

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowki-wkretakowe-udarowe-8x30-mm-torx-t50-50-szt-yt-7905-yato-p-6956.html>

Końcówki wkrętakowe, udarowe 8x30 mm, torx t50, 50 szt YT-7905 YATO

Cena brutto	8,76 zł
Cena netto	7,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-7905
Kod producenta	YT-7905
Kod EAN	5906083979057
Producent	YATO
Długość [mm]	30
Rodzaj końcówki wkrętakowej	Torx
Rozmiar [mm]	T50
Materiał	AISI S2
Napęd	Hex 1/4"
Rodzaj napędu	Hex 1/4"
Jednostka	OPA

Opis produktu

Końcówki wkrętakowe udarowe 8x30 mm Torx T50 YATO YT-7905

Zestaw 50 sztuk udarowych końcówek wkrętakowych ze stali S2 w profilu Torx T50. Wymiary 8x30 mm zapewniają kompatybilność z wkrętarkami udarowymi i wiertarko-wkrętarkami z uchwytem sześciokątnym 1/4 cala.

Profil Torx T50

Wymiary 8x30 mm

Materiał Stal S2

Ilość 50 szt.

Charakterystyka techniczna końcówek udarowych

Technologia uderowa

Konstrukcja przystosowana do pracy z narzędziami uderowymi absorbuje uderzenia i wibracje. Specjalna budowa wewnętrzna redukuje ryzyko pęknięć podczas intensywnej pracy z wkrętarkami uderowymi o wysokim momencie obrotowym.

Stal S2 - zwiększona twardość

Stal narzędziowa S2 charakteryzuje się twardością 58-62 HRC, co przekłada się na odporność na skręcanie i ścieranie. Materiał ten jest standardem w produkcji końcówek przeznaczonych do profesjonalnego użytku w warunkach obciążeń uderowych.

Profil Torx T50

Sześcioramienny profil gwiazdzisty zapewnia większą powierzchnię styku ze śrubą w porównaniu z profilem krzyżowym. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko ześlizgiwania się i uszkodzenia gniazda wkrętu, szczególnie przy wysokich momentach dokręcania.

Zestaw 50 sztuk

Duża ilość końcówek w opakowaniu zapewnia długotrwałą eksploatację bez konieczności częstych zakupów. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów, serwisów i intensywnych prac montażowych wymagających regularnej wymiany zużytych końcówek.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-7905
Producent	YATO
Typ profilu	Torx T50
Wymiary końcówki	8x30 mm
Chwył	Sześciokątny 1/4" (6,35 mm)
Materiał	Stal narzędziowa S2
Technologia	Udarowa
Ilość w zestawie	50 sztuk
Twardość	58-62 HRC
Przeznaczenie	Narzędzia uderowe i standardowe

Zastosowanie końcówek Torx T50

- Montaż i demontaż elementów zawieszenia w motoryzacji

-
- Prace serwisowe przy układach hamulcowych i kierowniczych
 - Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych w budownictwie
 - Instalacja systemów elewacyjnych i fasad wentylowanych
 - Serwis maszyn przemysłowych i urządzeń produkcyjnych
 - Montaż elementów wyposażenia warsztatowego
 - Prace przy sprzęcie elektronicznym dużych gabarytów
 - Montaż konstrukcji drewnianych z wykorzystaniem wkrętów Torx

Kompatybilność z narzędziami

Końcówki z chwytem 1/4" pasują do wszystkich wkrętarek, wiertarek i wkrętarek udarowych wyposażonych w standardowy uchwyt sześciokątny. Długość 30 mm umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, zachowując stabilność podczas wkręcania.

Różnice między końcówkami udarowymi a standardowymi

Końcówki udarowe różnią się od standardowych budową wewnętrzną i procesem hartowania. Specjalna obróbka cieplna stali S2 tworzy strukturę o zwiększonej elastyczności w rdzeniu przy zachowaniu twardej powierzchni roboczej. Standardowe końcówki ze stali chromowo-wanadowej (CrV) są twardsze, ale bardziej kruche – podczas pracy z wkrętarkami udarowymi mogą pękać lub kruszą się na końcach.

Końcówki udarowe mają również zmodyfikowany profil wewnętrzny, który absorbuje energie uderzeń. W praktyce oznacza to, że przy tej samej intensywności pracy końcówka udarowa wytrzyma 3-5 razy dłużej niż standardowa. Różnica jest szczególnie widoczna przy wkręcaniu długich wkrętów w twarde materiały lub przy wykręcaniu skorodowanych elementów złącznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar końcówki odpowiada profilowi wkrętu. Niewłaściwe dopasowanie prowadzi do szybkiego zużycia zarówno końcówki, jak i gniazda śruby. Końcówkę należy wsunąć do oporu w uchwyt wkrętarki – luz może powodować wibracje i przedwczesne zużycie.

Podczas pracy należy utrzymywać oś końcówki prostopadle do powierzchni wkrętu. Praca pod kątem zwiększa nacisk punktowy i przyspiesza zużycie profilu. Po zakończeniu pracy końcówki warto oczyścić z pyłu i wiórów sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która osłabia strukturę stali.

Rozpoznawanie zużycia końcówki

Wymiana końcówki jest konieczna, gdy widoczne jest zaokrąglenie krawędzi profilu, pęknięcia lub odkształcenia. Zużyta końcówka ślizga się w gnieździe wkrętu i może uszkodzić jego profil, co uniemożliwi późniejsze wykręcenie. Regularna kontrola stanu końcówek zapobiega problemom podczas pracy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z końcówkami udarowymi zaleca się stosowanie wkrętów z profilem Torx wykonanych ze stali hartowanej. Warto rozważyć zakup uchwytu magnetycznego, który ułatwia trzymanie wkrętów podczas montażu w trudno dostępnych miejscach.

Dla profesjonalnych zastosowań przydatny będzie zestaw końcówek w różnych rozmiarach Torx (T20-T50).