

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-skosna-125x90x25mm-p80-g78562-geko-p-44945.html>

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P80 G78562 GEKO

Cena brutto	4,26 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78562
Kod producenta	G78562
Kod EAN	5901477182129
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kostka ścierna skośna 125x90x25mm P80 G78562 GEKO

Ręczna kostka ścierna o skośnej konstrukcji przeznaczona do szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych i kompozytowych. Gradacja P80 umożliwia efektywne usuwanie nierówności i przygotowanie podłoża przed dalszą obróbką.

Wymiary 125x90x25 mm

Gradacja P80

Kształt Skośny

Model G78562

Charakterystyka techniczna

Gradacja P80

Ziarnistość P80 (180-201 μm) klasyfikowana jako średnio-gruba. Służy do usuwania widocznych zarysowań, nierówności po obróbce wstępnej oraz przygotowania powierzchni przed szlifowaniem wykończeniowym. Pozostawia ślad szlifowania wymagający dalszego wygładzenia.

Skośna konstrukcja

Fazowane krawędzie i skośny profil umożliwiają precyzyjne docieranie do trudnodostępnych miejsc, narożników i krawędzi. Konstrukcja zapobiega zaokrągłaniu krawędzi szlifowanej powierzchni podczas pracy.

Wymiary robocze

Podstawa 125x90 mm zapewnia stabilny kontakt z obrabianą powierzchnią. Grubość 25 mm gwarantuje wygodny chwyt i kontrolę nad naciskiem podczas szlifowania ręcznego.

Zastosowanie uniwersalne

Struktura ściernicy przystosowana do pracy na drewnie twardym i miękkim, metalach nieżelaznych, stalach konstrukcyjnych oraz materiałach kompozytowych. Nie wymaga dedykowanych narzędzi mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78562
Producent	GEKO
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	125 x 90 x 25 mm
Gradacja	P80 (średnio-gruba)
Typ konstrukcji	Skośna
Metoda użycia	Ręczna
Materiały obrabiane	Drewno, metal, kompozyty

Zastosowanie

- Usuwanie śladów po piłowaniu i cięciu drewna
- Wyrównywanie powierzchni po szpachlowaniu
- Przygotowanie podłoża drewnianego przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych
- Szlifowanie spoin spawalniczych i gratowanie
- Obróbka kompozytów i tworzyw sztucznych
- Usuwanie starej powłoki lakierniczej lub farby
- Wyrównywanie krawędzi i narożników elementów drewnianych

Rozpoznawanie gradacji ściernic

Gradacja P80 według normy FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) oznacza 80 ziaren na cal liniowy. Im niższy numer, tym grubsze ziarna i bardziej agresywne szlifowanie. Typowy zakres: P40-P60 (grube), P80-P120 (średnie), P150-P400

(drobne), P600+ (bardzo drobne do polerowania).

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny nacisk i prowadzić narzędzie ruchem wzdłuż włókien drewna lub w kierunku poprzecznym do wcześniejszych śladów szlifowania. Unikać nadmiernego nacisku, który powoduje przegrzanie ściernicy i zatykanie porów pyłem.

Zużyta kostka traci zdolność skrawania – rozpoznać to można po błyszczącej powierzchni ziaren i braku efektu szlifowania mimo wywieranego nacisku. Okresowe czyszczenie szczotką drucianą przedłuża żywotność ściernicy poprzez usuwanie zatkanego pyłu.

Sekwencja szlifowania

Po obróbce kostką P80 zaleca się przejście do gradacji P120, następnie P150 lub P180 przed aplikacją powłok wykończeniowych. Pominięcie etapów pośrednich pozostawi widoczne rysy na powierzchni końcowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ścierne w gradacjach P120 i P150 (szlifowanie wykończeniowe), papier ścierny w arkuszach do prac detalicznych oraz bloki szlifierskie z możliwością mocowania papieru wymiennego.