

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowka-prmb-401-501-fi-1-2-cucrzm8x30-10-szt-spaw-ts200-10-schmith-p-32756.html>



KOŃCÓWKA PR.MB 401 501 FI 1,2 CuCrZr(M8X30)-10 SZT SPAW TS.200 10 SCHMITH

Cena brutto	22,05 zł
Cena netto	17,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPAW TS.200/10
Kod producenta	SPAW TS.200/10
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Końcówka prądowa Schmith SPAW TS.200/10 - M8, fi 1,2 mm, CuCrZr

Zestaw 10 końcówek prądowych wykonanych ze stopu miedzi chromowo-cyrkonowej, przeznaczonych do uchwytów spawalniczych MIG/MAG typu MB 401 i MB 501. Część wymienna palnika odpowiedzialna za prowadzenie drutu spawalniczego fi 1,2 mm oraz transfer prądu do jeziora spawalniczego.

Średnica drutu 1,2 mm
Materiał CuCrZr
Gwint M8
Ilość w zestawie 10 szt.

Charakterystyka techniczna

Stop CuCrZr - zwiększona odporność cieplna

Miedź chromowo-cyrkonowa wykazuje wyższą twardość i odporność na wysokie temperatury niż standardowa miedź elektrotechniczna (E-Cu). Redukuje to zużycie końcówki podczas długich cykli spawania oraz przy pracy z łukiem pulsacyjnym, gdzie temperatura robocza jest podwyższona.

Kompatybilność z uchwytami MB 401 / 501

Gwint M8 oraz wymiary odpowiadają standardowym uchwytom typu MB-401 i MB-501. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu spawalniczego oraz średnicę używanego drutu - końcówka musi być dobrana do średnicy materiału dodatkowego.

Precyzyjne prowadzenie drutu fi 1,2 mm

Otwór przelotowy dostosowany do drutu spawalniczego o średnicy 1,2 mm. Prawidłowy dobór średnicy końcówki do drutu zapewnia stabilny podawanie materiału, minimalizuje opory tarcia oraz zmniejsza ryzyko klinowania się drutu w kanale.

Zestaw 10 sztuk - zapas na wymianę

Końcówki prądowe są częścią eksploatacyjną i wymagają regularnej wymiany w zależności od intensywności pracy. Zestaw 10 sztuk zabezpiecza ciągłość pracy i pozwala na wymianę w momencie zauważalnego pogorszenia jakości spawania lub trudności w podawaniu drutu.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu	SPAW TS.200/10
Typ uchwytu	Standard MB 401 / MB 501
Średnica drutu	1,2 mm
Gwint mocujący	M8
Długość całkowita	30 mm
Materiał	Miedź chromowo-cyrkonowa (CuCrZr)
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Producent	Schmith

Zastosowanie

- Spawanie metodą MIG/MAG stali niskostopowych
- Spawanie stali wysokostopowych i kwasoodpornych
- Spawanie z użyciem łuku pulsacyjnego (Pulsed MIG)
- Długie cykle spawania przy podwyższonym obciążeniu cieplnym
- Spawanie konstrukcji stalowych w warunkach przemysłowych
- Prace wymagające stabilnego podawania drutu fi 1,2 mm
- Zastosowania w warsztatach spawalniczych i zakładach produkcyjnych

Jak sprawdzić kompatybilność?

Sprawdź oznaczenie uchwytu spawalniczego - musi być to typ MB-401, MB-501 lub równoważny z gwintem M8. Upewnij się, że średnica używanego drutu to 1,2 mm. Końcówki o niewłaściwej średnicy otworu mogą powodować niestabilne podawanie drutu lub jego nadmierne zużycie.

Użytkowanie i konserwacja

Końcówki prądowe podlegają naturalnemu zużyciu podczas spawania. Główne przyczyny degradacji to erozja cieplna, obryzgi spawalnicze zatykające otwór przelotowy oraz utlenianie powierzchni pod wpływem wysokiej temperatury. Wymianę należy przeprowadzić, gdy:

- Drut spawalniczy podaje się z oporami lub klinuje
- Otwór przelotowy jest widocznie poszerzony lub zdeformowany
- Na powierzchni końcówki pojawiły się nadtopienia
- Jakość łuku spawalniczego uległa pogorszeniu

Regularnie oczyszczaj końcówkę z obryzgów spawalniczych za pomocą szczotki drucianej lub specjalistycznych środków antyodpryskowych. Sprawdzaj stan gwintu mocującego - uszkodzony gwint może prowadzić do utraty kontaktu elektrycznego.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: dysze gazowe do uchwytów MB 401/501, sprężyny prowadzące drut, tulejki prowadzące oraz środki antyodpryskowe do zabezpieczania końcówek prądowych.