

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-prostokatna-125x90x25-p40-sch04a01001-schmith-p-58685.html>

Kostka ścierna prostokątna 125x90x25 P40 SCH04A01001 SCHMITH

Cena brutto	4,23 zł
Cena netto	3,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04A01001
Kod producenta	SCH04A01001
Kod EAN	5902004725802
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna prostokątna 125x90x25 P40 SCH04A01001 SCHMITH

Ręczna kostka ścierna o granulacji P40 przeznaczona do usuwania starych powłok, wygładzania nierówności oraz przygotowania powierzchni pod dalszą obróbkę. Uniwersalne narzędzie do prac szlifierskich na drewnie, metalu, plastiku i gładzi szpachlowej.

Wymiary 125x90x25 mm

Granulacja P40

Model SCH04A01001

Typ Kostka prostokątna

Charakterystyka

Granulacja P40 - grube szlifowanie

Oznaczenie P40 według normy FEPA określa ziarnistość około 425 mikronów. Taka granulacja umożliwia szybkie usuwanie materiału, efektywne zdejmowanie starych warstw lakieru, farby czy rdzy. Stosowana w początkowych etapach obróbki, przed przejściem do drobniejszych gradacji.

Format prostokątny 125x90x25 mm

Wymiary kostki zapewniają stabilny chwyt i równomierne rozłożenie siły nacisku na szlifowaną powierzchnię. Grubość 25 mm umożliwia długotrwałe użytkowanie bez utraty ergonomii. Format prostokątny ułatwia docieranie do krawędzi i narożników.

Uniwersalność materiałowa

Materiał ścierny współpracuje z drewnem twardym i miękkim, metalami żelaznymi i nieżelaznymi, tworzywami sztucznymi oraz gładziami szpachlowymi. Pozwala na stosowanie jednego narzędzia do różnych etapów prac remontowych i wykończeniowych.

Odporność na zużycie

Trwały materiał ścierny zachowuje właściwości ścierne przez dłuższy czas, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany kostki. Konstrukcja zapobiega przedwczesnemu wykruszaniu ziaren i rozwarstwianiu się materiału nośnego.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04A01001
Producent	SCHMITH
Wymiary	125 mm × 90 mm × 25 mm
Granulacja	P40 (ok. 425 µm)
Typ materiału ściernego	Kostka prostokątna
Materiały obrabiane	Drewno, metal, plastik, gładź szpachlowa
Zastosowanie	Szlifowanie ręczne, usuwanie powłok, wygładzanie

Zastosowanie

- Usuwanie starych warstw farby, lakieru i emalii z powierzchni drewnianych i metalowych
- Zdejmowanie rdzy z elementów stalowych przed malowaniem lub gruntowaniem
- Wygładzanie nierówności po szpachlowaniu ścian i sufitów
- Przygotowanie powierzchni drewna pod lakierowanie lub bejcowanie
- Obróbka krawędzi i narożników elementów konstrukcyjnych
- Usuwanie zadziorów i szorstkości z tworzyw sztucznych po cięciu
- Wyrównywanie spoin i nadlewów po spawaniu
- Czyszczenie powierzchni przed klejeniem lub montażem

Dobór granulacji do etapu pracy

Granulacja P40 stanowi punkt wyjścia w procesie szlifowania. Po jej zastosowaniu zaleca się przejście do gradacji P80-P120 w celu uzyskania gładziej powierzchni, a następnie do P180-P240 przy wykończeniu. Pominięcie etapów może skutkować widocznymi rysami na gotowym wyrobie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny nacisk i wykonywać ruchy w kierunku zgodnym z włóknami drewna lub w liniach prostych na metalach. Zbyt duża siła nacisku skraca żywotność materiału ściernego i może powodować przegrzewanie powierzchni.

Kostka wymaga oczyszczania z pyłu po każdym użyciu – zatykanie porów zmniejsza efektywność szlifowania. Do czyszczenia można użyć szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu materiału nośnego.

Sygnałem do wymiany kostki jest utrata zdolności ściernych, widoczna jako wydłużenie czasu potrzebnego na usunięcie materiału oraz pojawienie się gładkich, wypolerowanych obszarów na powierzchni kostki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ścierne w drobniejszych granulacjach (P80, P120, P180) oraz gąbki ścierne do prac wykończeniowych. W przypadku większych powierzchni płaskich uzupełnieniem mogą być papier ścierny w arkuszach lub rolkach oraz uchwyty ręczne ułatwiające równomierne szlifowanie.