

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-70x100x25-p100-skst1-100-schmith-p-58343.html>

Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P100 SKST1-100 SCHMITH

Cena brutto	3,94 zł
Cena netto	3,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKST1-100
Kod producenta	SKST1-100
Kod EAN	5902004750422
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P100 SKST1-100 SCHMITH

Ręczne narzędzie ścierne w kształcie trapezu, przeznaczone do szlifowania i matowania różnych materiałów. Gradacja P100 zapewnia średnią ziarnistość odpowiednią do prac wykończeniowych i przygotowawczych.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P100

Kształt Trapezowy

Model SKST1-100

Charakterystyka

Kształt trapezowy

Ergonomiczny profil umożliwia precyzyjne docieranie do trudno dostępnych miejsc, krawędzi i narożników. Szeroka podstawa zapewnia stabilny chwyt i równomierne rozkładanie nacisku podczas pracy.

Gradacja P100

Ziarnistość 100 (wielkość ziarna około 125 µm) klasyfikowana jako średnia. Stosowana do usuwania drobnych nierówności,

przygotowania powierzchni pod lakierowanie oraz wygładzania po wstępnym szlifowaniu grubszym ścierniwem.

Możliwość pracy na mokro

Zmoczenie kostki wodą zwiększa skuteczność ścierania, ogranicza powstawanie pyłu i zapobiega zapychaniu się ziaren ściernych. Szczególnie przydatne przy szlifowaniu gipsu i materiałów wytwarzających dużo pyłu.

Uniwersalność zastosowań

Odpowiednia do pracy z drewnem, metalem, gipsem, farbami, lakierami i tworzywami sztucznymi. Jeden produkt do różnych materiałów eliminuje potrzebę posiadania wielu specjalistycznych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKST1-100
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	70 × 100 × 25 mm
Kształt	Trapezowy
Gradacja (FEPA)	P100
Wielkość ziarna	ok. 125 µm
Typ pracy	Ręczne szlifowanie na sucho lub mokro

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni gipsowych przed malowaniem
- Matowanie lakierów i powłok malarskich
- Wygładzanie drewna w pracach stolarskich i renowacyjnych
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Przygotowanie podłoża pod nakładanie kolejnych warstw farby
- Polerowanie elementów z tworzyw sztucznych
- Szlifowanie wypełnień szpachlowych i mas naprawczych
- Wyrównywanie nierówności na falowanych powierzchniach

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Wykonuj ruchy równoległe do kierunku włókien drewna lub w krzyżowych kierunkach na innych materiałach. Stosuj umiarkowany nacisk – zbyt silne dociskanie może spowodować przedwczesne zużycie ścierniwa lub uszkodzenie powierzchni. Przy pracy na mokro

regularnie płucz kostkę, aby usunąć nagromadzone resztki materiału.

Praca na mokro

Przed rozpoczęciem pracy zanurz kostkę w wodzie na kilka sekund. Podczas szlifowania okresowo zwilżaj powierzchnię roboczą. Metoda ta zwiększa trwałość ścierniwa i poprawia jakość wykończenia, szczególnie przy szlifowaniu gipsu, szpachli i lakierów.

Przechowywanie

Po użyciu oczyść kostkę z resztek materiału, osusz i przechowuj w suchym miejscu. Unikaj kontaktu z wilgocią podczas magazynowania, aby zapobiec osłabieniu spoiwa łączącego ziarna ściernie.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac szlifierskich warto rozważyć kostki w innych gradacjach: P60-P80 do wstępnego szlifowania, P120-P150 do wykończenia, P180-P240 do polerowania. Dla większych powierzchni płaskich sprawdzą się papier ścierny w arkuszach lub gąbki ściernie.

...