

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25mm-p180-geko-g78556-p-20036.html>

Kostka ścierna 70x100x25mm P180 GEKO G78556

Cena brutto	1,72 zł
Cena netto	1,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78556
Kod producenta	G78556
Kod EAN	5901477127328
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka ścierna 70x100x25mm P180 GEKO G78556

Czterostronny blok szlifierski o gradacji P180, przeznaczony do ręcznego wygładzania powierzchni z różnych materiałów. Elastyczna struktura umożliwi dopasowanie do kształtu obrabianego elementu.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P180

Konstrukcja Czterostronna

Model G78556

Charakterystyka

Gradacja P180 - zastosowanie średnioziarniste

Ziarnistość P180 odpowiada średnicy ziarna około 82 µm. Używana do wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami lub do przygotowania podłoża pod wykończenie. Usuwa drobne rysy i nierówności bez nadmiernego usuwania materiału.

Elastyczna struktura gąbkowa

Miękki rdzeń z elastycznej pianki pozwala na dopasowanie do łuków, krawędzi i nieregularnych kształtów. Zapewnia równomierne rozłożenie nacisku podczas szlifowania ręcznego, co zmniejsza ryzyko przeszlifowania.

Cztery powierzchnie robocze

Kostka posiada ziarnistość na wszystkich czterech dłuższych bokach. Po zużyciu jednej strony można kontynuować pracę kolejnymi, co wydłuża żywotność produktu i zwiększa efektywność kosztową.

Uniwersalność materiałowa

Odpowiednia do pracy z drewnem, metalem, tworzywami sztucznymi, powłokami lakierniczymi i szpachlami. Jeden blok wystarczy do różnych etapów prac wykończeniowych w obrębie jednego projektu.

Specyfikacja techniczna

Model	G78556
Wymiary	70 × 100 × 25 mm
Gradacja	P180 (średnica ziarna ~82 μm)
Liczba stron roboczych	4
Materiał rdzenia	Elastyczna pianka
Typ ziarna	Tlenek glinu
Przeznaczenie	Szlifowanie ręczne

Zastosowanie

- Wygładzanie drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Szlifowanie międzyoperacyjne powłok lakierniczych
- Usuwanie drobnych zadziorów i nierówności po cięciu lub frezowaniu
- Matowienie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Wyrównywanie warstw szpachli szpachlówki na ścianach i sufitach
- Czyszczenie zardzewiałych elementów stalowych
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia
- Wygładzanie krawędzi po cięciu płyt MDF, OSB, sklejki

Wskazówka dotycząca gradacji

Gradacja P180 jest etapem pośrednim w procesie szlifowania. Dla drewna przed lakierowaniem zaleca się zakończenie obróbki gradacją P220-P240. W przypadku metalu pod malowanie P180 jest wystarczające do zapewnienia odpowiedniej przyczepności powłoki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że powierzchnia jest wolna od pyłu i luźnych cząstek. Szlifuj ruchem równoległym do włókien drewna lub w jednym kierunku na metalach, aby uniknąć widocznych rys krzyżowych.

Regularnie oczyszczaj powierzchnię roboczą kostki z nagromadzonego pyłu, delikatnie uderzając nią o twardą powierzchnię lub używając szczotki o miękkim włosiu. Zatkane ziarna zmniejszają efektywność szlifowania i mogą rysować materiał.

Po zużyciu jednej strony obróć kostkę i kontynuuj pracę kolejną powierzchnią. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić wiązanie ziarna z podłożem.

Produkty powiązane

Do pracy wykończeniowej warto rozważyć kostki w gradacjach P220 lub P240. Do obróbki wstępnej przydadzą się bloki P80-P120. Dla prac wymagających dopasowania do profili sprawdzą się gąbki szlifierskie o różnych kształtach.