną pracę przy wysokim obciążeniu.

Zbiornik 200 litrów

Wydajność 490 l/min

Ciśnienie 8 bar

Zasilanie 400V

Charakterystyka

Konstrukcja trzytłokowa

Układ z trzema tłokami rozkłada obciążenie i zmniejsza wibracje podczas pracy. Pozwala to na dłuższe cykle robocze bez konieczności przerw technicznych, co ma znaczenie w intensywnej eksploatacji warsztatowej.

Zbiornik 200 litrów

Duża pojemność zbiornika zapewnia rezerwę sprężonego powietrza, co zmniejsza częstotliwość włączania silnika. W praktyce

oznacza to stabilniejszą pracę narzędzi pneumatycznych i mniejsze zużycie energii.

Silnik 4 KM 400V

Zasilanie trójfazowe umożliwia użycie mocniejszego silnika przy niższym poborze prądu niż w wersjach jednofazowych. Wymaga instalacji 400V – standardowej w warsztatach i zakładach produkcyjnych.

Reduktor ciśnienia

Umożliwia precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań konkretnego narzędzia. Niektóre urządzenia pneumatyczne wymagają niższego ciśnienia niż maksymalne 8 bar dostępne w zbiorniku.

Specyfikacja techniczna

Model	G80310
Typ konstrukcji	Olejowy, typ V
Liczba tłoków	3
Pojemność zbiornika	200 litrów
Moc silnika	4 KM
Napięcie zasilania	400V (trójfazowe)
Wydajność	490 l/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar
Poziom hałasu	92 dB
Wyposażenie dodatkowe	Reduktor ciśnienia

Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – obsługa kluczy udarowych, wkrętarek pneumatycznych
- Punkty wulkanizacyjne – demontaż opon, obsługa podnośników
- Lakiernie – zasilanie pistoletów natryskowych przy ciągłej pracy
- Zakłady stolarskie – obsługa gwoździarek i zszywaczek pneumatycznych
- Zakłady produkcyjne – zasilanie linii montażowych i stanowisk pakujących
- Usługi budowlane – piaskowanie, czyszczenie powierzchni sprężonym powietrzem
- Serwisy maszyn – przedmuchiwanie, czyszczenie elementów mechanicznych

Wymagania instalacyjne

Urządzenie wymaga instalacji elektrycznej 400V z zabezpieczeniem odpowiednim dla mocy 4 KM. Przed uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju w skrzyni korbowej i upewnić się, że kompresor stoi na stabilnym, równym podłożu.

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju – zaleca się sprawdzanie przed każdym dniem pracy. Wymianę oleju przeprowadza się zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200-300 godzin.

Zbiornik należy regularnie odwadniać, usuwając skropliny przez zawór spustowy. Woda gromadząca się w zbiorniku może przedostawać się do instalacji pneumatycznej i uszkadzać narzędzia.

Poziom hałasu 92 dB wymaga stosowania ochrony słuchu przez operatora i osoby przebywające w pobliżu podczas pracy urządzenia. W pomieszczeniach zamkniętych warto rozważyć dodatkową izolację akustyczną.

Wydajność a ciśnienie

Podana wydajność 490 l/min odnosi się do warunków ssania (powietrza atmosferycznego). Rzeczywista wydajność sprężonego powietrza przy 8 bar jest niższa – to normalne zjawisko wynikające z zasad termodynamiki sprężania gazów.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy kompresora potrzebne są: olej do kompresorów olejowych, filtry powietrza, węże pneumatyczne z odpowiednią średnicą wewnętrzną oraz szybkozłączka. Warto rozważyć zakup osuszacza powietrza, jeśli kompresor będzie zasilał narzędzia wrażliwe na wilgoć, takie jak pistolety lakiernicze.