

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25-p220-sks-220-schmith-p-58433.html>

Kostka ścierna 70x100x25 P220 SKS-220 SCHMITH

Cena brutto	2,22 zł
Cena netto	1,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-220
Kod producenta	SKS-220
Kod EAN	5902004750385
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna 70x100x25 P220 SKS-220 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie ścierne przeznaczone do ręcznego szlifowania, polerowania i matowania różnorodnych materiałów. Gradacja P220 zapewnia równowagę między skutecznością obróbki a uzyskaniem gładkiej powierzchni.

Wymiary 70 × 100 × 25 mm

Gradacja P220

Model SKS-220

Producent SCHMITH

Charakterystyka

Gradacja P220 - finiszowe szlifowanie

Ziarnistość P220 odpowiada średnicy ziarna około 68 mikrometrów. Ta gradacja jest stosowana do operacji wykończeniowych - usuwa drobne rysy po grubszym szlifowaniu, przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub pozostawia matowe wykończenie bez głębokich śladów obróbki.

Uniwersalność materiałowa

Kostka nadaje się do obróbki drewna, metalu, gipsu, tworzyw sztucznych, farb i lakierów. Taka wszechstronność eliminuje potrzebę posiadania osobnych narzędzi dla każdego rodzaju materiału, co ułatwia pracę w warsztatach wielobranżowych.

Ergonomiczne wymiary

Rozmiar 70 × 100 × 25 mm zapewnia wygodny chwyt i kontrolę podczas ręcznego szlifowania. Grubość 25 mm gwarantuje odpowiednią sztywność kostki oraz długi czas użytkowania – po zużyciu warstwy wierzchniej materiał ścierny pozostaje nadal funkcjonalny.

Możliwość pracy na mokro

Zmoczenie kostki wodą zwiększa skuteczność szlifowania i redukuje powstawanie pyłu. Praca na mokro zmniejsza też ryzyko przegrzania powierzchni oraz zapobiega zatykaniu się ziaren ściernych resztkami materiału, co przedłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-220
Producent	SCHMITH
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	70 × 100 × 25 mm
Gradacja	P220
Średnia średnica ziarna	~68 μm
Materiały do obróbki	Drewno, metal, gips, tworzywa sztuczne, farby, lakiery
Sposób użycia	Ręczne szlifowanie na sucho lub mokro

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Matowanie powierzchni lakierowanych i powłok malarskich
- Usuwanie drobnych nierówności z powierzchni gipsowych i szpachlowanych
- Polerowanie i wygładzanie elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych pod klejenie lub malowanie
- Usuwanie nalotów i zanieczyszczeń z różnych materiałów
- Szlifowanie międzyoperacyjne w procesach wieloetapowych
- Drobne prace renowacyjne i konserwatorskie

Praca na mokro - kiedy stosować

Zmoczenie kostki wodą zaleca się przy szlifowaniu materiałów pyłących (gips, szpachla), podczas pracy z lakierami (zapobiega przegrzaniu i matowieniu powłoki) oraz przy długotrwałych sesjach szlifowania (redukuje zużycie ziarna i poprawia komfort pracy). Woda działa jako środek chłodzący i transport dla cząstek ściernych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy powierzchnia kostki jest równomierna i wolna od zanieczyszczeń. Podczas szlifowania stosować równomierny nacisk i ruchy w jednym kierunku lub krzyżowo, aby uniknąć powstawania głębokich rys.

Po użyciu na mokro kostkę należy wypłukać czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia w pozycji pionowej. Zaschnięte resztki materiału można usunąć szczotką drucianą lub przez lekkie obtarcie kostki o siebie nawzajem.

Kostki ścierne przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i skraca żywotność materiału ściernego.

Produkty powiązane

Do prac wymagających grubszego szlifowania warto rozważyć kostki o niższej gradacji (np. P80, P120). Do wykończenia ultra-gładkich powierzchni przydatne będą gradacje P400 lub wyższe. W przypadku prac maszynowych dostępne są papiery ścierne na rolkach lub arkusze do szlifierek oscylacyjnych.

...