

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-70x100x25mm-p180-geko-g78556-p-20036.html>

## Kostka ścierna 70x100x25mm P180 GEKO G78556

Cena brutto	<b>1,72 zł</b>
Cena netto	<b>1,40 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78556</b>
Kod producenta	<b>G78556</b>
Kod EAN	<b>5901477127328</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Kostka ścierna 70x100x25mm P180 GEKO G78556

Czterostronny blok szlifierski o gradacji P180, przeznaczony do ręcznego wygładzania powierzchni z różnych materiałów. Elastyczna struktura umożliwi dopasowanie do kształtu obrabianego elementu.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P180

Konstrukcja Czterostronna

Model G78556

### Charakterystyka

#### Gradacja P180 - zastosowanie średnioziarniste

Ziarnistość P180 odpowiada średnicy ziarna około 82 µm. Używana do wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami lub do przygotowania podłoża pod wykończenie. Usuwa drobne rysy i nierówności bez nadmiernego usuwania materiału.

#### Elastyczna struktura gąbkowa

Miękki rdzeń z elastycznej pianki pozwala na dopasowanie do łuków, krawędzi i nieregularnych kształtów. Zapewnia równomierne rozłożenie nacisku podczas szlifowania ręcznego, co zmniejsza ryzyko przeszlifowania.

### Cztery powierzchnie robocze

Kostka posiada ziarnistość na wszystkich czterech dłuższych bokach. Po zużyciu jednej strony można kontynuować pracę kolejnymi, co wydłuża żywotność produktu i zwiększa efektywność kosztową.

### Uniwersalność materiałowa

Odpowiednia do pracy z drewnem, metalem, tworzywami sztucznymi, powłokami lakierniczymi i szpachlami. Jeden blok wystarczy do różnych etapów prac wykończeniowych w obrębie jednego projektu.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78556
Wymiary	70 × 100 × 25 mm
Gradacja	P180 (średnica ziarna ~82 μm)
Liczba stron roboczych	4
Materiał rdzenia	Elastyczna pianka
Typ ziarna	Tlenek glinu
Przeznaczenie	Szlifowanie ręczne

## Zastosowanie

- Wygładzanie drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Szlifowanie międzyoperacyjne powłok lakierniczych
- Usuwanie drobnych zadziorów i nierówności po cięciu lub frezowaniu
- Matowienie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Wyrównywanie warstw szpachli szpachlówki na ścianach i sufitach
- Czyszczenie zardzewiałych elementów stalowych
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia
- Wygładzanie krawędzi po cięciu płyt MDF, OSB, sklejki

### Wskazówka dotycząca gradacji

Gradacja P180 jest etapem pośrednim w procesie szlifowania. Dla drewna przed lakierowaniem zaleca się zakończenie obróbki gradacją P220-P240. W przypadku metalu pod malowanie P180 jest wystarczające do zapewnienia odpowiedniej przyczepności powłoki.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że powierzchnia jest wolna od pyłu i luźnych cząstek. Szlifuj ruchem równoległym do włókien drewna lub w jednym kierunku na metalach, aby uniknąć widocznych rys krzyżowych.

Regularnie oczyszczaj powierzchnię roboczą kostki z nagromadzonego pyłu, delikatnie uderzając nią o twardą powierzchnię lub używając szczotki o miękkim włosiu. Zatkane ziarna zmniejszają efektywność szlifowania i mogą rysować materiał.

Po zużyciu jednej strony obróć kostkę i kontynuuj pracę kolejną powierzchnią. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić wiązanie ziarna z podłożem.

### Produkty powiązane

Do pracy wykończeniowej warto rozważyć kostki w gradacjach P220 lub P240. Do obróbki wstępnej przydadzą się bloki P80-P120. Dla prac wymagających dopasowania do profili sprawdzą się gąbki szlifierskie o różnych kształtach.