

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowka-pradowa-fi-1-0mm-m6x25-do-migomatu-mag200-220-geko-g80034k-p-20126.html>



Końcówka prądowa fi 1,0mm M6x25 do migomatu MAG200-220 GEKO G80034K

Cena brutto	1,64 zł
Cena netto	1,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80034K
Kod producenta	G80034K
Kod EAN	5901477128073
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Końcówka prądowa fi 1,0mm M6x25 do migomatu GEKO G80034K

Wymienna końcówka prądowa dedykowana do migomatów GEKO MAG200-220. Element odpowiadający za przewodzenie prądu spawalniczego do drutu elektrodowego w procesie spawania MIG/MAG.

Średnica otworu 1,0 mm

Gwint mocujący M6

Długość 25 mm

Kompatybilność MAG200-220

Charakterystyka techniczna

Średnica otworu 1,0 mm

Parametr określający grubość drutu elektrodowego, z którym współpracuje końcówka. Średnica 1,0 mm odpowiada najbardziej popularnej grubości drutu spawalniczego stosowanego w pracach uniwersalnych — od blach cienkich po średniej grubości konstrukcje stalowe.

Gwint M6 x 25 mm

Standard mocowania w uchwytach spawalniczych GEKO. Gwint M6 zapewnia pewne połączenie z uchwytem, a długość 25 mm gwarantuje odpowiednią powierzchnię styku elektrycznego i stabilność mechaniczną podczas pracy.

Dedykowana kompatybilność

Końcówka zaprojektowana specjalnie do współpracy z migomatami GEKO z serii MAG200-220. Dopasowanie wymiarów i parametrów elektrycznych zapewnia optymalne warunki przewodzenia prądu spawalniczego bez nadmiernych strat energii.

Część wymienna

Końcówki prądowe podlegają naturalnemu zużyciu podczas spawania — erozji łuku elektrycznego i mechanicznemu ścieraniu przez przesuwający się drut. Regularna wymiana tego elementu zapewnia stałą jakość spawania i zapobiega problemom z podawaniem drutu.

Specyfikacja techniczna

Model	G80034K
Średnica otworu	1,0 mm
Typ gwintu	M6
Długość	25 mm
Kompatybilność	Migomaty GEKO MAG200-220
Przeznaczenie	Spawanie MIG/MAG
Typ drutu	Drut spawalniczy fi 1,0 mm

Zastosowanie

- Spawanie blach stalowych o grubości 1-6 mm
- Prace naprawcze i konserwacyjne w warsztacie
- Spawanie konstrukcji stalowych o średniej grubości
- Prace montażowe i instalacyjne
- Spawanie elementów karoserii samochodowych
- Wytwarzanie lekkich konstrukcji metalowych
- Naprawy sprzętu rolniczego i ogrodniczego

Użytkowanie i konserwacja

Kiedy wymienić końcówkę prądową

Wymiana zalecana przy zauważalnym pogorszeniu jakości spawania, problemach z podawaniem drutu, nierównomiernym łuku spawalniczym lub widocznym zużyciu mechanicznym otworu. Regularną kontrolę końcówki należy przeprowadzać co 8-10 godzin intensywnego spawania.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model posiadanego migomatu — końcówka dedykowana jest wyłącznie do urządzeń GEKO MAG200-220. Użycie w innych modelach może skutkować problemami z mocowaniem lub przewodzeniem prądu. Średnica drutu spawalniczego musi wynosić 1,0 mm.

Końcówka prądowa stanowi element eksploatacyjny w każdym migomacie. Jej stan bezpośrednio wpływa na stabilność procesu spawania, równomierność podawania drutu i jakość uzyskiwanych spoin. Stosowanie oryginalnych części zamiennych zapewnia zachowanie parametrów technicznych urządzenia określonych przez producenta.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi migomatu GEKO MAG200-220 zaleca się posiadanie: drutu spawalniczego fi 1,0 mm, dysz gazowych, rolek podających oraz tulejek prowadzących drut. Regularna wymiana elementów eksploatacyjnych wydłuża żywotność uchwytu spawalniczego i całego urządzenia.