

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowki-wkretakowe-udarowe-8x30-mm-s65-mm-50-szt-yt-7892-yato-p-6935.html>

## Końcówki wkrętakowe, udarowe 8x30 mm, s6.5 mm, 50 szt YT-7892 YATO

Cena brutto	<b>5,56 zł</b>
Cena netto	<b>4,52 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-7892</b>
Kod producenta	<b>YT-7892</b>
Kod EAN	<b>5906083978920</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>6,5</b>
Długość [mm]	<b>30</b>
Rodzaj końcówki wkrętakowej	<b>Płaska</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Materiał	<b>AISI S2</b>
Napęd	<b>Hex 5/16</b>

### Opis produktu

Końcówki wkrętakowe udarowe YATO YT-7892 – 8x30 mm, profil S6.5 mm, zestaw 50 szt.

Profesjonalne końcówki wkrętakowe udarowe wykonane ze stali S2, przeznaczone do pracy z elektronarzędziami udarowymi. Zestaw 50 sztuk końcówek o długości 30 mm z profilem sześciokątnym S6.5 mm (1/4").

Wymiary końcówki 8x30 mm

Profil uchwytu S6.5 mm (1/4")

Materiał Stal S2

Ilość w zestawie 50 szt.

### Charakterystyka techniczna końcówek udarowych

### Stal S2 - odporność na obciążenia udarowe

Materiał S2 (chromowo-krzemowa stal narzędziowa) charakteryzuje się twardością 58-60 HRC i zwiększoną odpornością na obciążenia dynamiczne. W praktyce oznacza to, że końcówki wytrzymują intensywną pracę z wkrętarkami udarowymi bez pęknięcia i wykuszania się krawędzi roboczych.

### Profil S6.5 mm (1/4") - uniwersalna kompatybilność

Sześciokątny uchwyt o wymiarze 6.5 mm to standardowy rozmiar 1/4", kompatybilny z większością wkrętarek, wiertarek udarowych i adapterów bitowych dostępnych na rynku. Sprawdź, czy posiadane elektronarzędzie obsługuje bity 1/4" przed zakupem.

### Długość robocza 30 mm

Końcówki o długości 30 mm zapewniają równowagę między zwartością a dostępem do wkrętów w trudno dostępnych miejscach. Ta długość sprawdza się przy standardowych pracach montażowych, nie ograniczając manewrowości narzędzia.

### Zestaw 50 sztuk - zapas na intensywną pracę

Duża ilość końcówek w zestawie eliminuje przestoje spowodowane zużyciem bitów podczas prac budowlanych czy serwisowych. Rezerwowe końcówki pozwalają utrzymać ciągłość pracy bez konieczności natychmiastowego uzupełniania zapasów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-7892
Producent	YATO
Typ końcówki	Wkrętakowa udarowa
Wymiary końcówki roboczej	8x30 mm
Profil uchwytu	S6.5 mm (1/4" hex)
Materiał wykonania	Stal S2 (chromowo-krzemowa)
Przeznaczenie	Elektonarzędzia udarowe, wkrętarki, wiertarki
Ilość w zestawie	50 sztuk

## Zastosowanie końcówek wkrętakowych udarowych

- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych z użyciem wkrętów samogwintujących
- Prace przy instalacji płyt gipsowo-kartonowych na profilach metalowych

- 
- Montaż okien, drzwi i elementów stolarki budowlanej
  - Instalacja elewacji wentylowanych i okładzin fasadowych
  - Prace serwisowe w branży motoryzacyjnej przy łączeniach gwintowanych
  - Montaż mebli i wyposażenia wnętrz wymagających wielu połączeń wkrętowych
  - Prace instalacyjne w systemach HVAC i wentylacji
  - Montaż osprzętu elektrotechnicznego i skrzynek rozdzielczych

### **Różnica między końcówkami udarowymi a standardowymi**

Końcówki udarowe mają zmodyfikowaną strukturę wewnętrzną materiału, która absorbuje impulsy udarowe generowane przez elektronarzędzia. Standardowe bity przy pracy udarowej szybko tracą krawędzie robocze i pękają. Końcówki ze stali S2 są hartowane w specjalnym procesie, który zwiększa ich elastyczność przy zachowaniu twardości powierzchni roboczej.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy końcówka jest prawidłowo osadzona w uchwycie narzędzia – luz może prowadzić do uszkodzenia zarówno bitu, jak i uchwytu. Dopasuj rozmiar końcówki do typu wkręta, aby uniknąć zniszczenia gniazda wkręta i przedwczesnego zużycia bitu.

Podczas pracy udarowej stosuj odpowiednią siłę docisku – zbyt mały docisk powoduje ślizganie się końcówki i uszkodzenie zarówno wkręta, jak i bitu. Przy wkrętach w twardych materiałach zaleca się wykonanie otworu prowadzącego wiertłem o średnicy mniejszej od rdzenia gwintu.

Po zakończeniu pracy oczyść końcówki z pyłu i zanieczyszczeń. Przechowuj w suchym miejscu, aby zapobiec korozji. Regularnie sprawdzaj stan krawędzi roboczych – zużyte końcówki należy wymienić, ponieważ powodują uszkodzenia gniazd wkrętów i obniżają jakość montażu.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z końcówkami udarowymi zaleca się stosowanie wydajnych wkrętarek udarowych z regulacją momentu obrotowego oraz adapterów magnetycznych, które zwiększają stabilność bitu podczas pracy. Rozważ również zakup zestawu wkrętów samogwintujących dopasowanych do profilu końcówek oraz futerału organizera na bity dla lepszego zarządzania narzędziami.