

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/korpus-szpuli-drutu-do-mig200-mig220-c00132-geko-p-16995.html>

Korpus szpuli drutu do MIG200-MIG220 C00132 GEKO

Cena brutto	38,58 zł
Cena netto	31,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00132
Kod producenta	C00132
Kod EAN	5901477129001
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Korpus szpuli drutu do MIG200-MIG220 C00132 GEKO

Część zamienna do spawarek MIG/MAG - element mechanizmu podającego drut spawalniczy. Komponent odpowiedzialny za prawidłowe prowadzenie i podawanie drutu elektrodowego w procesie spawania.

Model C00132

Kompatybilność MIG200-MIG220 GEKO

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Mechanizm podawania drutu

Korpus szpuli stanowi podstawę układu podającego drut elektrodowy. Zapewnia stabilne osadzenie szpuli i równomierne nawijanie drutu, co przekłada się na płynność procesu spawania i jakość spoiny.

Kompatybilność z urządzeniami GEKO

Część zaprojektowana specjalnie do spawarek półautomatycznych MIG200 i MIG220 marki GEKO. Wymiary i punkty montażowe odpowiadają fabrycznym specyfikacjom, co gwarantuje prawidłowe osadzenie w mechanizmie urządzenia.

Materiał wykonania

Konstrukcja wykonana z materiałów odpornych na warunki pracy spawalniczej – wysoką temperaturę, iskry i pyły metaliczne. Odpowiednia sztywność korpusu zapobiega deformacjom podczas intensywnego użytkowania.

Funkcja w procesie spawania

Element odpowiada za prowadzenie drutu ze szpuli do mechanizmu podającego. Prawidłowo działający korpus eliminuje zakleszczenia i nierównomierne podawanie, które mogą prowadzić do wad spoiny lub przerw w spawaniu.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	C00132
Typ komponentu	Korpus szpuli drutu spawalniczego
Kompatybilność	Spawarki GEKO MIG200, MIG220
Producent	GEKO
Zastosowanie	Część zamienna do mechanizmu podawania drutu

Zastosowanie

- Wymiana zużytego korpusu szpuli w spawarkach MIG200/MIG220
- Naprawa mechanizmu podawania drutu po uszkodzeniu mechanicznym
- Przywrócenie prawidłowej pracy układu podającego
- Serwisowanie spawarek półautomatycznych GEKO
- Utrzymanie ciągłości pracy w warsztacie spawalniczym

Kiedy wymienić korpus szpuli

Wymiana staje się konieczna, gdy drut podawany jest nierównomiernie, występują zakleszczenia, korpus wykazuje widoczne uszkodzenia mechaniczne (pęknięcia, deformacje) lub gdy szpula nie osadza się stabilnie w mechanizmie. Regularna kontrola stanu korpusu zapobiega awariom podczas spawania.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić model spawarki. Korpus C00132 jest dedykowany wyłącznie do urządzeń GEKO MIG200 i MIG220. Numer modelu znajduje się na tabliczce znamionowej spawarki lub w dokumentacji technicznej. Zastosowanie niekompatybilnej części może prowadzić do nieprawidłowej pracy mechanizmu podającego.

W przypadku wątpliwości dotyczących kompatybilności warto skonsultować się z dokumentacją techniczną spawarki lub skontaktować z serwisem producenta. Użycie oryginalnych części zamiennych zapewnia zachowanie parametrów technicznych urządzenia.

Produkty powiązane

Podczas wymiany korpusu szpuli warto rozważyć sprawdzenie stanu innych elementów mechanizmu podającego: rolek prowadzących drut, prowadnic drutu oraz układu napędowego. Kompleksowy przegląd zapobiega kolejnym awariom i zapewnia stabilną pracę spawarki.