

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-skosna-125x90x25mm-p40-g78560-geko-p-44943.html>

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P40 G78560 GEKO

Cena brutto	3,39 zł
Cena netto	2,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78560
Kod producenta	G78560
Kod EAN	5901477182105
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P40 GEKO G78560

Ręczna kostka ścierna o skośnym kształcie przeznaczona do szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych i kompozytowych. Gradacja P40 umożliwia usuwanie większych nierówności i przygotowanie podłoża przed dalszą obróbką.

Wymiary 125x90x25 mm

Gradacja P40

Kształt Skośny

Model G78560

Charakterystyka

Gradacja P40 - obróbka zgrubna

Ziarnistość P40 oznacza około 425 mikronów średnicy ziarna. Taka gradacja służy do usuwania grubszych warstw materiału, wygładzania wyraźnych nierówności oraz przygotowania powierzchni przed szlifowaniem drobniejszymi gradacjami. Nie nadaje się do wykończenia – pozostawia widoczne rysy.

Skośny kształt bloku

Ukośna geometria kostki ułatwia docieranie do trudno dostępnych miejsc, narożników i krawędzi. Umożliwia również wygodniejsze prowadzenie ruchu szlifierskiego pod kątem, co zwiększa kontrolę nad obrabianą powierzchnią.

Wymiary 125x90x25 mm

Kompaktowe wymiary zapewniają wygodny chwyt i precyzyjną kontrolę podczas pracy. Blok mieści się w dłoni, co pozwala na szlifowanie zarówno większych płaszczyzn, jak i detali wymagających dokładności.

Uniwersalność zastosowań

Kostka nadaje się do pracy z drewnem litym i płytami drewnopochodnymi, metalem (usuwanie rdzy, farby), oraz materiałami kompozytowymi. Można używać jej na sucho – bez konieczności zwilżania powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	G78560
Producent	GEKO
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	125 x 90 x 25 mm
Gradacja	P40
Kształt	Skośny
Typ ziarna	Tlenek glinu
Materiały do obróbki	Drewno, metal, kompozyty

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Wyrównywanie nierówności po sklejeniu elementów drewnianych
- Szlifowanie krawędzi po cięciu płyt wiórowych i MDF
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Przygotowanie podłoża pod szpachlowanie lub malowanie
- Obróbka kompozytów i tworzyw sztucznych
- Wstępne szlifowanie przed użyciem drobniejszych gradacji
- Matowienie powierzchni przed klejeniem

Jak wybrać odpowiednią gradację?

Gradacja P40 to ziarnistość zgrubna. Po jej użyciu konieczne jest przejście do gradacji P80–P120 (obróbka średnia), a następnie P180–P240 (wykończenie). Im niższy numer gradacji, tym większe ziarno i bardziej agresywne szlifowanie. Dla gładkich powierzchni

finalnych stosuje się gradacje P320 i wyższe.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z kostką ścierną zaleca się wykonywanie równomiernych ruchów wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na metalu. Unikanie nadmiernego nacisku zapobiega powstawaniu głębokich rys i przedwczesnemu zużyciu materiału ściernego.

Kostka nie wymaga specjalnej konserwacji. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ją z pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża trwałość spoiwa i ziarna ściernego.