

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25-p150-sks-150-schmith-p-58431.html>

Kostka ścierna 70x100x25 P150 SKS-150 SCHMITH

Cena brutto	2,22 zł
Cena netto	1,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-150
Kod producenta	SKS-150
Kod EAN	5902004750361
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna 70x100x25 P150 SKS-150 SCHMITH

Ręczne narzędzie ścierne przeznaczone do szlifowania, matowania i polerowania różnych materiałów. Kompaktowe wymiary umożliwiają precyzyjną pracę w trudno dostępnych miejscach.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P150

Model SKS-150

Producent SCHMITH

Charakterystyka

Gradacja P150 - średnie szlifowanie

Oznaczenie P150 według standardu FEPA określa średnią wielkość ziarna około 100 µm. Stosowana do wyrównywania powierzchni po grubszym szlifowaniu oraz do przygotowania podłoża przed wykończeniem. Pozostawia widoczne, ale regularne rysy szlifierskie.

Kompaktowa forma kostki

Wymiary 70×100×25 mm zapewniają wygodny chwyt i kontrolę podczas ręcznej obróbki. Grubość 25 mm gwarantuje stabilność

podczas szlifowania i dłuższy okres użytkowania przed całkowitym zużyciem materiału ściernego.

Uniwersalność zastosowań

Konstrukcja kostki pozwala na pracę z różnymi materiałami – od drewna i gipsu, przez metale i tworzywa sztuczne, po farby i lakiery. Eliminuje konieczność posiadania osobnych narzędzi dla każdego typu powierzchni.

Możliwość pracy na mokro

Zmoczenie kostki wodą zwiększa skuteczność szlifowania, zmniejsza pylenie oraz zapobiega zatykaniu się ziarna ściernego. Szczególnie przydatne przy pracy z materiałami miękkimi i lakierami.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-150
Producent	SCHMITH
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	70 × 100 × 25 mm
Gradacja	P150
Wielkość ziarna	około 100 µm
Typ	Kostka ścierna ręczna
Metoda pracy	Na sucho / na mokro

Zastosowanie

- Szlifowanie i wyrównywanie powierzchni gipsowych przed malowaniem
- Matowanie drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Usuwanie nierówności i zadziorów z powierzchni drewnianych
- Szlifowanie pośrednie lakierów samochodowych i mebli
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Przygotowanie podłoża z tworzyw sztucznych do klejenia
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Wygładzanie spoin i wypełnień szpachlowych

Praca na mokro - kiedy stosować

Zmoczenie kostki wodą zaleca się przy szlifowaniu lakierów, farb oraz materiałów wytwarzających dużo pyłu. Woda wiąże drobiny, zapobiega zatykaniu ziarna i wydłuża żywotność kostki. Po pracy na mokro kostkę należy wysuszyć, aby uniknąć odkształceń.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas szlifowania stosować równomierne ruchy wzdłuż lub w poprzek włókien drewna, unikając nadmiernego nacisku, który może spowodować nierówne wyszlifowanie powierzchni. W przypadku pracy z materiałami twardymi zaleca się lekkie zwilżenie kostki wodą.

Po zakończeniu pracy kostkę należy oczyścić z resztek materiału poprzez opukanie lub przemycie wodą. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Zużyta kostkę można wykorzystać do lżejszych prac wykończeniowych, ponieważ naturalne zużycie ziarna powoduje zmniejszenie jego ostrości.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ścierne w innych gradacjach: P80-P120 do grubszego szlifowania oraz P180-P240 do wykończenia przed malowaniem. W przypadku prac wymagających dużej precyzji sprawdzą się gąbki ścierne dostosowane do kształtu obrabianej powierzchni.

...