

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-ty-p-v-200l-400v-geko-g80310-p-20172.html>



## Kompresor typ V 200L 400V GEKO G80310

Cena brutto	<b>2 065,66 zł</b>
Cena netto	<b>1 679,40 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80310</b>
Kod producenta	<b>G80310</b>
Kod EAN	<b>5901477120862</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy typ V 200L 400V GEKO G80310

Trzytłokowy kompresor olejowy z silnikiem 4 KM, przeznaczony do pracy w warsztatach, zakładach przemysłowych i punktach wulkanizacyjnych. Zasilanie trójfazowe 400V zapewnia stabilną pracę przy wysokim obciążeniu.

Zbiornik 200 litrów
Wydajność 490 l/min
Ciśnienie 8 bar
Zasilanie 400V

### Charakterystyka

#### Konstrukcja trzytłokowa

Układ z trzema tłokami rozkłada obciążenie i zmniejsza wibracje podczas pracy. Pozwala to na dłuższe cykle robocze bez konieczności przerw technicznych, co ma znaczenie w intensywnej eksploatacji warsztatowej.

#### Zbiornik 200 litrów

Duża pojemność zbiornika zapewnia rezerwę sprężonego powietrza, co zmniejsza częstotliwość włączania silnika. W praktyce

oznacza to stabilniejszą pracę narzędzi pneumatycznych i mniejsze zużycie energii.

### Silnik 4 KM 400V

Zasilanie trójfazowe umożliwia użycie mocniejszego silnika przy niższym poborze prądu niż w wersjach jednofazowych. Wymaga instalacji 400V – standardowej w warsztatach i zakładach produkcyjnych.

### Reduktor ciśnienia

Umożliwia precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań konkretnego narzędzia. Niektóre urządzenia pneumatyczne wymagają niższego ciśnienia niż maksymalne 8 bar dostępne w zbiorniku.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80310
Typ konstrukcji	Olejowy, typ V
Liczba tłoków	3
Pojemność zbiornika	200 litrów
Moc silnika	4 KM
Napięcie zasilania	400V (trójfazowe)
Wydajność	490 l/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar
Poziom hałasu	92 dB
Wyposażenie dodatkowe	Reduktor ciśnienia

## Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – obsługa kluczy udarowych, wkrętarek pneumatycznych
- Punkty wulkanizacyjne – demontaż opon, obsługa podnośników
- Lakiernie – zasilanie pistoletów natryskowych przy ciągłej pracy
- Zakłady stolarskie – obsługa gwoździarek i zszywaczek pneumatycznych
- Zakłady produkcyjne – zasilanie linii montażowych i stanowisk pakujących
- Usługi budowlane – piaskowanie, czyszczenie powierzchni sprężonym powietrzem
- Serwisy maszyn – przedmuchiwanie, czyszczenie elementów mechanicznych

### Wymagania instalacyjne

Urządzenie wymaga instalacji elektrycznej 400V z zabezpieczeniem odpowiednim dla mocy 4 KM. Przed uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju w skrzyni korbowej i upewnić się, że kompresor stoi na stabilnym, równym podłożu.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju – zaleca się sprawdzanie przed każdym dniem pracy. Wymianę oleju przeprowadza się zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200-300 godzin.

Zbiornik należy regularnie odwadniać, usuwając skropliny przez zawór spustowy. Woda gromadząca się w zbiorniku może przedostawać się do instalacji pneumatycznej i uszkadzać narzędzia.

Poziom hałasu 92 dB wymaga stosowania ochrony słuchu przez operatora i osoby przebywające w pobliżu podczas pracy urządzenia. W pomieszczeniach zamkniętych warto rozważyć dodatkową izolację akustyczną.

### **Wydajność a ciśnienie**

Podana wydajność 490 l/min odnosi się do warunków ssania (powietrza atmosferycznego). Rzeczywista wydajność sprężonego powietrza przy 8 bar jest niższa – to normalne zjawisko wynikające z zasad termodynamiki sprężania gazów.

### **Produkty powiązane**

Do prawidłowej pracy kompresora potrzebne są: olej do kompresorów olejowych, filtry powietrza, węże pneumatyczne z odpowiednią średnicą wewnętrzną oraz szybkozłączka. Warto rozważyć zakup osuszacza powietrza, jeśli kompresor będzie zasilał narzędzia wrażliwe na wilgoć, takie jak pistolety lakiernicze.