

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25-p40-schmith-sks-40-p-59000.html>

Kostka ścierna 70x100x25 P40 Schmith SKS-40

Cena brutto	2,22 zł
Cena netto	1,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-40
Kod producenta	SKS-40
Kod EAN	5902004750316
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna Schmith SKS-40 70x100x25 P40

Wielofunkcyjne narzędzie ścierne do ręcznego szlifowania i matowania różnorodnych materiałów. Gradacja P40 oznacza gruboziarniste ziarno ścierne przeznaczone do intensywnego usuwania materiału i wstępnego wyrównywania powierzchni.

Wymiary 70 × 100 × 25 mm

Gradacja P40

Model SKS-40

Producent Schmith

Charakterystyka produktu

Gradacja P40 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P40 odpowiada wielkości ziarna 425 mikrometrów według standardu FEPA. Stosowana do wstępnego szlifowania, usuwania starych powłok, wyrównywania nierówności i przygotowania powierzchni przed dalszą obróbką.

Uniwersalność zastosowań

Przeznaczona do obróbki materiałów takich jak drewno, metal, gips, farby, lakiery i tworzywa sztuczne. Kostka umożliwia szlifowanie, polerowanie oraz matowanie w zależności od rodzaju powierzchni i techniki pracy.

Praca na mokro i na sucho

Możliwość zmoczenia kostki zwiększa jej skuteczność poprzez ograniczenie zapylenia, lepsze odprowadzanie ciepła oraz wydłużenie żywotności ziarna ściernego. Stosowanie na mokro zalecane przy szlifowaniu metali i tworzyw sztucznych.

Ergonomiczne wymiary

Gabaryty 70 × 100 × 25 mm zapewniają wygodny chwyt i kontrolę podczas pracy. Grubość 25 mm gwarantuje trwałość i możliwość wielokrotnego użycia nawet przy intensywnej obróbce.

Specyfikacja techniczna

Długość	100 mm
Szerokość	70 mm
Wysokość	25 mm
Gradacja	P40
Model	SKS-40
Producent	Schmith
Typ ziarna	Gruboziarniste

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna oraz metalu
- Wstępne wyrównywanie powierzchni gipsowych przed wykończeniem
- Szlifowanie zgrubne drewna - usuwanie nierówności i śladów obróbki
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie lub spawanie
- Matowanie tworzyw sztucznych przed klejeniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie rdzy z elementów stalowych
- Wyrównywanie wypełnień szpachlowych na różnych podłożach
- Obróbka krawędzi i fazowanie elementów drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Szlifowanie wykonuj ruchem równomiernym wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na innych materiałach. Unikaj nadmiernego nacisku – ciężar kostki i właściwości ziarna wystarczą do efektywnej obróbki. Regularne obracanie kostki zapewnia równomierne zużycie i wydłuża żywotność.

Praca na mokro

Przy szlifowaniu na mokro zanurz kostkę w wodzie lub regularnie zwilżaj powierzchnię roboczą. Metoda szczególnie skuteczna przy obróbce metali i tworzyw sztucznych – redukuje temperatura, ogranicza pylenie i wydłuża trwałość ziarna. Po pracy osusz kostkę w pozycji pionowej.

Czyszczenie i przechowywanie

Po użyciu usuń zanieczyszczenia poprzez opukiwanie lub szczotkowanie drutem. Kostki używane na mokro należy dokładnie wysuszyć przed magazynowaniem. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci – zabezpiecza to przed degradacją spoiwa i przedwczesnym zużyciem.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki rozważ kostki ściernie w gradacjach P60-P80 (szlifowanie średnie), P100-P150 (wykończenie) oraz P180-P240 (wygładzanie przed lakierowaniem). Przy pracy z drewnem użyteczne będą szczotki druciane do czyszczenia ziarna, a przy metalach – środki chłodząco-smarujące do pracy na mokro.

...