

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-125x90x25-p150-sch04a02006-schmith-p-58812.html>



Kostka ścierna trapezowa 125x90x25 P150 SCH04A02006 SCHMITH

Cena brutto	4,39 zł
Cena netto	3,57 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SCH04A02006
Kod producenta	SCH04A02006
Kod EAN	5902004726014
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa 125x90x25 P150 SCH04A02006 SCHMITH

Ręczna kostka ścierna o trapezowym kształcie przeznaczona do szlifowania i wygładzania różnych powierzchni. Ergonomiczna konstrukcja umożliwia precyzyjną pracę w trudno dostępnych miejscach.

Wymiary 125x90x25 mm
Granulacja P150
Kształt Trapezowy
Model SCH04A02006

Charakterystyka

Granulacja P150

Ziarnistość średnia (około 100 µm), stosowana do szlifowania wykończeniowego i usuwania średnich nierówności. Pozostawia powierzchnię gładką, ale nie polerowaną – odpowiednią pod kolejne warstwy wykończeniowe.

Kształt trapezowy

Geometria kostki umożliwia docieranie do naroży, krawędzi i wąskich przestrzeni. Szeroka podstawa (125 mm) zapewnia stabilność

podczas szlifowania płaskich powierzchni, podczas gdy węższe krawędzie ułatwiają pracę w zagłębieniach.

Wymiary 125x90x25 mm

Rozmiar dostosowany do ręcznej pracy – kostka mieści się wygodnie w dłoni, zapewniając kontrolę nad dociskiem i kierunkiem szlifowania. Grubość 25 mm gwarantuje odpowiednią sztywność podczas obróbki.

Uniwersalne zastosowanie

Materiał ścierny działa skutecznie na drewnie, metalu, plastiku i gładzi szpachlowej. Odpowiedni zarówno do prac budowlanych, jak i modelarskich czy renowacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04A02006
Producent	SCHMITH
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	125 x 90 x 25 mm
Granulacja	P150
Kształt	Trapezowy
Materiały do obróbki	Drewno, metal, plastik, gładź szpachlowa
Typ pracy	Ręczne szlifowanie na sucho

Zastosowanie

- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie resztek farby, lakieru lub szpachli z różnych podłoży
- Szlifowanie krawędzi i naroży w elementach stolarskich
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed gruntowaniem
- Matowienie plastiku przed klejeniem lub malowaniem
- Wyrównywanie gładzi szpachlowej na ścianach i sufitach
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z elementów metalowych
- Prace renowacyjne przy meblach i drobnych elementach wyposażenia

Jak rozumieć oznaczenie granulacji P150

System oznaczania granulacji według standardu FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) określa ilość ziaren na cal kwadratowy. P150 to ziarnistość średnia – usuwa widoczne rysy pozostawione przez grubsze papiery (P80-P120), ale nie nadaje się do polerowania. Po szlifowaniu P150 powierzchnia jest matowa i wymaga dalszej obróbki drobniejszymi gradacjami (P180-P240), jeśli potrzebne jest gładkie wykończenie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny docisk i wykonywać ruchy w kierunku zgodnym z włóknami drewna lub wzdłuż powierzchni metalu. Zbyt silny nacisk skraca żywotność materiału ściernego i może prowadzić do nierównomiernego szlifowania.

Kostka zapycha się podczas pracy – szczególnie przy usuwaniu farb i lakierów. Regularne oczyszczanie szczotką z twardym włosiem lub sprężonym powietrzem przywraca skuteczność szlifowania. Materiał ścierny zużywa się stopniowo – sygnałem do wymiany jest wyraźne wydłużenie czasu obróbki i brak postępu w usuwaniu materiału.

Podczas szlifowania powstaje pył, który może być szkodliwy przy wdychaniu. Zaleca się pracę w wentylowanych pomieszczeniach i stosowanie masek przeciwpyłowych, szczególnie przy obróbce materiałów zawierających żywice, lakiery lub metale ciężkie.

Produkty powiązane

Do prac wymagających różnych etapów obróbki warto rozważyć kostki ścierne o innych gradacjach: P80-P100 do usuwania grubszych warstw materiału, P180-P240 do wykończenia przed malowaniem. Dla prac na większych powierzchniach płaskich korzystniejsze mogą być papier ścierny w arkuszach lub gąbki ścierne.

...