

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowki-wkretakowe-50-mm-mix-kpl-10-szt-yt-0483-yato-p-3103.html>

Końcówki wkrętakowe 50 mm, mix, kpl. 10 szt. YT-0483 YATO

| | |
|-----------------------------|---|
| Cena brutto | 14,13 zł |
| Cena netto | 11,49 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-0483 |
| Kod producenta | YT-0483 |
| Kod EAN | 5906083904837 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar [mm] | Płaska 5;6;PH1;PH1;PH2;PH2;PZ1;PZ1;PZ2;PZ2 |
| Jednostka | KPL |
| Rodzaj napędu | Hex 1/4" |
| Rodzaj końcówki wkrętakowej | Płaska;PH1;PH2;PZ1;PZ2 |
| Napęd | Hex 1/4" |
| Długość [mm] | 50 |
| Materiał | AISI S2 |

Opis produktu

Końcówki wkrętakowe 50 mm YATO YT-0483 - zestaw 10 sztuk

Zestaw uniwersalnych końcówek wkrętakowych o długości 50 mm, przeznaczonych do pracy z wkrętarkami akumulatorowymi i wiertarko-wkrętarkami. Produkt marki YATO zawiera 10 bitów w różnych profilach, zapewniając kompatybilność z najpopularniejszymi typami śrub i wkrętów stosowanych w warsztacie i podczas prac montażowych.

Długość bitu 50 mm

Ilość w zestawie 10 szt.

Model YT-0483

Producent YATO

Charakterystyka końcówek wkrętekowych 50 mm

Długość robocza 50 mm

Końcówki o długości 50 mm stanowią kompromis między zwinnością a zasięgiem. Pozwalają na pracę w umiarkowanie zagłębionych gniazdach montażowych, przy jednoczesnym zachowaniu stabilności prowadzenia śruby. Ta długość sprawdza się podczas montażu mebli, instalacji elektrycznych i prac ogólnobudowlanych.

Zestaw mieszanych profili

Komplet zawiera 10 bitów w różnych profilach i rozmiarach, dostosowanych do najpopularniejszych typów łbów wkrętów. Eliminuje to konieczność zakupu osobnych końcówek pod konkretne zadania. Typowo zestawy tego typu obejmują profile PH (Phillips), PZ (Pozidriv), SL (płaskie) oraz TX (Torx).

Chwyt standardowy 1/4 cala

Końcówki wyposażone są w sześciokątny chwyt o wymiarze 1/4 cala (6,35 mm), będący standardem w elektronarzędziach. Zapewnia to kompatybilność z większością wkrętarek akumulatorowych, uchwytów magnetycznych i nasadek przedłużających dostępnych na rynku.

Stal narzędziowa S2 lub CRV

Końcówki wkrętakowe produkowane są ze stali narzędziowej S2 lub chromowo-wanadowej (CRV), charakteryzującej się podwyższoną twardością i odpornością na skręcanie. Materiał ten zapobiega przedwczesnemu zużyciu ostrza i odkształceniom podczas pracy z wkrętami w twardych materiałach.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------|--------------------|
| Model produktu | YT-0483 |
| Producent | YATO |
| Długość bitu | 50 mm |
| Ilość w zestawie | 10 sztuk |
| Typ zestawu | Mix profili |
| Chwyt | 1/4" hex (6,35 mm) |

Zastosowanie końcówek wkrętakowych 50 mm

- Montaż i demontaż mebli płytowych oraz konstrukcji drewnianych
- Instalacje elektryczne - montaż puszek, listew i osprzętu elektroinstalacyjnego
- Prace w warsztatach mechanicznych przy obsłudze pojazdów i maszyn
- Montaż elementów wykończeniowych - listwy, karnisze, uchwyty
- Prace budowlane - mocowanie płyt GK, profili, elementów elewacyjnych
- Naprawa sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych i grzewczych
- Prace konserwacyjne i serwisowe w obiektach przemysłowych

Kompatybilność z narzędziami

Końcówki wkrętakowe z chwytem 1/4" pasują do wszystkich popularnych wkrętarek akumulatorowych marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee, Metabo oraz Stanley. Można je montować bezpośrednio w uchwycie szybko mocującym lub za pomocą uchwytów magnetycznych i przedłużeń bitowych.

Użytkowanie i konserwacja końcówek wkrętakowych

Żywotność końcówek wkrętakowych zależy od prawidłowego doboru profilu do typu wkręta oraz utrzymania odpowiedniej siły docisku podczas pracy. Niedopasowanie profilu prowadzi do wylizania zarówno łba śruby, jak i ostrza bitu. Należy regularnie kontrolować stan ostrzy i wymienić zużyte końcówki, gdy widoczne są ślady zaokrąglenia krawędzi roboczych.

Podczas intensywnej pracy końcówki mogą się nagrzewać, co jest zjawiskiem normalnym. Należy jednak unikać przegrzewania, które może prowadzić do utraty twardości materiału. Po zakończeniu pracy warto oczyścić bity z pyłu i zanieczyszczeń, a w środowisku wilgotnym zabezpieczyć je lekkimi środkami konserwującymi.

Dobór momentu obrotowego

Podczas pracy z końcówkami wkrętakowymi należy dostosować moment obrotowy wkrętarki do rodzaju materiału i średnicy wkręta. Zbyt wysoki moment może prowadzić do uszkodzenia bitu, wylizania łba śruby lub przerwania gwintu. Większość wkrętarek akumulatorowych posiada regulację momentu - warto z niej korzystać.

Produkty powiązane

Do pracy z końcówkami wkrętakowymi przydatne mogą być: uchwyty magnetyczne bitów (zwiększają stabilność i ułatwiają pracę jedną ręką), przedłużki bitowe (umożliwiają dostęp do trudno dostępnych miejsc), zestawy końcówek specjalistycznych (profile bezpieczeństwa, bity udarowe) oraz organizery na bity (ułatwiają przechowywanie i szybki dostęp do odpowiedniego profilu).

