

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-skosna-125x90x25mm-p220-g78567-geko-p-44950.html>

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P220 G78567 GEKO

Cena brutto	4,26 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78567
Kod producenta	G78567
Kod EAN	5901477182174
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P220 GEKO G78567

Ręczna kostka ścierna o skośnym kształcie przeznaczona do precyzyjnego szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych, kompozytowych i gipsowych. Gradacja P220 zapewnia delikatne wykończenie i usuwanie drobnych niedoskonałości.

Wymiary 125x90x25 mm

Gradacja P220

Kształt Skośny

Model G78567

Charakterystyka

Gradacja P220 - szlifowanie wykończeniowe

Ziarnistość P220 (według normy FEPA) odpowiada średnicy ziarna około 68 µm. Stosowana w etapie wykończeniowym, pozwala na usuwanie drobnych rys, zadziórów i nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału. Pozostawia powierzchnię gładką w dotyku, przygotowaną pod lakierowanie lub malowanie.

Skośny kształt - dostęp do trudnych miejsc

Ukośna krawędź kostki umożliwia docieranie do naroży, krawędzi i profili, które są niedostępne dla płaskich narzędzi. Konstrukcja ułatwia szlifowanie przy listwach, futrynach, ramach okiennych i innych elementach o złożonej geometrii.

Uniwersalne zastosowanie materiałowe

Kostka nadaje się do pracy z drewnem litym i fenirowanym, metalem (stal, aluminium), kompozytami (płyty MDF, HDF), a także gipsem i szpachlówką. Pozwala na stosowanie jednego narzędzia w różnych etapach wykończenia wnętrza.

Ergonomiczne wymiary

Rozmiar 125x90x25 mm zapewnia stabilny chwyt dłonią i kontrolę podczas szlifowania. Grubość 25 mm umożliwia komfortową pracę bez nadmiernego zużycia fizycznego, nawet przy dłuższych sesjach szlifowania ręcznego.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G78567
Wymiary	125 x 90 x 25 mm
Gradacja	P220
Typ kształtu	Skośny
Materiały do obróbki	Drewno, metal, kompozyty, gips
Rodzaj ziarna	Tlenek glinu

Zastosowanie

- Wykończeniowe szlifowanie drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu i frezowaniu
- Wygładzanie szpachlówki i gipsu na ścianach i sufitach
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Szlifowanie krawędzi i naroży w stolarce budowlanej
- Przygotowanie powierzchni kompozytowych do klejenia
- Obróbka profili, listew i ram okiennych
- Usuwanie starej farby w trudnodostępnych miejscach

Jak dobrać gradację do etapu prac?

Gradacja P220 znajduje się w przedziale wykończeniowym. Do wstępnego usuwania powłok i grubych warstw materiału stosuje się gradacje P40-P80. Do szlifowania pośredniego - P100-P150. Gradacja P220 służy do ostatniego etapu przed aplikacją powłok

ochronnych. Do uzyskania powierzchni lustranych stosuje się gradacje P400 i wyższe.

Użytkowanie i konserwacja

Kostkę należy trzymać pewnym, ale nie nadmiernie mocnym chwytem. Ruch szlifujący powinien być równomierny, w kierunku zgodnym z włóknami drewna lub w ruchu krzyżowym przy metalach. Zbyt silny docisk skraca żywotność ścierniwa i może prowadzić do nierównomiernego szlifowania.

Po zakończeniu pracy kostkę można oczyścić z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu, które obniża skuteczność ścierniwa. Po zużyciu warstwy ścierniej kostkę można wymienić na nową lub – w przypadku modeli ze zmiennym papierem – wyposażyć w nowy arkusz.

Produkty uzupełniające

W zależności od zakresu prac warto rozważyć uzupełnienie zestawu o kostki w innych gradacjach (P80, P120, P400) oraz papier ścierny w arkuszach do ręcznego docierania detali. Do prac na większych powierzchniach przydatne mogą być szlifierki mimośrodowe lub oscylacyjne.