

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-70x100x25-p180-skst1-180-schmith-p-58346.html>

Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P180 SKST1-180 SCHMITH

Cena brutto	3,94 zł
Cena netto	3,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKST1-180
Kod producenta	SKST1-180
Kod EAN	5902004750453
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa 70×100×25 P180 SKST1-180 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie ściernie w kształcie trapezu, przeznaczone do ręcznego szlifowania, polerowania i matowania różnorodnych materiałów. Gradacja P180 zapewnia równowagę między wydajnością obróbki a gładkością uzyskanej powierzchni.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P180

Kształt Trapezowy

Model SKST1-180

Charakterystyka

Kształt trapezowy

Ergonomiczna forma ułatwia chwyt i pozwala na precyzyjne szlifowanie w trudno dostępnych miejscach, narożnikach i przy krawędziach. Wymiary 70×100×25 mm zapewniają stabilność podczas pracy manualnej.

Gradacja P180

Ziarnistość P180 (średnie ziarno około 82 µm) stosowana w etapie wykończeniowym. Usuwa rysy po grubszych ściernicach, przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub pozwala uzyskać matowe wykończenie bez głębokich śladów obróbki.

Uniwersalność materiałowa

Struktura ścierna skutecznie pracuje na drewnie, gipsie, metalach, lakierach, farbch i tworzywach sztucznych. Jeden produkt do różnych zastosowań w warsztacie, na budowie czy w pracowni.

Praca na mokro

Możliwość zmożenia kostki zwiększa skuteczność szlifowania, ogranicza pylenie i zapobiega zatykaniu się ziaren ściernych. Szczególnie przydatne przy obróbce lakierów i wypełniaczy szpachlowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKST1-180
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	70 × 100 × 25 mm
Kształt	Trapezowy
Gradacja	P180
Rodzaj ziarna	Średnie (około 82 µm)
Metoda pracy	Ręczna, na sucho lub mokro
Materiały do obróbki	Drewno, gips, metal, lakier, farba, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Wygładzanie powierzchni gipsowych po szpachlowaniu przed malowaniem
- Szlifowanie międzyoperacyjne drewna w stolarstwie i modelarstwie
- Matowanie lakierów i powłok malarskich przed ponownym lakierowaniem
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Wykańczanie elementów z tworzyw sztucznych po obróbce mechanicznej
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub nakładanie powłok ochronnych
- Czyszczenie i odświeżanie starych powłok malarskich
- Szlifowanie wypełniaczy i mas szpachlowych w naprawach karoserii

Użytkowanie i konserwacja

Technika szlifowania

Pracuj ruchami równomiernymi, bez nadmiernego nacisku. Zbyt silne dociskanie skraca żywotność kostki i może pozostawić głębokie rysy. Okresowo obracaj kostkę, aby równomiernie zużywać powierzchnię ścierną. Przy pracy na mokro zwilżaj kostkę wodą lub specjalnym płynem szlifierskim.

Czyszczenie i przechowywanie

Po użyciu na mokro wypłucz kostkę czystą wodą i pozostaw do wyschnięcia. Zatkane ziarna można oczyścić szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od wilgoci. Zużyta kostkę można regenerować przez przetarcie o twardą, płaską powierzchnię.

Bezpieczeństwo pracy

Używaj rękawic roboczych, aby chronić dłonie przed otarciami. Przy szlifowaniu materiałów pyłących zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej. Zapewnij odpowiednią wentylację pomieszczenia, szczególnie podczas obróbki lakierów i tworzyw sztucznych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć kostki o różnych gradacjach: P80-P120 do usuwania grubszych nierówności, P220-P320 do wykończenia przed malowaniem oraz gąbki ścierne do polerowania zaokrąglonych powierzchni.

...