

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25-p60-sks-60-schmith-p-58434.html>

Kostka ścierna 70x100x25 P60 SKS-60 SCHMITH

Cena brutto	2,22 zł
Cena netto	1,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-60
Kod producenta	SKS-60
Kod EAN	5902004750323
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna 70x100x25 P60 SKS-60 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie do ręcznego szlifowania i matowania różnych materiałów. Gradacja P60 zapewnia efektywne usuwanie nierówności i przygotowanie powierzchni pod dalsze prace wykończeniowe.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P60

Model SKS-60

Producent SCHMITH

Charakterystyka

Gradacja P60 - zastosowanie

Ziarnistość P60 (około 269 µm) to gradacja gruboziarnista, przeznaczona do wstępnego szlifowania i usuwania większych nierówności. Pozostawia widoczne rysy, dlatego wymaga dalszego szlifowania drobniejszymi gradacjami przed wykończeniem.

Ergonomiczny format

Wymiary 70×100×25 mm zapewniają wygodny chwyt i precyzyjną kontrolę podczas ręcznego szlifowania. Grubość 25 mm

gwarantuje trwałość i możliwość długotrwałego użytkowania bez utraty kształtu.

Wszechstronność materiałowa

Kostka nadaje się do obróbki drewna, metalu, gipsu, lakierów, farb i tworzyw sztucznych. Umożliwia pracę z różnymi materiałami bez konieczności zmiany narzędzia.

Praca na mokro i sucho

Możliwość zmożenia kostki zwiększa skuteczność szlifowania i redukuje zapylenie. Praca na mokro wydłuża żywotność ziarna ściernego i zapobiega zatykaniu się porów.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-60
Producent	SCHMITH
Wymiary	70 × 100 × 25 mm
Gradacja	P60 (grubozłarna)
Średni rozmiar ziarna	około 269 μm
Materiały do obróbki	drewno, metal, gips, lakiery, farby, tworzywa sztuczne
Metoda pracy	szlifowanie na sucho lub mokro

Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie drewna przed wykończeniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Wyrównywanie powierzchni gipsowych i szpachlówek
- Matowanie powierzchni metalowych
- Przygotowanie podłoża pod malowanie lub lakierowanie
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z metalu
- Szlifowanie tworzyw sztucznych
- Obróbka krawędzi i trudno dostępnych miejsc

Użytkowanie i konserwacja

Technika szlifowania

Podczas pracy wykonuj równomierne, okrężne lub krzyżowe ruchy. Unikaj nadmiernego docisku, który może przyspieszyć zużycie kostki i przegrzać materiał. Regularnie oczyszczaj powierzchnię roboczą szczotką lub dmuchawą.

Praca na mokro

Przed szlifowaniem na mokro zanurz kostkę w wodzie na kilka sekund. Metoda ta szczególnie sprawdza się przy obróbce lakierów i metalu - redukuje pylenie, zapobiega zatykaniu ziarna i wydłuża żywotność narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania używaj okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej, zwłaszcza przy pracy na sucho. W przypadku materiałów tworzących drobny pył (gips, lakiery) zapewnij odpowiednią wentylację pomieszczenia.

Dalsze etapy obróbki

Po szlifowaniu gradacją P60 zaleca się przejście do drobniejszych gradacji (P80, P120, P180) w celu uzyskania gładkiej powierzchni gotowej do wykończenia. Każdy kolejny etap redukuje rysy pozostawione przez poprzednie ziarnistości.

...