

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25mm-p150-geko-g78555-p-20035.html>

Kostka ścierna 70x100x25mm P150 GEKO G78555

Cena brutto	1,72 zł
Cena netto	1,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78555
Kod producenta	G78555
Kod EAN	5901477127311
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka ścierna 70x100x25mm P150 GEKO G78555

Czterostronna elastyczna kostka ścierna przeznaczona do ręcznego szlifowania i wygładzania różnorodnych materiałów. Konstrukcja blokowa umożliwia precyzyjną pracę w trudno dostępnych miejscach oraz przy krawędziach.

Wymiary 70 × 100 × 25 mm

Gradacja P150

Model G78555

Typ Elastyczna

Charakterystyka produktu

Gradacja P150 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P150 (średnica ziarna około 100 µm) zapewnia równowagę między skutecznością usuwania materiału a gładkością wykończenia. Stosowana do wygładzania powierzchni po grubszym szlifowaniu lub jako etap przygotowawczy przed wykończeniem.

Konstrukcja czterostronna

Wszystkie cztery boczne powierzchnie kostki pokryte materiałem ściernym zwiększają powierzchnię roboczą i wydłużają żywotność produktu. Możliwość wykorzystania każdej strony po zużyciu poprzedniej.

Elastyczna struktura

Miękka, sprężysta podstawa dostosowuje się do profilu obrabianej powierzchni, co umożliwia szlifowanie zaokrągleń, krawędzi i nieregularnych kształtów bez ryzyka przeszlifowania.

Uniwersalność zastosowań

Kompatybilność z szerokim zakresem materiałów – od drewna i tworzyw sztucznych po metale i szkło – eliminuje konieczność stosowania wielu specjalistycznych narzędzi w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	G78555
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	70 x 100 x 25 mm
Gradacja	P150 (średnioziarnista)
Typ konstrukcji	Czterostronna elastyczna
Przeznaczenie	Szlifowanie ręczne
Materiały obrabiane	Drewno, farby, lakiery, metal, szpachle, tworzywa sztuczne, stal, stal nierdzewna, szkło, kamień

Zastosowanie

- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub malowaniem
- Usuwanie nierówności i zadziorów po obróbce mechanicznej
- Matowanie i czyszczenie powierzchni metalowych przed powlekaniami
- Szlifowanie warstw szpachlowych i wypełniaczy
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Przygotowanie powierzchni ze stali nierdzewnej do polerowania
- Wygładzanie krawędzi i zaokrągleń w elementach z tworzyw sztucznych
- Matowanie szkła i usuwanie drobnych zarysowań

Gradacja P150 w praktyce

Gradacja P150 znajduje się w środkowej części skali ziarnistości. Usuwa ślady po papierze P80-P100, pozostawiając powierzchnię wystarczająco gładką do bezpośredniego lakierowania (w przypadku drewna) lub jako etap przejściowy przed użyciem gradacji P220-P320 przy wykończeniu precyzyjnym. Dla metali stanowi punkt wyjścia do polerowania.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk, unikając punktowego obciążania, które mogłoby spowodować nierównomierne zużycie materiału ściernego. Ruch powinien być płynny, zgodny z kierunkiem włókien (w przypadku drewna) lub w układzie krzyżowym dla innych materiałów.

Po każdym użyciu zaleca się oczyszczenie powierzchni roboczej szczotką lub sprężonym powietrzem w celu usunięcia zalegającego pyłu, który zmniejsza skuteczność szlifowania. Kostki nie należy moczyć ani przechowywać w wilgotnych pomieszczeniach - może to prowadzić do odklejenia materiału ściernego od podłoża.

Zużyta strona kostki traci równomierność ziarnistości i pozostawia głębsze rysy. Sygnałem do zmiany strony lub wymiany produktu jest widoczne wygładzenie powierzchni ściernej lub konieczność zwiększania nacisku podczas pracy.

Produkty powiązane

Przy pracach wymagających stopniowania ziarnistości warto rozważyć kostki P80-P100 do usuwania grubszych nierówności oraz P220-P320 do wykończenia. Do prac z materiałami wymagającymi chłodzenia dostępne są kostki wodoodporne, które można stosować na mokro.