

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25-p180-sks-180-schmith-p-58432.html>

Kostka ścierna 70x100x25 P180 SKS-180 SCHMITH

Cena brutto	2,22 zł
Cena netto	1,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-180
Kod producenta	SKS-180
Kod EAN	5902004750378
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna 70x100x25 P180 SKS-180 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie ręczne do obróbki powierzchni metodą szlifowania i matowania. Przeznaczona do pracy z drewnem, metalem, gipsem, lakierami i tworzywami sztucznymi.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P180

Model SKS-180

Zastosowanie Uniwersalne

Charakterystyka

Gradacja P180 - średnie wykończenie

Ziarnistość P180 odpowiada średniej agresywności szlifowania. Stosowana do wygładzania powierzchni po wcześniejszej obróbce grubszym ścierniwem oraz do przygotowania podłoża pod lakierowanie lub malowanie. Usuwa drobne rysy i nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału.

Kompaktowe wymiary 70×100×25 mm

Format bloku umożliwia precyzyjną pracę ręczną w trudno dostępnych miejscach. Grubość 25 mm zapewnia stabilny chwyt i równomierne rozkładanie siły nacisku podczas szlifowania. Rozmiar odpowiedni do obróbki zarówno małych detali, jak i większych płaszczyzn.

Możliwość pracy na mokro

Kostka zachowuje właściwości ściernicze po zmoczeniu wodą. Praca na mokro zmniejsza zapylenie, wydłuża żywotność ścierniwa i poprawia jakość wykończenia powierzchni. Szczególnie przydatna przy szlifowaniu lakierów i gipsu.

Wszechstronność materiałowa

Struktura ścierniwa dopasowana do pracy z różnorodnymi materiałami – od miękkich tworzyw i drewna po twarde metal i ceramikę. Umożliwia stosowanie jednego narzędzia w różnych etapach prac wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-180
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	70 x 100 x 25 mm
Gradacja	P180
Typ ziarna	Średnie
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Wygładzanie powierzchni gipsowych i szpachlowanych
- Matowanie lakierów i powłok malarskich
- Obróbka metalu przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie drobnych nierówności z tworzyw sztucznych
- Przygotowanie powierzchni do klejenia
- Polerowanie i wykańczanie detali modelarskich
- Czyszczenie i odnowa narzędzi ręcznych

Użytkowanie i konserwacja

Praca na mokro

Przed rozpoczęciem szlifowania na mokro zanurz kostkę w wodzie na kilka sekund. Podczas pracy regularnie zwilżaj powierzchnię

obrabaną. Metoda ta zmniejsza zapylenie i poprawia jakość wykończenia, szczególnie przy lakierach i gipsie.

Kostkę stosuj z umiarkowanym naciskiem, wykonując równomierne ruchy w jednym kierunku lub krzyżowo. Zbyt silny docisk może spowodować nierównomierne ścieranie materiału i przedwczesne zużycie ścierniwa.

Po zakończeniu pracy na mokro wypłucz kostkę pod bieżącą wodą, usuwając resztki materiału z porów. Pozostaw do wyschnięcia w przewiewnym miejscu. Kostka używana na sucho nie wymaga specjalnej konserwacji – wystarczy otrząsanie z pyłu po każdym użyciu.

Przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Unikaj przechowywania w kontakcie z ostrymi przedmiotami, które mogłyby uszkodzić powierzchnię ścierną.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ściernie o innych gradacjach: P80-P120 do zdzierania i wstępnego szlifowania, P240-P400 do wykończenia i przygotowania pod lakierowanie.

...