

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-skosna-125x90x25mm-p240-g78568-geko-p-44951.html>

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P240 G78568 GEKO

Cena brutto	4,26 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78568
Kod producenta	G78568
Kod EAN	5901477182181
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P240 GEKO G78568

Ręczna kostka ścierna w kształcie skośnym, przeznaczona do precyzyjnego szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych, kompozytowych i gipsowych. Gradacja P240 zapewnia delikatne wykończenie i usuwanie drobnych niedoskonałości.

Wymiary 125x90x25 mm

Gradacja P240

Kształt Skośny

Model G78568

Charakterystyka produktu

Gradacja P240

Ziarnistość P240 (około 58-68 µm) odpowiada za delikatne szlifowanie wykończeniowe. Stosowana do usuwania drobnych zadziorów, wygładzania powierzchni po wcześniejszym szlifowaniu grubszymi gradacjami oraz przygotowania podłoża pod lakierowanie lub malowanie.

Kształt skośny

Ścięta krawędź ułatwia dotarcie do trudno dostępnych miejsc, naroży i zagłębień. Umożliwia precyzyjne prowadzenie narzędzia pod kątem, co zwiększa kontrolę nad szlifowaną powierzchnią i pozwala na pracę w ograniczonej przestrzeni.

Wymiary robocze

Rozmiar 125x90x25 mm stanowi kompromis między powierzchnią roboczą a ergonomią. Kostka mieści się wygodnie w dłoni, zapewniając stabilny chwyt podczas dłuższej pracy, jednocześnie oferując wystarczającą powierzchnię do efektywnego szlifowania.

Uniwersalność materiałowa

Konstrukcja kostki pozwala na pracę z drewnem (lite, fornirowane, MDF), metalem (stal, aluminium), materiałami kompozytowymi oraz gipsem kartonowym. Każdy materiał wymaga dostosowania siły nacisku i techniki szlifowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G78568
Producent	GEKO
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	125 x 90 x 25 mm
Gradacja	P240
Rozmiar ziarna	58-68 μm (według normy FEPA)
Kształt	Skośny (ścięta krawędź)
Materiały do obróbki	Drewno, metal, kompozyty, gips
Typ szlifowania	Wykończeniowe, delikatne

Zastosowanie

- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Usuwanie drobnych zadziorów po obróbce stolarskiej
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Szlifowanie wypełnień szpachlowych i mas naprawczych
- Przygotowanie podłoża pod nakładanie kolejnych warstw powłok
- Wygładzanie krawędzi i naroży w elementach drewnianych
- Obróbka powierzchni kompozytowych (płyty MDF, HDF)
- Wykańczanie powierzchni gipsowych przed malowaniem

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Kostka ścierna pracuje najefektywniej przy równomiernym nacisku i ruchach wzdłuż włókien drewna lub w kierunku jednorodnym na innych materiałach. Zbyt silny nacisk może spowodować nierównomierne szlifowanie i przedwczesne zużycie ziarna. W przypadku metalu zaleca się pracę na sucho lub z minimalnym użyciem chłodziwa.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć nagromadzony pył szczotką lub sprężonym powietrzem. Zatkane ziarna można oczyścić gumową szczotką do czyszczenia papieru ściernego. Kostka powinna być przechowywana w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, która może wpłynąć na właściwości kleju wiążącego ziarna ściernie.

Moment wymiany

Kostka wymaga wymiany, gdy ziarna ściernie ulegną znacznemu wygładzeniu (szkleniu), co objawia się zmniejszoną skutecznością szlifowania i zwiększonym wydzielaniem ciepła. Przy intensywnym użytkowaniu może to nastąpić po przeszlifowaniu kilku metrów kwadratowych powierzchni, w zależności od twardości materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ściernie w innych gradacjach: P80-P120 do szlifowania zgrubnego, P180 do szlifowania pośredniego oraz P320-P400 do szlifowania bardzo delikatnego. Dla większych powierzchni przydatne mogą być papier ścierny w arkuszach lub rolkach oraz gąbki ściernie dostosowane do kształtu obrabianego elementu.