

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-skosna-125x90x25mm-p120-g78564-geko-p-44947.html>

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P120 G78564 GEKO

Cena brutto	4,26 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78564
Kod producenta	G78564
Kod EAN	5901477182143
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P120 GEKO G78564

Ręczne narzędzie ścierne o skośnej konstrukcji, przeznaczone do szlifowania i wygładzania różnych materiałów. Gradacja P120 umożliwia usuwanie drobnych nierówności i przygotowanie powierzchni do dalszej obróbki.

Wymiary 125×90×25 mm

Gradacja P120

Kształt Skośny

Model G78564

Charakterystyka techniczna

Gradacja P120 - średnie szlifowanie

Ziarnistość P120 (125 µm) to zakres średniej obróbki. Usuwa rysy po wcześniejszym szlifowaniu grubszymi gradacjami (P80-P100) i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie. Pozostawia matową, gładką strukturę bez głębokich zarysowań.

Skośna konstrukcja

Ukośne ścięcie krawędzi umożliwia dostęp do narożników, rowków i trudno dostępnych miejsc. Ułatwia szlifowanie wzdłuż krawędzi bez ryzyka uszkodzenia przylegających powierzchni. Zwiększa kontrolę nad kątem dociskania.

Wymiary 125×90×25 mm

Rozmiar zapewnia stabilny chwyt i równomierne rozłożenie siły docisku. Powierzchnia robocza 125×90 mm pozwala na efektywne szlifowanie większych płaszczyzn, a grubość 25 mm zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Uniwersalność materiałowa

Struktura ścierna skutecznie współpracuje z drewnem litym i fenirowanym, metalami nieżelaznymi, kompozytami na bazie żywic, wyprawami gipsowymi i szpachlówkami. Nie wymaga zmiany narzędzia przy pracy z różnymi podłożami.

Specyfikacja techniczna

Model	G78564
Producent	GEKO
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	125 × 90 × 25 mm
Gradacja	P120
Wielkość ziarna	125 μm (średnia)
Kształt	Skośny
Typ narzędzia	Kostka ścierna ręczna
Zastosowanie	Drewno, metal, kompozyty, gips

Zastosowanie

- Wygładzanie powierzchni drewnianych po wstępnym szlifowaniu
- Przygotowanie drewna pod lakierowanie lub bejcowanie
- Usuwanie rys i zadziórów z elementów drewnianych
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Szlifowanie wypraw gipsowych i szpachlówek
- Obróbka krawędzi i narożników kompozytów
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach fenirowanych
- Przygotowanie podłoża pod nakładanie kolejnych warstw wykończeniowych

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Szlifowanie prowadzić ruchem wzdłuż włókien drewna lub w kierunku poprzecznym do poprzednich śladów szlifowania. Docisk dostosować do twardości materiału – zbyt silny powoduje szybsze zużycie, zbyt słaby wydłuża czas pracy. Regularnie oczyszczać powierzchnię z pyłu, który zmniejsza skuteczność ścierania.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyścić powierzchnię ścierną szczotką lub sprężonym powietrzem. Zatkane pory można odświeżyć szczotką drucianą. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić spoiwo. Unikać kontaktu z olejami i rozpuszczalnikami.

Zużycie i wymiana

Kostka traci skuteczność, gdy ziarna ściernie się wygładzą lub warstwa ścierna oddzieli się od podłoża. Sygnałem jest wydłużony czas szlifowania i brak postępu w usuwaniu materiału. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się posiadanie zapasowej kostki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć kostki w gradacjach P80 (szlifowanie wstępne) oraz P150-P180 (wykończenie). Do pracy z większymi powierzchniami sprawdzą się papier ścierny w arkuszach lub rolkach oraz bloki szlifierskie z mocowaniem papieru.