

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-skosna-125x90x25mm-p100-g78563-geko-p-44946.html>

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P100 G78563 GEKO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 3,39 zł |
| Cena netto | 2,76 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | G78563 |
| Kod producenta | G78563 |
| Kod EAN | 5901477182136 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P100 GEKO G78563

Ręczne narzędzie ścierne o skośnym kształcie, przeznaczone do szlifowania i wygładzania różnorodnych powierzchni. Gradacja P100 umożliwia usuwanie średnich nierówności i przygotowanie podłoża do dalszych etapów obróbki.

Wymiary 125x90x25 mm

Gradacja P100

Kształt Skośny

Model G78563

Charakterystyka

Gradacja P100 - średnie szlifowanie

Ziarnistość P100 (około 125 mikronów) znajduje się w środkowym zakresie. Pozwala na usuwanie widocznych rys i nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału. Stosowana między fazą zgrubnego wyrównania a finiszowaniem powierzchni.

Skośny kształt kostki

Ścięta krawędź umożliwia precyzyjną pracę w trudno dostępnych miejscach - naroża, krawędzie, złącza. Ułatwia kontrolę nacisku i

kąta szlifowania, szczególnie przy detalu wykończeniowym.

Wymiary 125x90x25 mm

Kompaktowy rozmiar zapewnia wygodny chwyt i możliwość pracy jedną ręką. Grubość 25 mm gwarantuje stabilność podczas szlifowania i odpowiednią trwałość narzędzia przy regularnym użytkowaniu.

Uniwersalność materiałowa

Struktura ściernicy pozwala na pracę z drewnem, metalem, kompozytami i gipsem. Jeden element może być używany do różnych etapów prac wykończeniowych w obrębie jednego projektu.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Producent | GEKO |
| Model | G78563 |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 125 x 90 x 25 mm |
| Gradacja | P100 |
| Ziarnistość | ok. 125 mikrometrów |
| Kształt | Skośny |
| Zastosowanie | Drewno, metal, kompozyty, gips |

Zastosowanie

- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Usuwanie śladów po szlifowaniu zgrubnym (P60-P80)
- Przygotowanie metalowych elementów do malowania proszkowego
- Wyrównywanie wypełnień szpachlowych na płytach gipsowo-kartonowych
- Szlifowanie krawędzi i naroży w stolarce meblowej
- Matowienie powierzchni lakierowanych przed ponownym pokryciem
- Usuwanie drobnych zadziorów i nierówności na kompozytach
- Przygotowanie drewna pod bejcowanie lub patynowanie

Dobór gradacji do etapu pracy

Gradacja P100 jest typowym wyborem na drugim lub trzecim etapie szlifowania. Poprzedza ją obróbka P60-P80 (usuwanie większych nierówności), a następuje po niej finiszowanie P120-P180 (uzyskanie gładkości pod powłoki). W przypadku metalu może być wystarczająca jako ostatni etap przed malowaniem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk i wykonywać ruchy zgodne z kierunkiem włókien drewna lub w krzyżowych przebiegach na innych materiałach. Zbyt silny docisk powoduje szybsze zużycie ściernicy i może pozostawić głębokie rysy.

Po użyciu kostkę należy oczyścić z pyłu – szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu spoiwa, które mogłoby obniżyć skuteczność ścierania. Zużyta kostka traci ostrość ziaren – objawia się to gładzeniem powierzchni bez zdzierania materiału i koniecznością zwiększenia nacisku.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania powstaje pył, który może być szkodliwy przy wdychaniu. Zaleca się stosowanie maseczki przeciwpyłowej klasy FFP2 oraz wentylację pomieszczenia. Przy pracy z metalem należy uważać na ostre krawędzie obrabianego elementu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zestaw kostek o różnych gradacjach: P60 (zgrubne), P100 (średnie), P150 (finiszowe). Uzupełnieniem mogą być papier ścierny w arkuszach do pracy z klockiem szlifierskim oraz gąbki ścierne do profili i zaokrągleń.