

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowka-samoblokujaca-do-towotnicy-na-zacisk-m10x1-132-p-48105.html>

Końcówka samoblokująca do towotnicy na zacisk M10x1 (132)

Cena brutto	29,88 zł
Cena netto	24,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02904
Kod producenta	G02904
Kod EAN	5901477184031
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Końcówka samoblokująca do towotnicy na zacisk M10x1 (132) - G02904

Profesjonalna końcówka smarująca z mechanizmem samoblokującym, przeznaczona do współpracy ze smarownicami ręcznymi, pneumatycznymi i elektrycznymi. System 3 hartowanych szczęk zapewnia pewne mocowanie na smarowniczkach z gwintem M10x1.

Typ gwintu M10x1

Liczba szczęk 3 hartowane

Ciśnienie max. 600 bar

Odłączanie dźwignia

Charakterystyka techniczna

System 3 hartowanych szczęk

Szczęki wykonane ze stali narzędziowej zapewniają trwałe i pewne mocowanie na smarowniczkach. Hartowanie zwiększa odporność na zużycie mechaniczne podczas wielokrotnego montażu i demontażu, co ma znaczenie w codziennej pracy serwisowej.

Mechanizm samoblokujący

Automatyczne zablokowanie po założeniu na smarowniczkę eliminuje konieczność przytrzymywania końcówki podczas smarowania. Zwiększa to wygodę pracy, szczególnie w trudno dostępnych miejscach, gdzie jedna ręka obsługuje smarownicę, a druga stabilizuje element.

Odłączanie dźwignią

System odłączania za pomocą dźwigni umożliwia rozłączenie złącza nawet przy wysokim ciśnieniu roboczym. Eliminuje to problem zaciśniętych połączeń, który występuje w standardowych końcówkach, gdzie po smarowaniu pod wysokim ciśnieniem trudno jest odłączyć złącze.

Zawór zwrotny i uszczelka

Zawór zwrotny zapobiega wypływowi smaru po odłączeniu końcówki, co ogranicza straty materiału i zachowuje czystość miejsca pracy. Uszczelka zapewnia szczelność połączenia podczas pracy pod ciśnieniem do 600 bar.

Specyfikacja techniczna

Model	G02904
Typ gwintu smarowniczk	M10x1 (metryczny, skok 1 mm)
Liczba szczęk	3
Materiał szczęk	Hartowana stal narzędziowa
Maksymalne ciśnienie robocze	600 bar
System odłączania	Dźwignia
Zawór zwrotny	Tak
Kompatybilność	Smarownice ręczne, pneumatyczne, elektryczne

Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach przemysłowych
- Konserwacja układów jezdnych pojazdów ciężarowych
- Serwis maszyn budowlanych i rolniczych
- Punkty smarowania w liniach produkcyjnych
- Smarowanie przegubów i sworzni w mechanizmach
- Konserwacja urządzeń dźwigowych
- Serwis pojazdów specjalistycznych

Kompatybilność i montaż

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu na smarowniczkach w obsługiwanym sprzęcie. Gwint M10x1 to standard metryczny z zewnętrzną średnicą 10 mm i skokiem gwintu 1 mm. Jest to jeden z najczęściej stosowanych rozmiarów w maszynach przemysłowych i pojazdach. W razie wątpliwości warto skorzystać ze sprawdzianu gwintowego lub skonsultować się z dokumentacją techniczną maszyny.

Montaż i użytkowanie

Końcówkę należy nałożyć na smarowniczkę prostopadle do jej osi, aż do momentu automatycznego zablokowania szczęk. Przed rozpoczęciem smarowania warto sprawdzić pewność mocowania, lekko pociągając za wąż smarownicy. Po zakończeniu smarowania należy odciągnąć dźwignię odblokowania i zdjąć końcówkę. Regularne czyszczenie szczęk z resztek smaru przedłuży żywotność złącza.

Parametry ciśnienia roboczego

Maksymalne ciśnienie 600 bar oznacza, że końcówka może pracować z większością profesjonalnych smarownic pneumatycznych i elektrycznych. Typowe ciśnienia robocze w tych urządzeniach wynoszą:

Smarownice ręczne	do 400 bar
Smarownice pneumatyczne	300-500 bar
Smarownice elektryczne	400-600 bar

Zapas wytrzymałości powyżej typowych ciśnień roboczych zapewnia bezpieczeństwo pracy i długą żywotność złącza nawet przy intensywnym użytkowaniu.