

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-skosna-125x90x25mm-p60-g78561-geko-p-44944.html>

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P60 G78561 GEKO

Cena brutto	4,26 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78561
Kod producenta	G78561
Kod EAN	5901477182112
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P60 GEKO G78561

Ręczna kostka ścierna o skośnym kształcie przeznaczona do szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych i kompozytowych. Gradacja P60 pozwala na efektywne usuwanie nierówności i przygotowanie podłoża przed dalszą obróbką.

Wymiary 125x90x25 mm

Gradacja P60

Kształt Skośny

Model G78561

Charakterystyka produktu

Gradacja P60 - obróbka zgrubna

Ziarnistość P60 (około 250 µm) klasyfikowana jako gruboziarnista. Umożliwia szybkie usuwanie warstw materiału, wyrównywanie większych nierówności oraz przygotowanie powierzchni przed szlifowaniem drobniejszymi gradacjami. Skuteczna przy obróbce twardych drewna i metali.

Skośna konstrukcja

Kształt skośny zapewnia lepszy dostęp do trudno dostępnych miejsc, naroży i krawędzi. Ułatwia prowadzenie kostki pod kątem oraz kontrolę nad procesem szlifowania w miejscach wymagających precyzji.

Wymiary robocze 125x90x25 mm

Kompaktowe rańbaryty umożliwiają wygodny chwyt i kontrolę nad narzędziem podczas pracy manualnej. Grubość 25 mm zapewnia stabilność i równomierne rozłożenie nacisku na powierzchnię szlifowaną.

Uniwersalność materiałowa

Struktura ścierna dostosowana do pracy z drewnem litym i materiałami drewnopochodnymi, metalami nieżelaznymi oraz kompozytami. Odporna na zużycie przy obróbce różnych typów powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	G78561
Producent	GEKO
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	125 x 90 x 25 mm
Gradacja	P60
Typ ziarna	Według normy FEPA (P-grade)
Kształt	Skośny
Materiały do obróbki	Drewno, metal, kompozyty
Typ narzędzia	Ręczne

Zastosowanie

- Wyrównywanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie starych warstw farby i lakieru z drewna
- Obróbka wstępna elementów metalowych przed szlifowaniem wykończeniowym
- Szlifowanie spawów i nierówności na powierzchniach metalowych
- Przygotowanie powierzchni kompozytowych do klejenia lub laminowania
- Fazowanie krawędzi elementów drewnianych i metalowych
- Wyrównywanie wypełnień i szpachli na drewnie
- Obróbka powierzchni w trudno dostępnych miejscach dzięki skośnemu kształtowi

Rozróżnienie gradacji ściernych

Gradacja P60 należy do kategorii grubych (P40-P80). Do obróbki wykończeniowej stosuje się gradacje P100-P180, a do polerowania

P220 i wyższe. Wybór odpowiedniej gradacji zależy od stanu powierzchni i oczekiwanego efektu końcowego.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt silne dociskanie może prowadzić do przedwczesnego zużycia ziarna i powstania głębokich rys na obrabianej powierzchni. Ruch powinien być zgodny z kierunkiem włókien drewna lub w przypadku metalu – równoległy do dłuższej krawędzi elementu.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie kostki z pyłu poprzez stukanie lub użycie szczotki. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu, które może wpłynąć na skuteczność ziarna ściernego. W przypadku zauważalnego zatłuszczenia powierzchni roboczej można użyć odtłuszczacza.

Kostka ścierna ulega naturalnemu zużyciu w trakcie użytkowania. Wymiana powinna nastąpić, gdy ziarnistość przestaje skutecznie usuwać materiał lub gdy powierzchnia robocza staje się nierówna. Praca zużytą kostką wymaga większego nacisku i wydłuża czas obróbki.

Bezpieczeństwo pracy

Przy szlifowaniu materiałów wydzielających pył zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych oraz zapewnienie odpowiedniej wentylacji pomieszczenia. Pył z drewna i metalu może być szkodliwy dla układu oddechowego przy długotrwałej ekspozycji.