

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowka-samoblokujaca-do-towotnicy-m10x1-geko-g02906-p-24373.html>

## Końcówka samoblokująca do towotnicy M10x1 GEKO G02906

Cena brutto	<b>35,78 zł</b>
Cena netto	<b>29,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02906</b>
Kod producenta	<b>G02906</b>
Kod EAN	<b>5901477157264</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Końcówka samoblokująca do smarownicy M10x1 GEKO G02906

Samoblokująca końcówka do smarownic wyposażona w mechanizm automatycznego mocowania, który eliminuje konieczność ręcznego dociskania podczas smarowania. Kompatybilna z smarownicami ręcznymi, pneumatycznymi i elektrycznymi zgodnie z normą DIN 4.

Przyłącze M10x1

Liczba szczęk 4 szt.

Materiał Stal ocynkowana

Norma DIN 4

### Charakterystyka techniczna

#### **Mechanizm samoblokujący**

Automatyczne mocowanie końcówki do smarownic po przyłożeniu. Umożliwia smarowanie jedną ręką bez konieczności ciągłego dociskania, co zwiększa wygodę pracy przy trudno dostępnych punktach smarnych.

## Hartowane szczęki stalowe

Cztery szczęki wykonane ze stali narzędziowej hartowanej zapewniają trwałe i pewne mocowanie do smarowniczk. Odporność na zużycie mechaniczne gwarantuje długotrwałe użytkowanie w warunkach warsztatowych.

## Zawór zwrotny

Wbudowany zawór zwrotny zapobiega wypływowi smaru po odłączeniu końcówki od smarowniczk. Eliminuje straty materiału smarnego i utrzymuje czystość miejsca pracy podczas prac konserwacyjnych.

## Uniwersalna kompatybilność

Gwint M10x1 i zgodność z normą DIN 4 zapewniają współpracę z większością smarownic dostępnych na rynku – ręcznych, pneumatycznych i elektrycznych. Nie wymaga dodatkowych adapterów.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02906
Producent	GEKO
Typ przyłącza	M10x1 (gwint metryczny)
Norma zgodności	DIN 4
Liczba szczęk mocujących	4
Materiał korpusu	Stal ocynkowana
Materiał szczęk	Stal narzędziowa hartowana
Zawór zwrotny	Tak
Uszczelka	Tak
Typ mocowania	Samoblokujące

## Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach przemysłowych
- Konserwacja węzłów ruchomych w pojazdach mechanicznych
- Prace serwisowe w maszynach budowlanych i rolniczych
- Smarowanie przegubów w układach zawieszenia
- Konserwacja maszyn produkcyjnych w zakładach przemysłowych
- Smarowanie punktów trudnodostępnych wymagających pracy jedną ręką
- Prace warsztatowe z użyciem smarownic pneumatycznych
- Serwis sprzętu ciężkiego wymagającego częstego smarowania

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ przyłącza smarownicy. Gwint M10x1 to standardowe przyłącze metryczne o średnicy 10 mm i skoku gwintu 1 mm. Norma DIN 4 określa wymiary smarowniczek – większość profesjonalnych smarownic stosowanych w warsztatach spełnia ten standard.

### Montaż i demontaż

Końcówkę należy dokręcić ręcznie do wylotu smarownicy. Nie używać nadmiernej siły ani narzędzi – gwint M10x1 zapewnia wystarczające mocowanie przy dokręceniu ręcznym. Przy demontażu odkręcać powoli, aby uniknąć gwałtownego uwolnienia ciśnienia.

### Konserwacja

Po użyciu wytrzeć końcówkę z nadmiaru smaru. Okresowo sprawdzać stan szczęk – zużyte lub uszkodzone szczęki mogą powodować nieszczelności. Przechowywać w suchym miejscu. Powłoka ocynkowana chroni przed korozją, ale długotrwały kontakt z wilgocią może prowadzić do utlenienia.

### Działanie mechanizmu samoblokującego

Po przyłożeniu końcówki do smarowniczej szczęki automatycznie obejmują wypust. Mechanizm utrzymuje połączenie pod ciśnieniem smaru. Po zakończeniu smarowania i spadku ciśnienia wystarczy lekkie pociągnięcie, aby zwolnić szczęki. Zawór zwrotny zamyka się automatycznie, zapobiegając wypływowi smaru.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi punktów smarnych warto rozważyć: smarownice ręczne lub pneumatyczne z przyłączem M10x1, smary plastyczne o różnych zakresach temperatur, zestawy smarowniczkowe z adapterami do nietypowych przyłączy, a także szczotki do czyszczenia smarowniczek przed smarowaniem.