

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-diamentowa-do-szlifowania-gresu-p400-g78549-geko-p-44821.html>

Kostka diamentowa do szlifowania gresu P400 G78549 GEKO

Cena brutto	26,26 zł
Cena netto	21,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78549
Kod producenta	G78549
Kod EAN	5901477181955
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka diamentowa do szlifowania gresu P400 GEKO G78549

Ręczne narzędzie diamentowe przeznaczone do precyzyjnego szlifowania i wygładzania krawędzi płytek ceramicznych oraz gresowych. Gradacja P400 zapewnia drobnoziarniste wykończenie powierzchni.

Gradacja P400

Wymiary 94 × 64 × 31 mm

Model G78549

Materiał ścierny Ziarna diamentowe

Charakterystyka techniczna

Gradacja P400 - drobne wykończenie

Ziarna diamentowe o gradacji P400 odpowiadają średnicy około 35 mikronów. Stosowane w końcowym etapie obróbki do uzyskania gładkiej powierzchni i usunięcia drobnych nierówności po cięciu płytek.

Powłoka diamentowa

Ziarna diamentowe osadzone w warstwie nośnej zapewniają trwałość i stałą zdolność ścierną przez cały okres użytkowania. Diament jako najtwardszy materiał naturalny skutecznie szlifuje twardą ceramikę i gres porcelanowy.

Kompaktowe wymiary

Rozmiar 94 × 64 × 31 mm umożliwia wygodny chwyt i precyzyjną kontrolę podczas ręcznego szlifowania. Kostka dobrze leży w dłoni, co ułatwia pracę przy wykańczaniu krawędzi i naroży.

Zastosowanie na mokro i sucho

Narzędzie może pracować w obu trybach. Szlifowanie na mokro redukuje pylenie i przyspiesza usuwanie materiału, podczas gdy praca na sucho pozwala na lepszą kontrolę wizualną efektu.

Specyfikacja techniczna

Model	G78549
Gradacja ziarna	P400
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	94 × 64 × 31 mm
Materiał ścierny	Ziarna diamentowe
Przeznaczenie	Płytki ceramiczne, gres porcelanowy
Typ pracy	Ręczne szlifowanie
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wygładzanie krawędzi płytek po cięciu ręcznym lub maszynowym
- Usuwanie ostrych krawędzi i mikropęknięć powstałych podczas cięcia
- Fazowanie naroży płytek ceramicznych i gresowych
- Wykańczanie otworów wyciętych w płytkach pod instalacje
- Korekta niewielkich nierówności na krawędziach
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie w miejscach łączeń
- Szlifowanie próbne przed użyciem narzędzi o niższej gradacji

Gradacja P400 w systemie FEPA

Oznaczenie P400 odnosi się do europejskiej normy FEPA (Federation of European Producers of Abrasives). Gradacja ta odpowiada drobnoziarnistemu ścierniwu o średniej wielkości ziarna 35 mikronów. Jest to jeden z wyższych stopni wykończenia – niższe numery (np. P120, P220) oznaczają grubsze ziarna do wstępnego szlifowania, wyższe (P600, P800) służą do polerowania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy powierzchnia diamentowa nie jest zanieczyszczona. Podczas szlifowania zaleca się wykonywanie równomiernych ruchów wzdłuż krawędzi płytki, utrzymując stały kąt nachylenia kostki. Praca na mokro wymaga okresowego płukania narzędzia w czystej wodzie w celu usunięcia osadu ceramicznego.

Po zakończeniu pracy kostkę należy oczyścić z resztek materiału. W przypadku pracy na sucho zaleca się użycie szczotki o sztywnym włosiu. Narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, z dala od materiałów mogących uszkodzić powłokę diamentową.

Sprawdzanie zużycia kostki

Wraz z użytkowaniem ziarna diamentowe stopniowo się zużywają, co objawia się wydłużeniem czasu szlifowania i zmniejszeniem efektywności usuwania materiału. Gdy kostka przestaje skutecznie szlifować mimo prawidłowej techniki pracy, oznacza to konieczność wymiany narzędzia na nowe.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki płytek warto rozważyć kostki diamentowe o innych gradacjach: P120-P220 do wstępnego szlifowania oraz P600-P800 do końcowego wygładzania. Uzupełnieniem mogą być tarcze diamentowe do szlifierek kątowych oraz pilniki diamentowe do pracy w trudno dostępnych miejscach.