

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koncowki-wkretakowe-udarowe-8x70-mm-s8-mm-20-szt-yt-7936-yato-p-7002.html>

Końcówki wkrętakowe, udarowe 8x70 mm, s8 mm, 20 szt YT-7936 YATO



| | |
|-----------------------------|--|
| Cena brutto | 8,43 zł |
| Cena netto | 6,85 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-7936 |
| Kod producenta | YT-7936 |
| Kod EAN | 5906083979361 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar [mm] | 8 |
| Długość [mm] | 70 |
| Rodzaj końcówki wkrętakowej | PH |
| Jednostka | OPA |
| Materiał | AISI S2 |
| Napęd | Hex 1/4" |
| Rodzaj napędu | Hex 1/4" |

Opis produktu

Końcówki wkrętakowe udarowe 8x70 mm YATO YT-7936

Zestaw 20 końcówek wkrętakowych typu S8 o długości 70 mm, przeznaczonych do pracy z elektronarzędziami udarowymi. Wykonane ze stali narzędziowej, zaprojektowane z myślą o intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych i budowlanych.

Typ końcówki **S8 mm**

Długość **70 mm**

Konstrukcja **Udarowa**

Ilość w zestawie **20 szt.**

Charakterystyka końcówek wkrętakowych udarowych

Konstrukcja udarowa

Końcówki przystosowane do pracy z wkrętarkami i wiertarkami udarowymi. Wzmocniona budowa absorbuje uderzenia, co zapobiega przedwczesnemu pękaniu i wykruszaniu się materiału. Technologia udarowa zwiększa efektywność wkręcania w twarde materiały, takie jak drewno litych gatunków czy kompozyty budowlane.

Wymiary 8x70 mm

Rozmiar S8 oznacza średnicę trzpienia 8 mm, standardową dla większości profesjonalnych elektronarzędzi. Długość 70 mm umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach i przy głębokim wkręcaniu śrub. Format ten zapewnia równowagę między zasięgiem a stabilnością podczas pracy.

Stal narzędziowa

Materiał wykonania to hartowana stal narzędziowa o zwiększonej odporności na ścieranie. Proces hartowania podnosi twardość powierzchni, co wydłuża żywotność końcówki przy wielokrotnym użyciu. Stal ta zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy podwyższonych temperaturach generowanych podczas intensywnej pracy.

Zestaw 20 sztuk

Opakowanie zawiera 20 identycznych końcówek, co stanowi zapas roboczy na dłuższy okres eksploatacji. Taki format jest ekonomiczny dla warsztatów i firm wykonawczych, gdzie zużycie końcówek jest znaczne. Zapasowe sztuki eliminują przestoje związane z koniecznością zakupu pojedynczych elementów.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Model | YT-7936 |
| Producent | YATO |
| Typ końcówki | S8 mm (średnica trzpienia 8 mm) |
| Długość | 70 mm |
| Konstrukcja | Udarowa |
| Materiał | Stal narzędziowa hartowana |
| Ilość w zestawie | 20 sztuk |
| Przeznaczenie | Elektronarzędzia udarowe |

Zastosowanie końcówek wkrętakowych S8

- Montaż konstrukcji drewnianych w budownictwie szkieletowym
- Prace stolarskie przy produkcji mebli i zabudów
- Instalacja płyt gipsowo-kartonowych na profilach metalowych
- Montaż okładzin elewacyjnych i tarasów drewnianych
- Prace remontowe w obiektach mieszkalnych i użytkowych
- Warsztatowa naprawa i konserwacja sprzętu mechanicznego
- Montaż konstrukcji metalowych z wykorzystaniem śrub samowiercących
- Instalacja systemów ogrodzeniowych i barier

Kompatybilność z narzędziami

Końcówki S8 pasują do uchwytów elektronarzędzi z gniazdem 1/4" (6,35 mm) poprzez zastosowanie odpowiedniego adaptera. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadana wkrętarka lub wiertarka posiada funkcję udarową – standardowe narzędzia obrotowe mogą nie wykorzystać pełnego potencjału tych końcówek i szybciej je zużyć.

Użytkowanie i konserwacja

Końcówki udarowe wymagają stosowania z elektronarzędziami wyposażonymi w funkcję udaru. Użycie ich w standardowych wkrętarce obrotowych nie przyniesie zakładanych korzyści i może prowadzić do szybszego zużycia zarówno końcówki, jak i narzędzia.

Podczas pracy należy dobierać moment obrotowy do rodzaju materiału i średnicy śruby. Zbyt wysoki moment może doprowadzić do przeciążenia końcówki, a zbyt niski – do poślizgu i uszkodzenia gniazda śruby.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie końcówek z pyłu i wiórów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej. Regularny przegląd stanu technicznego pozwala na wczesne wykrycie oznak zużycia i wymianę elementów przed ich całkowitym zniszczeniem.

Oznaki zużycia końcówki

Wymiana końcówki jest konieczna, gdy pojawia się widoczne zaokrąglenie krawędzi roboczych, pęknięcia materiału lub odkształcenia trzpienia. Zużyta końcówka nie przenosi momentu obrotowego skutecznie, co prowadzi do uszkodzania gniazd śrub i obniża precyzję pracy.