

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kondensator-mma-200-mma-220-no-8-c00165-geko-p-17014.html>

Kondensator MMA-200 MMA-220 NO. 8 C00165 GEKO

Cena brutto	28,96 zł
Cena netto	23,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00165
Kod producenta	C00165
Kod EAN	5901477130779
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kondensator elektrolityczny MMA-200/MMA-220 GEKO C00165

Kondensator elektrolityczny ogólnego przeznaczenia z wyprowadzeniami montażowymi typu snap-in, przeznaczony do zastosowań w urządzeniach spawalniczych i elektronice mocy.

Typ montażu Snap-in

Zastosowanie Spawarki MMA

Model C00165

Charakterystyka techniczna

Wyprowadzenia snap-in

System montażu snap-in umożliwia szybkie i pewne mocowanie kondensatora bezpośrednio w płycie PCB poprzez zatrzaskiwanie nóżek w otworach montażowych. Eliminuje to potrzebę lutowania przy jednoczesnym zapewnieniu stabilnego połączenia mechanicznego i elektrycznego.

Technologia elektrolityczna

Kondensatory elektrolityczne charakteryzują się dużą pojemnością przy relatywnie małych rozmiarach. Wykorzystują elektrolit jako drugą elektrodę, co pozwala na osiągnięcie grubych warstw dielektrycznych i wysokich wartości pojemności stosowanych w

obwodach zasilania.

Zastosowanie w spawarkach

Dedykowany do urządzeń spawalniczych typu MMA (Manual Metal Arc) o prądach 200-220A. Pełni funkcję filtracyjną i stabilizacyjną w obwodach prostowniczych, wygładzając pulsacje napięcia po prostowaniu prądu przemiennego.

Konstrukcja ogólnego zastosowania

Uniwersalna budowa pozwala na wykorzystanie w różnych układach elektronicznych wymagających dużej pojemności, od zasilaczy impulsowych po układy filtracji w elektronice przemysłowej i energetyce.

Specyfikacja techniczna

Model	C00165
Producent	GEKO
Typ kondensatora	Elektrolityczny
Typ montażu	Snap-in (zatrząskowy)
Zastosowanie	Spawarki MMA-200, MMA-220
Kategoria	Ogólnego stosowania

Zastosowanie

- Spawarki inwertorowe MMA o prądach spawania 200-220A
- Obwody prostownicze i filtracyjne w zasilaczach
- Układy wygładzania napięcia w elektronice mocy
- Filtry pojemnościowe w przemiennikach częstotliwości
- Zasilacze impulsowe dużej mocy
- Układy stabilizacji napięcia w urządzeniach przemysłowych

Montaż typu snap-in

Wyprowadzenia snap-in posiadają specjalne rowki lub występy, które po wprowadzeniu w otwór montażowy zatrząskują się, zapewniając mechaniczne mocowanie. Ten system montażu jest szczególnie przydatny w produkcji seryjnej oraz przy serwisowaniu urządzeń, gdzie wymiana komponentu nie wymaga użycia lutownicy. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworów w PCB oraz rozstaw nóżek kondensatora.

Użytkowanie i konserwacja

Kondensatory elektrolityczne są komponentami polaryzowanymi - należy bezwzględnie zachować odpowiednią polaryzację przy montażu. Odwrotne podłączenie prowadzi do uszkodzenia kondensatora i może spowodować jego rozgrzanie lub wybuch. Oznaczenia polaryzacji znajdują się na obudowie elementu.

Kondensatory elektrolityczne mają ograniczoną żywotność, która zależy od temperatury pracy i obciążenia prądem zmiennym. Typowe objawy zużycia to obniżenie pojemności, wzrost rezystancji szeregowej (ESR) oraz zwiększenie prądu upływu. W spawarkach kondensatory powinny być okresowo sprawdzane, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu urządzenia.

Podczas wymiany kondensatora należy upewnić się, że jest on całkowicie rozładowany - nawet po odłączeniu zasilania może przechowywać ładunek przez dłuższy czas. Przed wymianą zaleca się rozładowanie kondensatora przez odpowiedni rezystor.

Kompatybilność z urządzeniami

Kondensator przeznaczony jest do spawarek GEKO MMA-200 oraz MMA-220. Przed zakupem należy zweryfikować kod producenta oraz parametry elektryczne oryginalnego kondensatora. W przypadku wątpliwości zaleca się konsultację ze schematem elektrycznym urządzenia lub kontakt z serwisem producenta.