

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-70x100x25-p150-skst1-150-schmith-p-58345.html>

Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P150 SKST1-150 SCHMITH

Cena brutto	3,94 zł
Cena netto	3,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKST1-150
Kod producenta	SKST1-150
Kod EAN	5902004750446
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P150 SKST1-150 SCHMITH

Ręczne narzędzie ścierne o trapezowym kształcie, przeznaczone do szlifowania, matowania i polerowania różnych materiałów. Gradacja P150 zapewnia równowagę między skutecznością usuwania materiału a uzyskaniem gładkiej powierzchni.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P150

Kształt Trapezowy

Model SKST1-150

Charakterystyka

Trapezowy kształt

Ergonomiczny profil zapewnia wygodny chwyt i umożliwia docieranie do trudno dostępnych miejsc, narożników i krawędzi. Szeroka podstawa (100 mm) pozwala na obróbkę większych powierzchni, podczas gdy węższa część ułatwia precyzyjną pracę.

Gradacja P150

Ziarnistość P150 (średnia) odpowiada wielkości ziarna około 100 mikrometrów. Stosowana do wykończenia powierzchni po

wstępnym szlifowaniu grubszymi gradacjami oraz do przygotowania podłoża pod malowanie lub lakierowanie.

Uniwersalność materiałowa

Struktura ścierna dostosowana do pracy z drewnem, metalem, gipsem, farbami, lakierami i tworzywami sztucznymi. Możliwość szlifowania na sucho lub na mokro w zależności od rodzaju obrabianego materiału.

Praca na mokro

Zmoczenie kostki wodą zwiększa skuteczność szlifowania, wydłuża żywotność narzędzia i redukuje pylenie. Szczególnie przydatne przy obróbce lakierów, szpachlówek i powierzchni wymagających gładkiego wykończenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKST1-150
Wymiary	70 × 100 × 25 mm
Kształt	Trapezowy
Gradacja	P150 (średnia)
Typ pracy	Ręczne szlifowanie na sucho lub mokro
Materiały do obróbki	Drewno, metal, gips, farby, lakiery, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Wyrównywanie i wygładzanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem
- Matowanie i przygotowanie podłoża metalowych pod malowanie
- Szlifowanie i wygładzanie szpachlówek oraz mas gipsowych
- Usuwanie drobnych nierówności i zacieków lakierniczych
- Matowanie powłok lakierniczych przed kolejnymi warstwami
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Czyszczenie i przygotowanie powierzchni przed klejeniem
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok z metalu

Użytkowanie i konserwacja

Technika szlifowania

Stosuj równomierne ruchy wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na powierzchniach metalowych. Unikaj nadmiernego docisku, który może powodować nierówne ścieranie materiału. Regularne obracanie kostki zapewnia równomierne zużycie i wydłuża

okres użytkowania.

Praca na mokro

Przed zmoczeniem kostki upewnij się, że materiał ścierny jest przeznaczony do pracy na mokro. Zanurz kostkę w czystej wodzie na kilka sekund lub spryskaj powierzchnię roboczą. Metoda mokra redukuje pylenie o około 90% i zapobiega zatykaniu się ziaren ściernych.

Przechowywanie

Przechowuj w suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Po pracy na mokro pozostaw kostkę do wyschnięcia w przewiewnym miejscu. Unikaj kontaktu z olejami i rozpuszczalnikami, które mogą uszkodzić spoiwo ścierne.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ścierne w innych gradacjach: P80-P100 do grubszego szlifowania, P180-P220 do wykończenia oraz P240-P400 do końcowego wygładzania i polerowania.
