

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/korbowod-do-kompresora-100l-g80303-no-28-cg80303-28-geko-p-17274.html>

Korbowód do kompresora 100L (G80303) no. 28 CG80303-28 GEKO

Cena brutto	18,25 zł
Cena netto	14,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80303-28
Kod producenta	CG80303-28
Kod EAN	5901477136528
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Korbowód do kompresora 100L GEKO G80303 (pozycja 28)

Oryginalna część zamienna do kompresorów tłokowych GEKO o pojemności 100 litrów. Korbowód stanowi element układu korbowo-tłokowego, przekształcający ruch obrotowy wału korbowego na ruch posuwisto-zwrotny tłoka.

Producent GEKO

Model kompresora G80303 (100L)

Numer katalogowy CG80303-28

Pozycja w schemacie no. 28

Charakterystyka techniczna

Funkcja w układzie napędowym

Korbowód łączy wał korbowy z tłokiem, umożliwiając przekształcenie ruchu obrotowego silnika w ruch posuwisto-zwrotny tłoka. Jest to kluczowy element mechanizmu sprężającego powietrze w kompresorze tłokowym.

Precyzja wykonania

Wymiary i tolerancje wykonania są dostosowane do specyfikacji kompresora GEKO G80303. Precyzyjne dopasowanie zapewnia prawidłowe rozmieszczenie luzów roboczych i eliminuje nadmierne wibracje podczas pracy.

Odporność na obciążenia

Korbowód przenosi znaczne obciążenia mechaniczne wynikające z ciśnienia sprężania oraz sił bezwładności. Konstrukcja zapewnia wytrzymałość na naprężenia rozciągające i ściskające występujące podczas każdego cyklu pracy.

Kompatybilność z oryginałem

Część zaprojektowana jako zamiennik fabryczny do kompresora GEKO G80303. Oznaczenie "no. 28" odpowiada pozycji w schemacie technicznym urządzenia, co ułatwia identyfikację podczas naprawy.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Numer katalogowy	CG80303-28
Model kompresora	G80303
Pojemność zbiornika	100 litrów
Pozycja w schemacie	28
Typ części	Oryginalna część zamienna

Zastosowanie

- Naprawa kompresorów GEKO G80303 po zużyciu korbowodu
- Wymiana po uszkodzeniu mechanicznym układu korbowego
- Regeneracja kompresora przy nadmiernych luzach w układzie napędowym
- Serwis kompresorów w warsztatach mechanicznych
- Konserwacja sprzętu pneumatycznego w zakładach przemysłowych
- Naprawy kompresorów używanych na budowach

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować numer modelu kompresora (G80303) oraz pojemność zbiornika (100L). Numer pozycji "28" można znaleźć w schemacie części zamiennych dołączonym do dokumentacji urządzenia lub na tabliczce znamionowej kompresora. W przypadku wątpliwości warto skonsultować się z autoryzowanym serwisem GEKO.

Objawy wymagające wymiany korbowodu

Zużycie korbowodu objawia się charakterystycznymi symptomami, które wskazują na konieczność przeprowadzenia przeglądu i ewentualnej wymiany:

Nadmierne wibracje

Zwiększone drgania kompresora podczas pracy mogą wskazywać na luz w połączeniach korbowodu z wałem lub tłokiem. Wibracje prowadzą do dalszych uszkodzeń układu napędowego.

Hałas metaliczny

Stukanie lub pukanie w głowicy kompresora często wynika z nadmiernych luzów w układzie korbowym. Dźwięk nasila się pod obciążeniem i może sygnalizować zaawansowane zużycie.

Spadek wydajności

Zmniejszenie wydajności sprężania powietrza przy zachowaniu prawidłowej prędkości obrotowej może być skutkiem nieprawidłowej pracy mechanizmu tłokowego spowodowanej uszkodzonym korbowodem.

Przegrzewanie się głowicy

Nadmierne tarcie wynikające z niewspółosiowości elementów układu korbowego prowadzi do podwyższonej temperatury pracy i przyspieszonego zużycia innych komponentów.

Wskazówki montażowe

Wymiana korbowodu wymaga demontażu głowicy kompresora i dostępu do układu korbowo-tłokowego. Podczas montażu należy sprawdzić stan łożysk, panewek oraz tłoka. Wszystkie elementy ruchome powinny być nasmarowane odpowiednim smarem zgodnie z zaleceniami producenta. Po montażu konieczne jest sprawdzenie prawidłowości działania kompresora bez obciążenia.

Powiązane elementy układu napędowego

Podczas wymiany korbowodu warto rozważyć kontrolę stanu innych elementów mechanizmu korbowo-tłokowego: tłoka, pierścieni tłokowych, wału korbowego, łożysk oraz uszczelek głowicy. Kompleksowa regeneracja zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę kompresora.