

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowka-wkretakowa-hex-6mm-8x70mm-udarowa-1-szt-bit-grot-yato-yt-7964r-yato-p-46511.html>



Końcówka wkrętakowa hex 6mm 8x70mm udarowa 1 szt bit grot Yato YT-7964R Yato

Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-7964R
Kod producenta	YT-7964R
Kod EAN	2010000012062
Producent	YATO

Opis produktu

Końcówka wkrętakowa hex 6mm 8x70mm udarowa Yato YT-7964R

Końcówka wkrętakowa udarowa z grotem hex 6 mm wykonana ze stali S2, przeznaczona do profesjonalnych zastosowań z wkrętarkami udarowymi. Długość robocza 70 mm zapewnia dostęp do zagłębionych śrub sześciokątnych.

Typ grogu Hex 6 mm

Długość całkowita 70 mm

Materiał Stal S2

Typ konstrukcji Udarowa

Charakterystyka końcówki wkrętakowej udarowej

Stal S2 do zastosowań udarowych

Materiał S2 (stal narzędziowa stopowa) charakteryzuje się zawartością krzemu 1-2%, co zapewnia zwiększoną twardość i wytrzymałość na obciążenia dynamiczne. Końcówki ze stali S2 wytrzymują wielokrotne uderzenia bez pęknięcia czy wykruszania się grogu.

Grot hex 6 mm (sześciokątny)

Profil sześciokątny wewnętrzny zapewnia sześciopunktowy kontakt ze śrubą, co minimalizuje ryzyko ześlizgnięcia i uszkodzenia łba. Rozmiar 6 mm to popularny standard w śrubach mocujących konstrukcje stalowe, elementy maszyn i osprzęt budowlany.

Długość robocza 70 mm

Wydłużona końcówka umożliwia pracę w głębokich gniazdach montażowych, otworach przelotowych i trudno dostępnych miejscach, gdzie standardowe bity 25-50 mm nie zapewniają wystarczającego zasięgu. Długość ta jest optymalna dla prac instalacyjnych.

Chwyty 8 mm (1/4 cala)

Standardowy chwyt sześciokątny 1/4" (6,35 mm z tolerancją do 8 mm) zapewnia kompatybilność z uchwytami szybkozłącznymi w wkrętarkach udarowych, wiertarko-wkrętarkach i nasadkach magnetycznych. Mocowanie zapobiega wypadaniu bitu podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-7964R
Producent	Yato
Typ grogu	Hex (sześciokąt wewnętrzny)
Rozmiar grogu	6 mm
Długość całkowita	70 mm
Średnica chwytu	8 mm (1/4")
Materiał	Stal S2 (stal narzędziowa stopowa)
Typ konstrukcji	Udarowa (impact)
Ilość w zestawie	1 sztuka

Zastosowanie końcówki hex 6 mm udarowej

- Montaż konstrukcji stalowych z wykorzystaniem śrub sześciokątnych M6-M8
- Instalacje elektryczne - mocowanie szyn nośnych, rozdzielnic, osprzętu
- Prace przy montażu mebli z systemem złączy hex (konfirmaty, wkręty meblowe)
- Instalacje sanitarne - montaż uchwytów rur, konsol, elementów mocujących
- Mechanika pojazdowa - praca przy śrubach w trudno dostępnych miejscach podwozia
- Montaż fasad wentylowanych, elewacji, systemów okładzin
- Prace budowlane wymagające głębokiego osadzenia śrub w otworach
- Naprawa i konserwacja maszyn przemysłowych z mocowaniami hex

Kompatybilność z narzędziami

Końcówka współpracuje z wkrętarkami udarowymi, wiertarko-wkrętarkami z funkcją udaru oraz adapterami magnetycznymi z chwytami 1/4". Przed zakupem należy sprawdzić rozmiar śrub – grot hex 6 mm pasuje do śrub z gniazdem sześciokątnym wewnętrznym o kluczu 6 mm (najczęściej śruby M6-M10 w zależności od normy).

Użytkowanie i konserwacja

Końcówki udarowe ze stali S2 wymagają właściwego użytkowania, aby zachować trwałość. Należy stosować odpowiedni moment obrotowy – nadmierne dokręcanie może uszkodzić zarówno bit, jak i śrubę. Podczas pracy udarowej wkrętarka powinna być ustawiona w trybie impact, co redukuje obciążenia skrętne na grot.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić końcówkę z pyłu i wiórów metalowych, szczególnie przy pracy w środowisku wilgotnym. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu grogu pozwala wykryć zużycie – zaokrąglone krawędzie lub widoczne uszkodzenia to sygnał do wymiany bitu.

Różnica między bitami standardowymi a udarowymi

Bity udarowe (impact) różnią się od standardowych konstrukcją wewnętrzną – posiadają strefę elastyczną, która absorbuje energię uderzeń z mechanizmu udarowego wkrętarki. Bity standardowe przy pracy udarowej szybko pękają lub wykruszają się w miejscu chwytu. Końcówki udarowe ze stali S2 są hartowane w sposób zapewniający elastyczność rdzenia przy twardej powierzchni roboczej.