

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25-p80-sks-80-schmith-p-58435.html>

Kostka ścierna 70x100x25 P80 SKS-80 SCHMITH

Cena brutto	2,22 zł
Cena netto	1,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-80
Kod producenta	SKS-80
Kod EAN	5902004750330
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna 70x100x25 P80 SKS-80 SCHMITH

Uniwersalna kostka ścierna do ręcznego szlifowania różnorodnych materiałów. Gradacja P80 zapewnia równowagę między efektywnym usuwaniem materiału a kontrolą nad obrabianą powierzchnią.

Wymiary 70 × 100 × 25 mm

Gradacja P80

Model SKS-80

Producent SCHMITH

Charakterystyka

Gradacja P80 - zastosowanie

Ziarnistość P80 (średnia wielkość ziarna ok. 201 µm) przeznaczona jest do wstępnego szlifowania i usuwania grubszych nierówności. Skutecznie usuwa stare powłoki lakiernicze, wyrównuje powierzchnie drewna oraz przygotowuje podłoże pod dalsze obróbki.

Ergonomiczny format bloku

Wymiary 70x100x25 mm zapewniają wygodny chwyt i stabilność podczas pracy. Grubość 25 mm pozwala na wielokrotne użycie -

zużyte warstwy można usunąć, odsłaniając świeże ziarno ściernie.

Praca na mokro i sucho

Kostka może być stosowana w technice suchej oraz po zmoczeniu wodą. Praca na mokro zwiększa efektywność szlifowania, zmniejsza zapylenie i wydłuża żywotność narzędzia poprzez zmniejszenie temperatury obróbki.

Wszechstronność materiałowa

Struktura ziarna umożliwia obróbkę zarówno materiałów miękkich (drewno, gips), jak i twardych (metal, tworzywa sztuczne, lakiery). Jeden blok zastępuje kilka różnych narzędzi ściernych.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-80
Producent	SCHMITH
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	70 × 100 × 25 mm
Gradacja	P80 (średnie ziarno)
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Typ narzędzia	Kostka ścierna ręczna

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub malowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z różnych podłoży
- Wyrównywanie i wygładzanie powierzchni gipsowych i szpachlowanych
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie lub spawanie
- Matowanie lakierów i usuwanie błyszczących powłok
- Czyszczenie elementów z tworzyw sztucznych przed klejeniem
- Szlifowanie krawędzi i trudno dostępnych miejsc
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Praca na mokro

Przed użyciem zanurz kostkę w wodzie na kilka sekund. Wilgotne szlifowanie zmniejsza wydzielanie pyłu, zapobiega zatykaniu się ziarna oraz obniża temperaturę obróbki, co jest szczególnie istotne przy pracy z tworzywami sztucznymi i lakierami. Po zakończeniu pracy wypłucz kostkę z resztek materiału i pozostaw do wyschnięcia.

Odnawianie powierzchni roboczej

W miarę zużywania się ziarna ściernego można usunąć wierzchnią warstwę kostki, odsłaniając świeże ziarno. Pozwala to na wielokrotne wykorzystanie jednego bloku, co zwiększa jego ekonomiczność.

Dobór gradacji do etapu prac

Gradacja P80 stanowi etap pośredni w procesie szlifowania. Przed nią stosuje się gradacje grubsze (P40-P60) do usuwania grubych warstw, a po niej drobniejsze (P120-P240) do wykańczania powierzchni. Przeskakiwanie gradacji może prowadzić do pozostawienia widocznych rys.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ścierne w innych gradacjach: P60 do usuwania grubszych warstw, P120 lub P150 do szlifowania wykończeniowego oraz P240 do finalnego wygładzania przed malowaniem.

...