

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-p60-68-x-100-x-25mm-08288-vorel-p-4830.html>

Kostka ścierna P60 68 x 100 x 25mm 08288 VOREL

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 3,57 zł |
| Cena netto | 2,90 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | 08288 |
| Kod producenta | 08288 |
| Kod EAN | 5906083082887 |
| Producent | Vorel |
| Jednostka | SZT |
| Granulacja | 60 |
| Ścierniwo | elektrokorund |
| Wymiary [mm] | 68x100x25 |
| Nasyp | czterostronny |

Opis produktu

Kostka ścierna P60 68 x 100 x 25mm VOREL 08288

Kostka ścierna do ręcznego szlifowania i wykańczania powierzchni z elektrokorundu. Przeznaczona do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych i wypełniaczy szpachlowych.

Granulacja P60

Wymiary 68 x 100 x 25 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Producent VOREL

Charakterystyka kostki ścierniej VOREL P60

Granulacja P60 - zastosowanie i efekt

Gradacja P60 oznacza ziarna o średnicy około 269 mikrometrów. Należy do grupy materiałów ściernych o grubej gradacji, stosowanych do intensywnego usuwania materiału, wygładzania nierówności i przygotowania powierzchni przed wykończeniem drobniejszymi gradacjami.

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu krystaliczny charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Ziarna elektrokorundowe podczas pracy ulegają samoostrzeniu - łamią się na mniejsze fragmenty o ostrych krawędziach, co wydłuża żywotność kostki ścierniej.

Kompaktowe wymiary robocze

Rozmiar 68 x 100 x 25 mm zapewnia stabilny chwyt i możliwość precyzyjnej pracy w trudno dostępnych miejscach. Grubość 25 mm gwarantuje długi okres użytkowania przed całkowitym zużyciem powierzchni ścierniej.

Uniwersalność zastosowań

Kostka nadaje się do obróbki materiałów o różnej twardości - od miękkich drewnianych powierzchni po stal i tworzywa sztuczne. Umożliwia zarówno szlifowanie na sucho, jak i na mokro w przypadku niektórych zastosowań.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|--|
| Model | 08288 |
| Producent | VOREL |
| Granulacja | P60 |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 68 x 100 x 25 mm |
| Materiał ścierny | Elektrokorund |
| Typ narzędzia | Kostka do szlifowania ręcznego |
| Zastosowanie | Drewno, metal, tworzywa sztuczne, szpachla, lakier |

Zastosowanie kostki ścierniej P60

- Usuwanie zadziorów i nierówności z drewnianych elementów
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy i korozji z metalowych powierzchni

-
- Wygładzanie spawów i miejsc po obróbce mechanicznej metalu
 - Matowienie metalowych powierzchni przed nakładaniem powłok
 - Usuwanie nadmiaru szpachli i wyrównywanie wypełnień
 - Szlifowanie krawędzi elementów z tworzyw sztucznych
 - Matowienie i przygotowanie powierzchni lakierniczych do ponownego lakierowania

Jak dobrać gradację do zastosowania

Granulacja P60 znajduje się w środkowym zakresie materiałów ściernych gruboziarnistych. Stosuje się ją do wstępnego wyrównywania powierzchni, które następnie wymaga obróbki drobniejszymi gradacjami (P80-P120) w celu uzyskania gładkiego wykończenia. Do usuwania grubych warstw materiału warto rozważyć gradacje P40 lub P50, natomiast do wykańczeń – P100 i wyższe.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny nacisk i wykonywać ruchy w kierunku zgodnym z włóknami materiału (w przypadku drewna) lub w jednym kierunku (metal, tworzywa). Zbyt duży nacisk może prowadzić do przedwczesnego zużycia ziaren ściernych lub uszkodzenia obrabianej powierzchni.

Po zakończeniu pracy kostkę należy oczyścić z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Zanieczyszczona powierzchnia ścierna traci właściwości ścierne i może powodować zatarcie materiału zamiast jego usuwanie. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu spoiwa i przedwczesnemu rozpadowi struktury ścierniej.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania powstaje pył, który może zawierać szkodliwe cząstki – szczególnie przy obróbce metali, lakierów czy tworzyw sztucznych. Zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych klasy FFP2 lub FFP3 oraz zapewnienie odpowiedniej wentylacji pomieszczenia. W przypadku szlifowania materiałów twardych warto używać rękawic ochronnych.